

8.1 Vorgesehene Maßnahmen für den Fall der Betriebseinstellung (§ 5 Abs. 3 BImSchG)

Die vorgesehenen Maßnahmen für den Fall der Betriebseinstellung sind den herstellerseitigen Informationen von Nordex in den folgend aufgelisteten und beigefügten Dokumenten zu entnehmen.

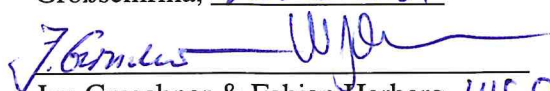
- Maßnahmen bei der Betriebseinstellung

Darüber hinaus werden dem Antrag Unterlagen des Herstellers Nordex bzgl. der Abschätzung der Rückbaukosten beigefügt. Diese Unterlagen sind streng vertraulich und unterliegen dem Betriebs- und Geschäftsgeheimnis des Herstellers Nordex Germany GmbH. Diese Unterlagen dürfen nicht öffentlich ausgelegt oder weitergegeben werden. Die Unterlagen werden deshalb separat als 1. Nachreichung dem Antrag beigefügt und auch gesondert im digitalen Exemplar in der Cloud des LK Mittelsachsen hochgeladen.

Darüber hinaus verpflichtet sich hiermit die Windpark Weißenborn-Lichtenberg GmbH gemäß § 35 Abs. 5 Satz 2 BauGB die insgesamt sechs Windenergieanlagen des Typs Nordex N163 6.X mit 163 m Rotordurchmesser und 164 m Nabenhöhe nebst komplettem Flachgründungsfundament und der neu angelegten Zuwegung und Kranstellfläche (vgl. Lagepläne u.a. in Abschnitt 2.4 dieses Antrages) nach dauerhafter Aufgabe der Nutzung bzw. der gemäß § 35 Abs. 1 oder 2 BauGB bauplanungsrechtlich zulässigen Anschlussnutzung vollständig innerhalb von 12 Monaten zurückzubauen und Bodenversiegelungen zu beseitigen.

Die Verpflichtung gilt auch gegenüber Rechtsnachfolgern. Es wird sich dazu verpflichtet, die Rechtsnachfolger über die bestehende Rückbauverpflichtung zu unterrichten.

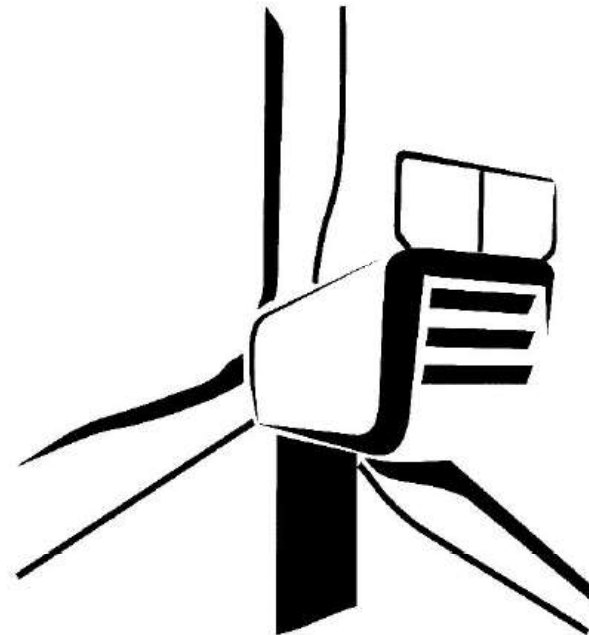
Großschirma, 16.10.2024



Jan Greschner & Fabian Herberg Ulf Oesterlin
Geschäftsführer Windpark Weißenborn-Lichtenberg GmbH
Anlagen:

- 16_2018023DE_R02_Massnahmen_Betriebseinstellung_N163 6.X.pdf

 	ALLGEMEINE DOKUMENTATION	Doc.: 2018023DE
		Rev.: 02
MAßNAHMEN BEI DER BETRIEBSEINSTELLUNG		Page: 1/8



Language: DE - German
Department: Engineering/ CPS / Processes & Documents

Done  30-03-2023	Reviewed  30-03-2023	Approved  30-03-2023
---	---	---

© 2023 NORDEX GROUP. All rights reserved.

Dieses Dokument, einschließlich jeglicher Darstellung des Dokuments im Ganzen oder in Teilen, ist geistiges Eigentum der Nordex Energy SE & Co. KG. Sämtliche in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind ausschließlich für Mitarbeiter und Mitarbeiter von Partner- und Subunternehmen der Nordex Energy SE & Co. KG, der Nordex SE und ihrer im Sinne der §§15ff AktG verbundenen Unternehmen bestimmt und dürfen nicht (auch nicht in Auszügen) an Dritte weitergegeben werden.

Alle Rechte vorbehalten.

Jegliche Weitergabe, Vervielfältigung, Übersetzung oder sonstige Verwendung dieses Dokuments oder von Teilen desselben, gleich ob in gedruckter, handschriftlicher, elektronischer oder sonstiger Form, ohne ausdrückliche Zustimmung durch die Nordex Energy SE & Co. KG ist untersagt.

© 2023 Nordex Energy SE & Co. KG, Hamburg

Anschrift des Herstellers im Sinne der Maschinenrichtlinie:

Nordex Energy SE & Co. KG
Langenhorner Chaussee 600
22419 Hamburg
Deutschland

Tel: +49 (0)40 300 30 - 1000

Fax: +49 (0)40 300 30 - 1101

info@nordex-online.com

<http://www.nordex-online.com>

Gültigkeit

Anlagengeneration	Produktreihe	Produkt
Delta	Delta4000	N163/6.X, N175/6.X

Materialzusammenstellung der Windenergieanlagen Nordex Delta4000

Nach der Betriebseinstellung ist ein vollständiger Rückbau der Windenergieanlage vorgesehen. Die folgenden Tabellen zeigen die maßgeblichen Bauteile, Materialien und deren ungefähre Massen, die zum Rückbau anstehen.

WEA-Typ	Einheit	N163			
Rotorblatt - GFK und CFK - Elektrokomponenten - Kupfer¹⁾	[t] [t] [t]	59,8 ca. 0,2 ca. 0,1			
Rotornabe - Stahl - Elektrokomponenten/ Schaltschränke - GFK (Spinner)	[t] [t] [t]	ca. 58 ca. 2,4 ca. 0,93			
Maschinenhaus - GFK (MHA-Verkleidung, vorderes Dach, Spinnerübergangshaube) - Stahl - Triebstrang (darin Generator) Annahme 50% Stahl - Maschinenhaus	[t] [t] [t] [t]	ca. 2,5 ca. 126 ca. 75 (5,85) ca. 51			
Maschinenhaus-Elektrokomponenten - Schaltschränke, Pumpen (Kupferanteil) - Begehebene, Netzkabel (Aluminiumanteil) - Kabel (Kupferanteil) - Umrichter - Trafo - Generator mit Kabeln (Annahme 50% Kupfer)	[t] [t] [t] [t] [t] [t]	ca. 1,65 ca. 0,5 ca. 1 2,7 9 5,85			
Rotornabenhöhe/Bezeichnung	[m]	118,0/ TS118-03	138,0/ TS138	159,0/ TS159	164,0/ TCS164
Türme - Stahl (lt. Turmzeichnung) - Volumen Beton - Masse Bewehrung - Masse Vorspannglieder	[t] [m³] [t] [t]	ca. 437 - - -	ca. 480 - - -	ca. 600 - - -	ca. 220 ca. 542 ca. 58 t ca. 49 t
Fundament - Volumen Beton - Masse Bewehrung (inkl. Ankerkorb)	[m³] [t]	ca. 860/ 790 ²⁾ ca. 115/ 105 ²⁾	- -	- -	ca. 824/ 824 ²⁾ ca. 121/ 121 ²⁾
Verkabelung	[t]	ca. 0,5	ca. 0,5	ca. 0,7	ca. 0,9

WEA-Typ	Einheit	N163
Elektrokomponenten MS-Schaltanlage, Schaltschrank im Turmfuß	[t]	ca. 3,5
Sonderabfallstoffe Öle, Fette, Trafoöl, Kühlmittel etc.	[kg]	ca. 3040 (Fette: 140; Kühlmittel: 300; Öle: 800; Trafoöl: 1800)

- 1) Nur bei Variante Anti-Icing
2) Variante mit/ohne Auftrieb

WEA-Typ	Einheit	N175	
Rotorblatt - GFK und CFK - Elektrokomponenten - Kupfer¹⁾	[t] [t] [t]	62,8 ca. 0,3 ca. 0,1	
Rotornabe - Stahl - Elektrokomponenten/ Schaltschränke - GFK (Spinner)	[t] [t] [t]	ca. 58 ca. 2,4 ca. 0,93	
Maschinenhaus - GFK (MHA-Verkleidung, vorderes Dach, Spinnerübergangshaube) - Stahl - Triebstrang (darin Generator) Annahme 50% Stahl - Maschinenhaus	[t] [t] [t] [t]	ca. 2,5 ca. 126 ca. 75 (5,85) ca. 51	
Maschinenhaus-Elektrokomponenten - Schaltschränke, Pumpen (Kupferanteil) - Begehebene, Netzkabel (Aluminiumanteil) - Kabel (Kupferanteil) - Umrichter - Trafo - Generator mit Kabeln (Annahme 50% Kupfer)	[t] [t] [t] [t] [t] [t]	ca. 1,65 ca. 0,5 ca. 1 2,7 9 5,85	
Rotornabenhöhe/ Bezeichnung	[m]	179,0/ TCS179-00	112,00/ TS112-00
Türme - Stahl (lt. Turmzeichnung) - Volumen Beton - Masse Bewehrung - Masse Vorspannglieder	[t] [m ³] [t] [t]	ca. 198 ca. 777 ca. 105 ca. 55	ca. 450 - - -
Fundament - Volumen Beton - Masse Bewehrung (inkl. Ankerkorb)	[m ³] [t]	ca. 909 ca. 133	ca. 940/860 ²⁾ ca. 125/115 ²⁾
Verkabelung	[t]	ca. 1	ca. 0,5

WEA-Typ	Ein- heit	N175
Elektrokomponenten MS-Schaltanlage, Schaltschrank im Turmfuß	[t]	ca. 3,5
Sonderabfallstoffe Öle, Fette, Trafoöl, Kühlmittel etc.	[kg]	ca. 3040 (Fette: 140; Kühlmittel: 300; Öle: 800; Trafoöl: 1800)

1) Nur bei Variante Anti-Icing

2) Variante mit/ohne Auftrieb

Weitere Anmerkungen zu den Tabellen:

- GFK = Glasfaser verstärkter Kunststoff, Material Rotorblatt und Maschinenhausverkleidung.
- CFK = Kohlenstofffaser verstärkter Kunststoff, weiteres Material des Rotorblatts.
- Die Mengen an Kunststoffen außer GFK können vernachlässigt werden.
- Zusätzliche Optionen wurden nicht berücksichtigt.
- Der Hybridturm besteht aus einem Betonturm und einem Stahlrohrturm. Ein Ankerkorb im Fundament ist beim Hybridturm nicht erforderlich.
