Gehandhabte Stoffe

Anlage (HA)/Anlagenteil/Nebeneinrichtung (AN)/Betriebseinheit (BE) Windenergiepark Dornbock IV	AN-Nr./BE-Nr. 1-2	Fließbild/Zeichnung-Nr.
---	----------------------	-------------------------

Lfd. Nr.	Stoffstrom-Nr. lt. Fließbild	Bezeichnung des Stoffes (Handelsname)	Kennzeichnung *)	Menge des Stoffes		Zusammensetzung		Heizwert (unterer) [kJ/kg]	Abfallschlüssel **)
				[kg/Stunde]	[t/Jahr]	Komponente	Massengehalt [Gew.-%]		
1		Ceplattyn BL White	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			
2		Gleitmo 585 K	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			
3		Gleitmo 585 K Plus	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			
4		Hyvolt I	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			
5		Midel 7131 SDS	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			
6		Mobil SHC 629	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			
7		Mobil SHC Grease 460	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			

*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser

**) Abfallschlüssel in diesem Formular nur für EA eintragen

8		Mobilgear SHC XMP 320	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			
9		Optigear Synthetic X 320	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			
10		Renolin Unisyn CLP 320	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			
11		SDS Klueberplex BEM 41 132	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			
12		Shell Tellus S4 VX 32	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			
13		Varidos FSK	H			siehe Sicherheitsdatenblatt			

*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser

**) Abfallschlüssel in diesem Formular nur für EA eintragen