

**Gehandhabte Stoffe**

|   |               |                         |
|---|---------------|-------------------------|
| Anlage (HA)/Anlagenteil/Nebeneinrichtung (AN)/Betriebseinheit (BE)<br>ENERCON E-138 EP3 E2, Nabenhöhe 160 m | AN-Nr./BE-Nr. | Fließbild/Zeichnung-Nr. |
|---|---------------|-------------------------|

| Lfd. Nr. | Stoffstrom-Nr. lt. Fließbild | Bezeichnung des Stoffes (Handelsname) | Kennzeichnung *) | Menge des Stoffes |            | Zusammensetzung  |                         | Heizwert (unterer) [ kJ/kg ] | Abfallschlüssel **) |
|----------|------------------------------|---------------------------------------|------------------|-------------------|------------|--|-------------------------|------------------------------|---------------------|
|          |                              |                                       |                  | [ kg/Stunde ]     | [ t/Jahr ] | Komponente   | Massengehalt [ Gew.-% ] |                              |                     |
| 01       |                              | Renolin Unisyn CLP 220                | ▼                |                   |            | Syntheseöl mit Additiven                                       |                         |                              | 13 02 06            |
| 02       |                              | Klüberplex AG 11 461                  | ▼                |                   |            | Mineralöl, Esteröl, Aluminium-Komplexeife und Festschmierstoff |                         |                              | -                   |
| 03       |                              | Goracon GTO 68                        | ▼                |                   |            | Schmierstoff   |                         |                              | 13 02 06            |
| 04       |                              | Spirax S4 TXM                         | ▼                |                   |            | Hochraffiniertes Mineralöl und Zusätze                         |                         |                              | 13 02 05            |
| 05       |                              | TECTROL CLP 220                       | ▼                |                   |            | Gemisch aus Mineralöl und Additiven                            |                         |                              | 13 02 05            |
| 06       |                              | MOUSSEAL CF                           | ▼                |                   |            | Schaum-Feuerlöschmittel  |                         |                              | 07 07 04            |
| 07       |                              | Midel 7131                            | ▼                |                   |            | gemischtes Ester mit Pentaerythritol                           |                         |                              | -                   |

\*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser

\*\*) Abfallschlüssel in diesem Formular nur für EA eintragen

|    |  |                              |                          |  |  |   |  |  |          |
|----|--|------------------------------|--------------------------|--|--|---|--|--|----------|
| 08 |  | Klübersynth GH 6 220         | <input type="checkbox"/> |  |  | Polyalkylenglykol-Öl  |  |  | -        |
| 09 |  | Nyrogen N113                 | <input type="checkbox"/> |  |  | Aerosol   |  |  | 16 05 04 |
| 10 |  | Mobil SHC Grease 460 WT      | <input type="checkbox"/> |  |  | Synthesegrundstoff und Additive                                 |  |  | 12 01 12 |
| 11 |  | Glykosol N 45%               | <input type="checkbox"/> |  |  | Monoethylenglykol und Wasser                                    |  |  | -        |
| 12 |  | Klüberplex BEM 41-141        | <input type="checkbox"/> |  |  | Mineralöl, synth. Kohlenwasserstoff-Öl und Lithium-Spezialseife |  |  | -        |
| 13 |  | HHS 2000                     | <input type="checkbox"/> |  |  | Gemisch Erdöl   |  |  | 16 05 04 |
| 14 |  | Renolin ZAF 32 LT            | <input type="checkbox"/> |  |  | Hochraffiniertes Mineralöl mit Additiven                        |  |  | 13 01 10 |
| 15 |  | DEMAG Spezialschmierfett     | <input type="checkbox"/> |  |  | Schmierfett   |  |  | 12 01 12 |
| 16 |  | Liebherr Spezialfett 1026 LS | <input type="checkbox"/> |  |  | Mischung aus Basisölen, Verdickern und Additiven                |  |  | 12 01 12 |
| 17 |  | Shell Gadus S5 T460          | <input type="checkbox"/> |  |  | Schmierfett mit Polyolefine, synth. Ester und Additive          |  |  | 12 01 12 |

\*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser

\*\*\*) Abfallschlüssel in diesem Formular nur für EA eintragen