

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O und PFC<sup>(20)</sup>

Betreiber/Antragsteller:	<b>innogy Wind Onshore Deutschland GmbH</b>	Anlage-Nr.:	Antragsdatum:	<b>15.11.2019</b>
Antragstitel:	<b>Windpark Kail</b>	Projekt-Nr.:	Rev.:	

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild <sup>1</sup>	Bezeichnung <sup>(19)</sup>	WGK <sup>2</sup>	S <sup>3</sup>	Einstufung nach CLP <sup>4</sup>	Menge pro Betriebs-einheit <sup>5</sup>	Heizwert <sup>6</sup>	Zusammensetzung <sup>(19.1)</sup>		
								Bezeichnung	Anteil <sup>7</sup>	
N131-->1 N149-->1		Varidos FSK 45	WGK 1	<input type="checkbox"/>			>			>
N131-->1		Varidos FSK 50	WGK 1	<input type="checkbox"/>			>			>
N131-->2 N149-->2		Klüberplex BEM 41-132	WGK 1	<input type="checkbox"/>			>			>
N131-->3		Castrol Optigear Synthetic X320	WGK 1	<input type="checkbox"/>			>			>
N131-->3 N149-->3		Fuchs Renolin UNISYNCLP 320	WGK 1	<input type="checkbox"/>			>			>
N131-->4 N149-->4		Shell Tellus S4 VX 32	WGK 2	<input type="checkbox"/>			>			>
N131-->5 N149-->5		Mobil SHC Grease 460 WT	WGK 2	<input type="checkbox"/>			>			>

<sup>1</sup> E1 ... Einsatzstoffe/Rohstoffe, H1 ... Hilfsstoffe, B1 ... Brennstoffe, P1 ... Produkte/Nebenprodukte, A1 ... Abfälle, AW1 ... Abwässer

<sup>2</sup> WGK 1/2/3; awg: allgemein wassergefährdend; nwg: nicht wassergefährdend

<sup>3</sup> Selbsteinstufung (Falls ja: zusätzliche Unterlagen gem. Anlagen 2 und 3 AwSV beifügen.)

<sup>4</sup> nachzulesen im aktuellen Sicherheitsdatenblatt

<sup>5</sup> kJ/kg, kJ/m<sup>3</sup>, N<sub>2</sub>O und PFC in CO<sub>2</sub>-Äquivalenten

<sup>6</sup> nur bei Einsatz als Brennstoff

<sup>7</sup> ppb, ppm, Vol.-%, Gew.-%

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O und PFC<sup>(20)</sup>

Betreiber/Antragsteller:	<b>innogy Wind Onshore Deutschland GmbH</b>	Anlage-Nr.:	Antragsdatum:	<b>15.11.2019</b>
Antragstitel:	<b>Windpark Kail</b>	Projekt-Nr.:	Rev.:	

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild <sup>1</sup>	Bezeichnung <sup>(19)</sup>	WGK <sup>2</sup>	S <sup>3</sup>	Einstufung nach CLP <sup>4</sup>	Menge pro Betriebs-einheit <sup>5</sup>		Heizwert <sup>6</sup>	Zusammensetzung <sup>(19.1)</sup>		
									Bezeichnung	Anteil <sup>7</sup>	
N131-->6 N131-->9 N149-->6 N149-->9		Fuchs Gleitmo 585K PLUS	WGK 1	<input type="checkbox"/>				>			>
N131-->6 N131-->9 N149-->6 N149-->9		Fuchs Ceplattyn BL WHITE	WGK 2	<input type="checkbox"/>				>			>
N131-->7 N131-->8 N149-->7 N149-->8		Mobil SHC 629	WGK 1	<input type="checkbox"/>				>			>
N131 -->10		Hyvolt	WGK 1	<input type="checkbox"/>				>			>
N131 -->11 N149 -->10		Midel 7131									
N149-->6 N149-->9		Variation: Fuchs Gleitmo 585K	WGK 1								