

Antragsunterlage für immissionsschutzrechtliches Genehmigungsverfahren			Formblatt 2.2	Blatt
			Verfahren (Stoffübersicht)	

Anlage / Anlagenteile / Nebeneinrichtungen (Eindeutige Bezeichnung und Gliederung ggf. lfd. Nr. gemäß Fließbild)	Verfahren		Stoffübersicht					Gew.-% Vol.-%	
	kontinuierlich Betriebszeiten h/a	diskontinuierlich Produktionsvor- gänge (Pv) 1/a	Bezeichnung			max. Transp. Strom kg/h - t/a - kg/Pv m³/h - m³/a - m³/Pv	max. Speichermenge kg / t / m³ / l		Zusammensetzung Komponente
			lfd. Nr.	Abk.	Stoffname und Aggregatzustände f, fl., g, ae				
Getriebeöl (nur ein Getriebeöl wird verwendet, abhängig vom Getriebe- typ)					Mobilgears SHC XMP 320 fl.		1015 l oder 998 l		
					Castrol Optigear Synthetic CT 320		1015 l oder 998l		
					Shell Gadus S5		2 kg		
					Klüberplex AG 11-462		2 kg		
					SKF LGWM 1		8 kg		
Fett/ Schmierstoff - zur Schmierung verschiedener Anlagenkomponenten					Klüberplex BEM 41-132		2 l		
					Klüberplex BEM 41-141		15 kg		
					Shell Omala S4 W320		61,6 l (8 x 7,7l)		
					Shell Omala S4 W320		73,6 l (8 x 9,2l)		
Hydrauliköl (Alternative 1)					Mobil DTE 10 Excel 32		250 l		
Hydrauliköl (Alternative 2)					Rando WM 32		250 l		
Kühlsysteme									
Getriebe & Hydraulik					Havoline XLC		215 l		
Generator & Converter					Havoline XLC		282 l		