

**Gehandhabte Stoffe**

Anlage (HA) / Anlagenteil/Nebeneinrichtung (AN) / Betriebseinheit (BE):										AN-Nr. / BE-Nr.:		Seite: 1 von: 2			
Elterntieranlage Zehbitz										10 / alle BE		Fließbild / Zeichnung-Nr.:			
Lfd. Nr.	Stoffstrom-Nr. lt. Fließbild				Bezeichnung des Stoffes (Handelsname)	Kennzeichnung *)	Menge des Stoffes		Zusammensetzung		Heizwert (unterer) [ kJ / kg ]	Abfallschlüssel (**)			
							[ kg / Stunde ]	[ t / Jahr ]	Komponente	Massengehalt [ Gew.-% ]					
1					Elterntiere (Junghennen)	E		77.000 Stück							
2					Mischfutter	E		4.320 t							
3					Tränkwasser	E		7.026 m <sup>3</sup>							
4					Stallreinigungswasser	E		103 m <sup>3</sup>							
5					Sozialwasser	E		110 m <sup>3</sup>							
6					Frischlufft	H									
7					Desinfektionsmittel	H		n.B.							
8					Wofasteril (Desinfektions- und Sterilisationsmittel)	H		n.B.							
9					Einstreu	H		240 m <sup>3</sup>							
10					Propan (Flüssiggas)	B		n.B.							

\*) E-Einsatzstoff, EA-Abfälle, die als Einsatzstoffe zugeführt werden, H-Hilfsstoff, B-Brennstoff, ZP-Zwischenprodukt, P-Produkt, NP-Nebenprodukt, A-Abfall, AW-Abwasser

\*\*) Abfallschlüssel in diesem Formular nur für EA eintragen

