

# Gehandhabte Stoffe (gemäß Fließbild)

Formular 3.4

<b>Antragsteller</b>	Loacker Saar Recycling GmbH	<b>Antragsdatum</b>	20. Februar 2021	<b>Seite</b>	3	<b>von</b>	3	<b>Seiten</b>
----------------------	-----------------------------	---------------------	------------------	--------------	---	------------	---	---------------

Kenn-Nr. Betriebs-einheit (s. 3.1) (3-19)	Kenn-Nr. des Stoffes (s.3.5) (3-20)	Bezeichnung des Stoffes			Mengen			Aggregat-zustand g/fl/f (**)	Sicherheits-datenblatt beigefügt	Wesentliche NebenkompONENTEN mit Angabe der Anteile (***) (3-23)
		E/AE/P/B AB/Z/N/A /Aw (*)	AVV Ab-fall-schlüssel (3-21)	Bezeichnung (3-22)	Maximale Lagermenge [t]	Durchsatz [t/d]      [t/a]				
III (D) Behan-deln		E		8.11.2.4 (V)	11.000	>10	110.000	f		FE-Schrott: 10.000 t/a NE-Schrott: 100.000 t/a
D			02 01 10	Metallabfälle					<input type="checkbox"/>	
D			10 06 02	Krätzen und Ab-schaum (Erst- und Zweitschmelze)					<input type="checkbox"/>	
D			11 05 01	Hartzink					<input type="checkbox"/>	
D, B			12 01 01	Eisenfeil- und -drehspäne					<input type="checkbox"/>	
D, B			12 01 02	Eisenstaub und -teile					<input type="checkbox"/>	
D, B			12 01 03	NE-Metallfeil- und -drehspäne					<input type="checkbox"/>	
D			12 01 04	NE-Metallstaub und -teilchen					<input type="checkbox"/>	

(\*): E = Einsatzstoff, AE = Abfall als Einsatzstoff, P = Endprodukt, B = Brennstoff, AB = Abfall als Brennstoff, Z = Zwischenprodukt, N = Nebenprodukt, A = anfallender Abfall, Aw = Abwasser

(\*\*): g = gasförmig, fl = flüssig, f = fest

(\*\*\*): Gew.-%, Vol.-%, ppm, ppb

D			12 01 13	Schweißabfälle					<input type="checkbox"/>	
D			15 01 04	Verpackungen aus Metall					<input type="checkbox"/>	
D			16 01 06	Altfahrzeuge, die weder Flüssigkeiten noch andere gefährliche Bestandteile enthalten					<input type="checkbox"/>	
D			16 01 18	Nichteisenmetalle					<input type="checkbox"/>	
D			16 02 14	gebrauchte Geräte, mit Ausnahme derer die unter 16 02 09 bis 16 02 13 fallen					<input type="checkbox"/>	
D			16 02 16	aus gebrauchten Geräten entfernte Bestandteile mit Ausnahme derer die unter 16 02 15 fallen					<input type="checkbox"/>	
D			16 08 01	gebrauchte Katalysatoren, die Gold, Silber, Rhenium, Rhodium, Palladium, Iridium oder Platin enthalten (außer 16 08 07)					<input type="checkbox"/>	
D			17 04 01	Kupfer, Bronze, Messing					<input type="checkbox"/>	
D			17 04 02	Aluminium					<input type="checkbox"/>	

(\*): E = Einsatzstoff, AE = Abfall als Einsatzstoff, P = Endprodukt, B = Brennstoff, AB = Abfall als Brennstoff, Z = Zwischenprodukt, N = Nebenprodukt, A = anfallender Abfall, Aw = Abwasser

(\*\*): g = gasförmig, fl = flüssig, f = fest

(\*\*\*): Gew.-%, Vol.-%, ppm, ppb

D			17 04 03	Blei					<input type="checkbox"/>	
D			17 04 04	Zink					<input type="checkbox"/>	
D			17 04 05	Eisen und Stahl					<input type="checkbox"/>	
D			17 04 06	Zinn					<input type="checkbox"/>	
D			17 04 07	gemischte Metalle					<input type="checkbox"/>	
D			17 04 11	Kabel mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 04 10 fallen					<input type="checkbox"/>	
D			19 01 02	Eisenteile aus der Rost- und Kessela- sche entfernt					<input type="checkbox"/>	
D			19 10 01	Eisen und Stahlab- fälle					<input type="checkbox"/>	
D			19 10 02	NE-Metall-Abfälle					<input type="checkbox"/>	
D			19 12 03	Nichteisenmetalle					<input type="checkbox"/>	
D			19 12 02	Eisenmetalle					<input type="checkbox"/>	
D			20 01 40	Metalle					<input type="checkbox"/>	

(\*): E = Einsatzstoff, AE = Abfall als Einsatzstoff, P = Endprodukt, B = Brennstoff, AB = Abfall als Brennstoff, Z = Zwischenprodukt, N = Nebenprodukt, A = anfallender Abfall, Aw = Abwasser

(\*\*): g = gasförmig, fl = flüssig, f = fest

(\*\*\*): Gew.-%, Vol.-%, ppm, ppb