

Korngrößenverteilung

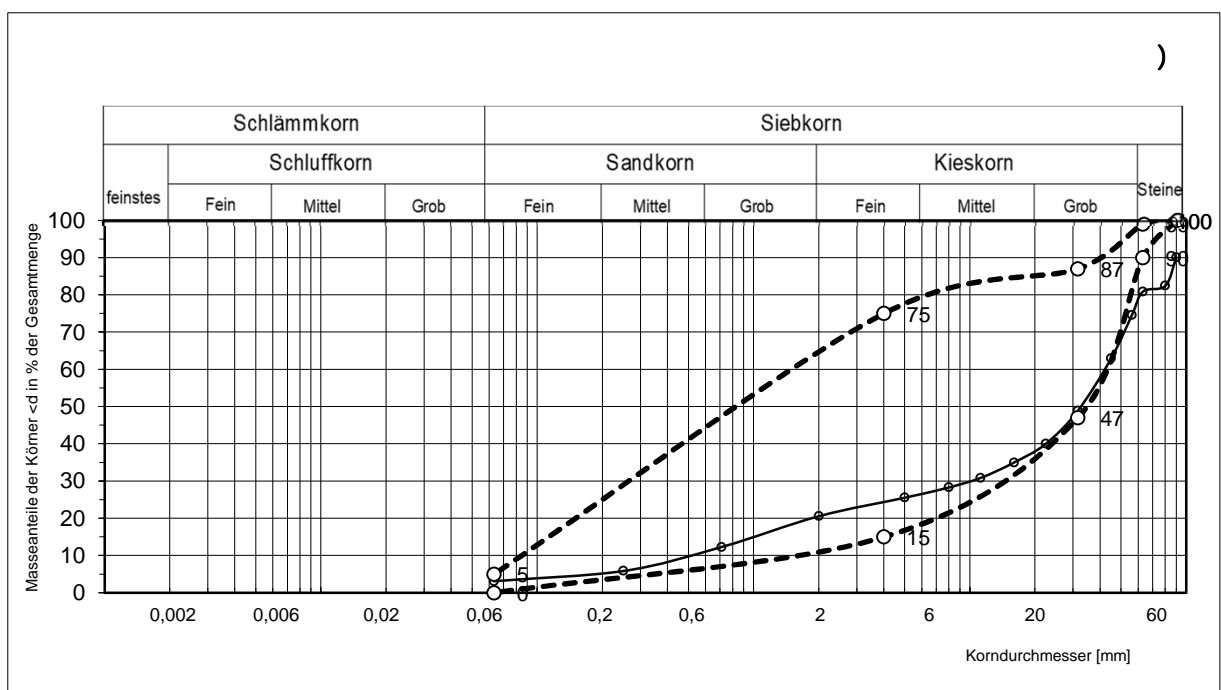
Bestimmung der Korngröße
durch Siebung
(DIN EN 933-1)

Projekt:	S112 Wasserkretscham	Projektnummer:	I-043-03-18
Probenehmer:	Hunold	Entnahmedatum:	06.07.2020
Laborant:	Genzel	Bearbeitungsdatum:	07.07.2020
Labornummer:	348	Arbeitsweise:	Naßsiebung
Probenbezeichnung:	BP 1 / P 1	Einwaage:	27977,0 g
Entnahmetiefe:	0,51 - 0,70 m	Bodengruppe (DIN 18 196):	GW

Korngröße [mm]	Siebrück- stand [g]	Siebrück- stand [%]	Summe [%]
90	2784,5	10,0	90,0
80	2118,0	7,6	82,5
63	438,0	1,6	80,9
56	1771,1	6,3	74,6
45	3234,7	11,6	63,0
31,5	3954,7	14,1	48,9
22,4	2470,1	8,8	40,0
16	1405,8	5,0	35,0
11,2	1158,4	4,1	30,8
8	701,9	2,5	28,3
5	772,0	2,8	25,6
2	1394,0	5,0	20,6
0,71	2324,3	8,3	12,3
0,25	1783,6	6,4	5,9
0,063	784,5	2,8	3,1
< 0,063	864,7	3,1	

Summe der Siebrückstände:	27960,3
Siebverlust:	16,7 g: 0,1%

d ₁₀ = 0,55	C = 4,5
d ₂₀ = 1,91	U = 77,2
d ₃₀ = 10,12	Durchlässigkeitsbeiwert
d ₅₀ = 32,60	nach BEYER
d ₆₀ = 42,14	1,79E-03



Korngrößenverteilung

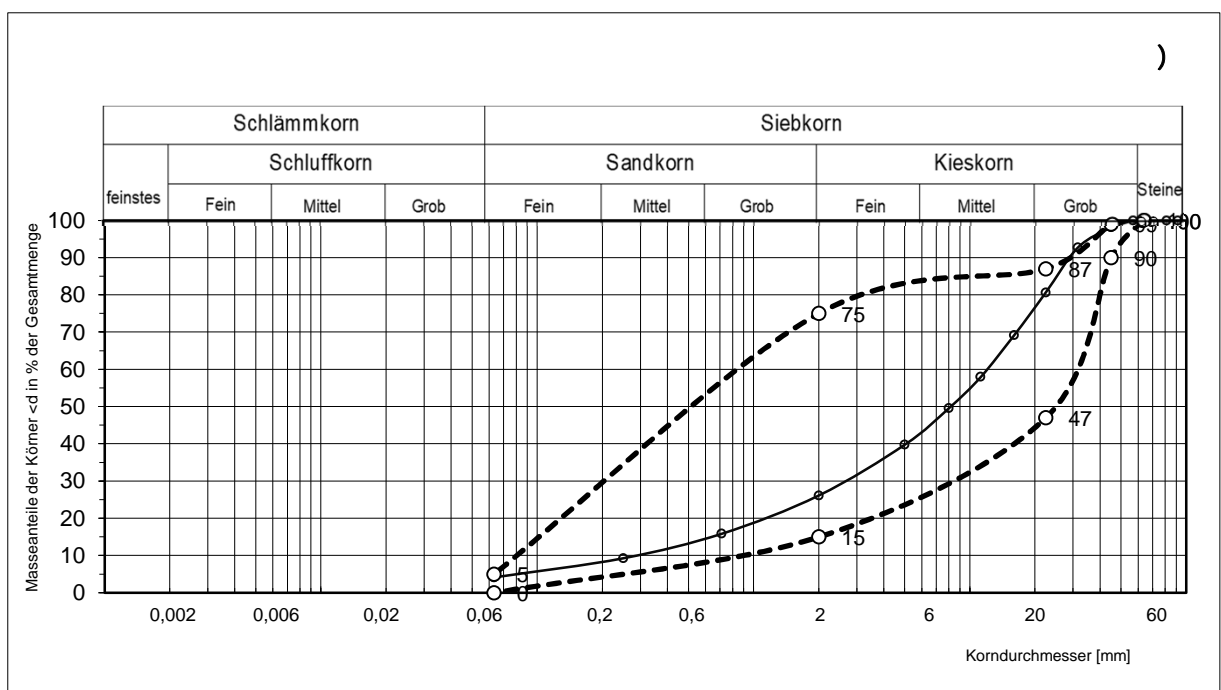
Bestimmung der Korngröße
durch Siebung
(DIN EN 933-1)

Projekt:	S112 Wasserkretscham	Projektnummer:	I-043-03-18
Probenehmer:	Hunold	Entnahmedatum:	06.07.2020
Laborant:	Genzel	Bearbeitungsdatum:	07.07.2020
Labornummer:	349	Arbeitsweise:	Naßsiebung
Probenbezeichnung:	BP 2 / P 1	Einwaage:	18791,0 g
Entnahmetiefe:	0,20 - 0,75 m	Bodengruppe (DIN 18 196):	GW

Korngröße [mm]	Siebrück- stand [g]	Siebrück- stand [%]	Summe [%]
90			100,0
80			100,0
63			100,0
56			100,0
45	355,9	1,9	98,1
31,5	1017,6	5,4	92,7
22,4	2270,8	12,1	80,6
16	2150,0	11,4	69,2
11,2	2104,4	11,2	58,0
8	1571,2	8,4	49,6
5	1845,1	9,8	39,8
2	2566,9	13,7	26,1
0,71	1929,6	10,3	15,9
0,25	1234,8	6,6	9,3
0,063	971,1	5,2	4,1
< 0,063	775,5	4,1	

Summe der Siebrückstände:	18792,9
Siebverlust:	-1,9 g: 0,0%

d ₁₀ = 0,30	C = 2,2
d ₂₀ = 1,23	U = 40,3
d ₃₀ = 2,85	Durchlässigkeitsbeiwert
d ₅₀ = 8,15	nach BEYER
d ₆₀ = 12,07	5,38E-04



Korngrößenverteilung

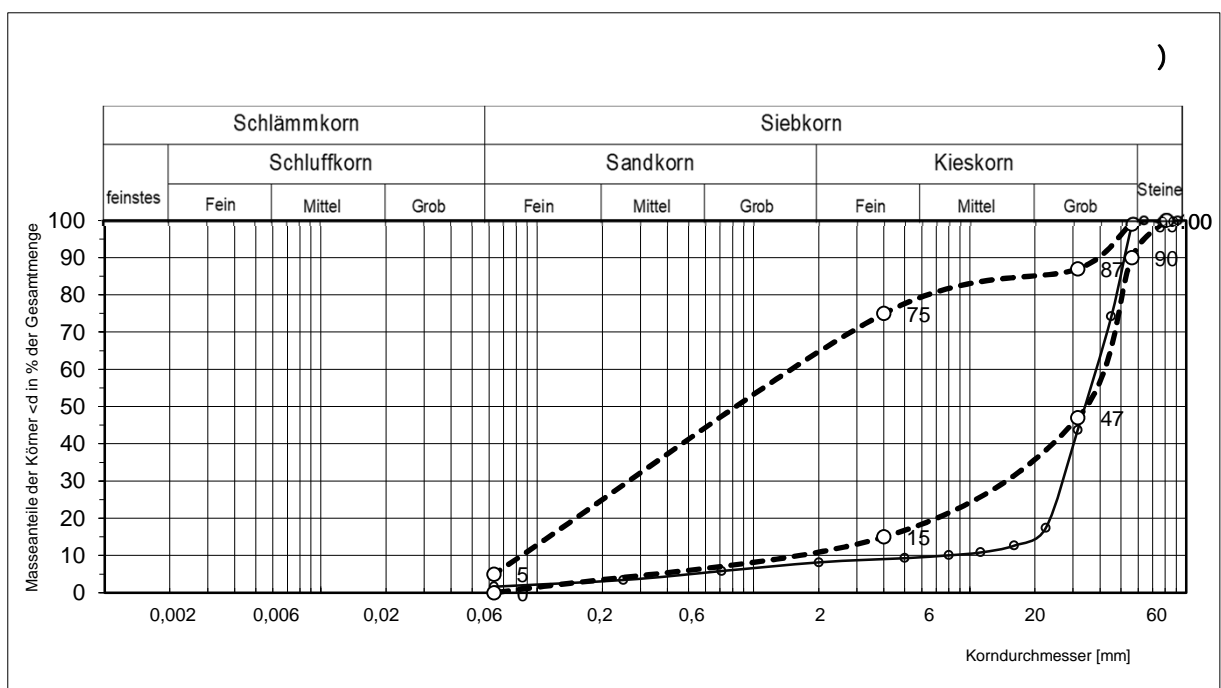
Bestimmung der Korngröße
durch Siebung
(DIN EN 933-1)

Projekt:	S112 Wasserkretscham	Projektnummer:	I-043-03-18
Probenehmer:	Hunold	Entnahmedatum:	06.07.2020
Laborant:	Genzel	Bearbeitungsdatum:	07.07.2020
Labornummer:	350	Arbeitsweise:	Naßsiegung
Probenbezeichnung:	BP 4 / P 1	Einwaage:	15870,0 g
Entnahmetiefe:	0,30 - 0,45 m	Bodengruppe (DIN 18 196):	GE

Korngröße [mm]	Siebrückstand [g]	Siebrückstand [%]	Summe [%]
90			100,0
80			100,0
63			100,0
56	242,8	1,5	98,5
45	3843,9	24,2	74,2
31,5	4833,4	30,5	43,8
22,4	4183,6	26,4	17,4
16	749,8	4,7	12,7
11,2	285,9	1,8	10,9
8	121,3	0,8	10,1
5	120,4	0,8	9,3
2	188,2	1,2	8,2
0,71	369,8	2,3	5,8
0,25	376,7	2,4	3,5
0,063	285,1	1,8	1,7
< 0,063	262,5	1,7	

Summe der	
Siebrückstände:	15863,4
Siebverlust:	6,6 g: 0,0%

d ₁₀ = 7,59	C = 2,4
d ₂₀ = 23,30	U = 5,1
d ₃₀ = 26,75	Durchlässigkeitsbeiwert
d ₅₀ = 34,26	nach BEYER
d ₆₀ = 38,69	4,61E-01



Korngrößenverteilung

Bestimmung der Korngröße
durch Siebung
(DIN EN 933-1)

Projekt:	S112 Wasserkretscham	Projektnummer:	I-043-03-18
Probenehmer:	Hunold	Entnahmedatum:	06.07.2020
Laborant:	Genzel	Bearbeitungsdatum:	07.07.2020
Labornummer:	351	Arbeitsweise:	Naßsiegung
Probenbezeichnung:	BP 5 / P 1	Einwaage:	18551,0 g
Entnahmetiefe:	0,29 - 0,45 m	Bodengruppe (DIN 18 196):	GW

Korngröße [mm]	Siebrück- stand [g]	Siebrück- stand [%]	Summe [%]
90			100,0
80			100,0
63			100,0
56	323,7	1,7	98,3
45	3242,3	17,5	80,8
31,5	3662,8	19,7	61,0
22,4	2271,6	12,2	48,8
16	1786,7	9,6	39,1
11,2	1364,1	7,4	31,8
8	743,6	4,0	27,8
5	757,4	4,1	23,7
2	984,9	5,3	18,4
0,71	1279,7	6,9	11,5
0,25	963,5	5,2	6,3
0,063	512,3	2,8	3,5
< 0,063	653,8	3,5	

Summe der Siebrückstände:	18546,4
Siebverlust:	4,6 g: 0,0%

d ₁₀ = 0,58	C = 5,4
d ₂₀ = 2,91	U = 53,1
d ₃₀ = 9,77	Durchlässigkeitsbeiwert
d ₅₀ = 23,31	nach BEYER
d ₆₀ = 30,74	2,01E-03

