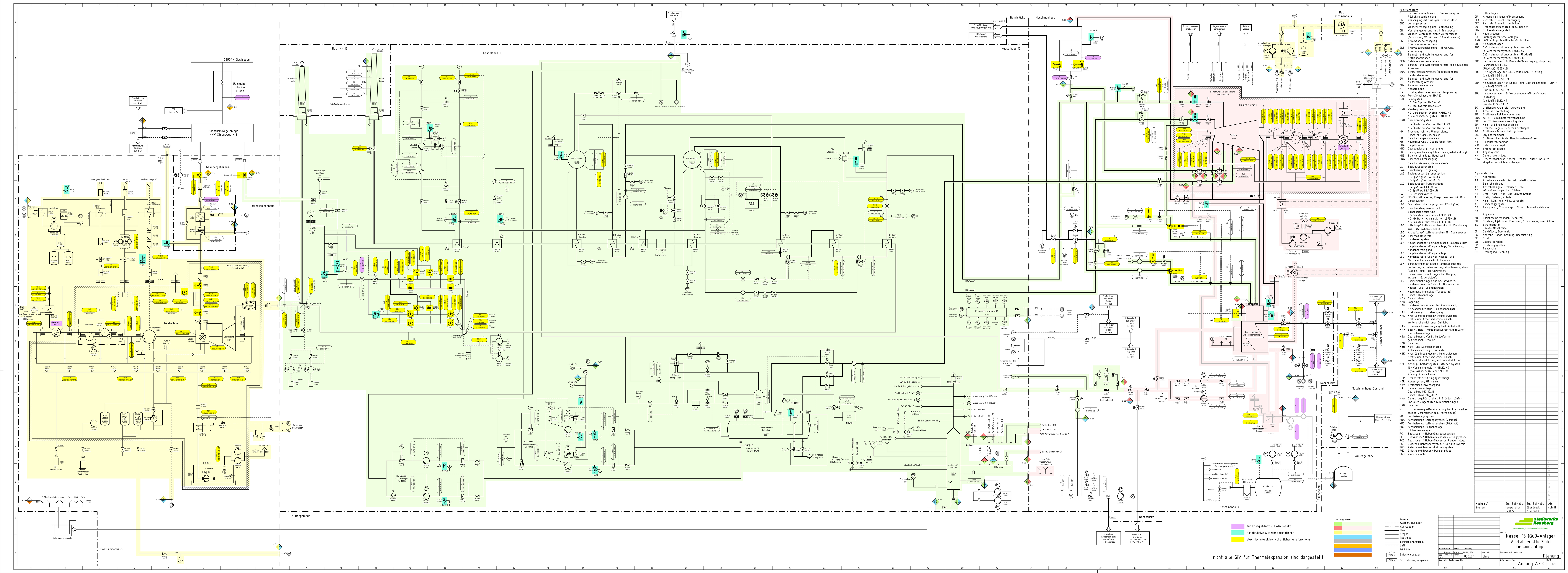




nicht alle SIV für Thermalexpansion sind dargestellt

**Liefergrenzen**

| System                 | Zul. Betriebs-temperatur | Zul. Betriebs-überdruck | Ab-schnitt |
|------------------------|--------------------------|-------------------------|------------|
| Wasser                 | 150 °C                   | 10 bar                  | 1          |
| Kühlwasser             | 150 °C                   | 10 bar                  | 1          |
| Dampf                  | 150 °C                   | 10 bar                  | 1          |
| Erds gas               | 150 °C                   | 10 bar                  | 1          |
| Rauchgas               | 150 °C                   | 10 bar                  | 1          |
| Schmelz-/Staub         | 150 °C                   | 10 bar                  | 1          |
| Luft                   | 150 °C                   | 10 bar                  | 1          |
| Wirkstoffe             | 150 °C                   | 10 bar                  | 1          |
| Erzeugnisse            | 150 °C                   | 10 bar                  | 1          |
| Stoffströme, allgemein | 150 °C                   | 10 bar                  | 1          |

**Kassel 13 (GuD-Anlage) Verfahrensfließbild Gesamtanlage**

Planung

Anhang A3.3