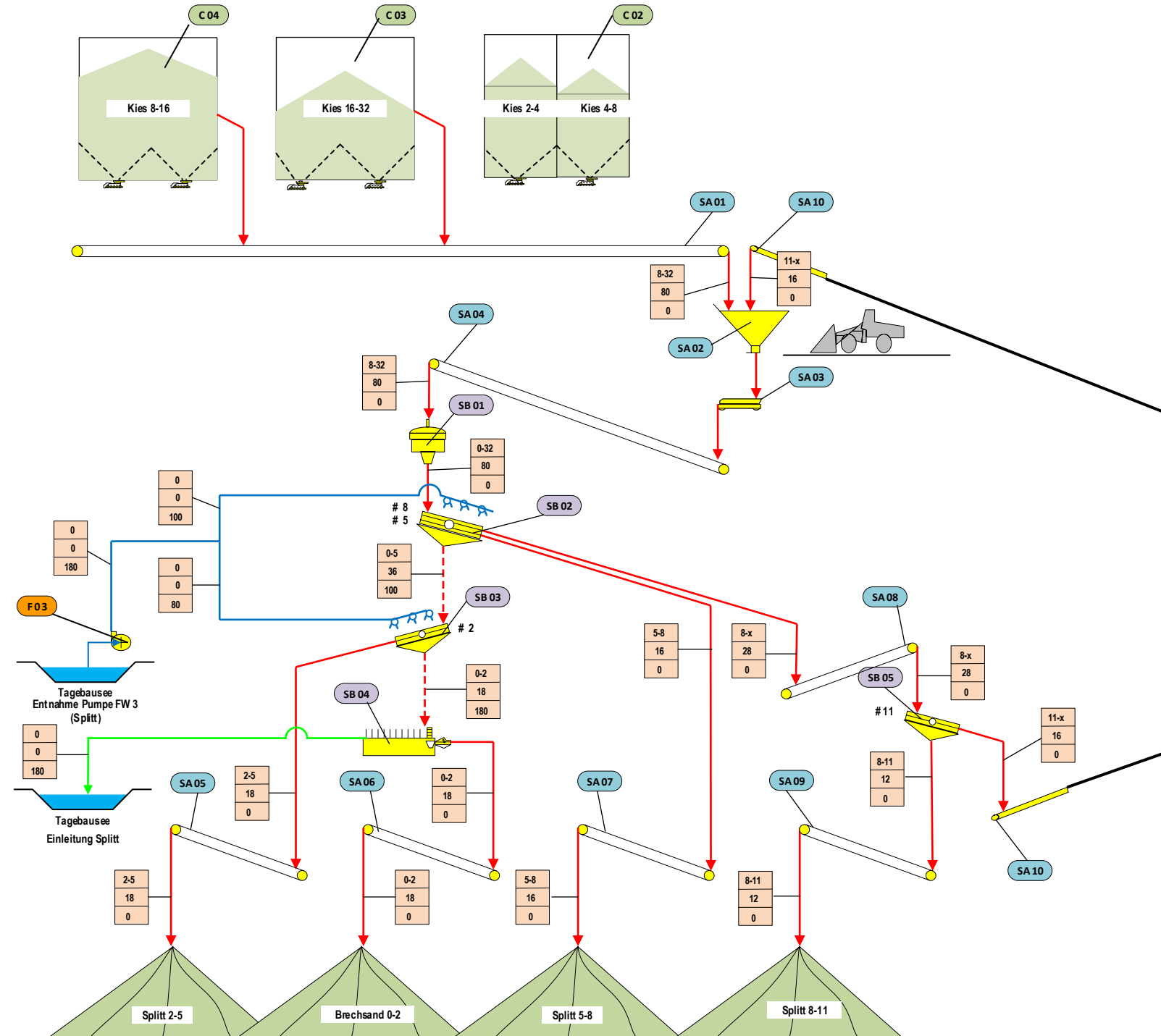


Anlage 6



— Stoffstrom
 - - - Feststoff - Wasser
 — Rücklauf

[mm]
 [t/h]
 [m³/h]

Splittaufbereitung

Pos.	Bezeichnung	Typ	Aufgabe		Wasser [m³/h]
			[mm]	[t/h]	
Förderanlagen					
SA 01	Abzugsband Kieswerk	Gurtförderer	8-32	80	0
SA 02	Zwischenpuffer	Aufgabetrichter	8-32		0
SA 03	Abzugsband	Dosierband	8-32	80	0
SA 04	Werksteigeband	Gurtförderer	8-32	80	0
SA 05	Haldenband Splitt 2-5	Gurtförder	2-5	18	0
SA 06	Haldenband Brechsand 0-2	Gurtförderer	0-2	18	0
SA 07	Haldenband Splitt 5-8	Gurtförderer	5-8	16	0
SA 08	Zwischenband 8-x	Gurtförderer	8-x	28	0
SA 09	Haldenband Splitt 8-11	Gurtförderer	8-11	12	0
SA 10	Rückführband > 11	Gurtförderer	> 11	16	0
Aufbereitungsaggregate					
SB 01	Brecher	Weil, Vertikalbrecher BD 8	8-32	80	0
SB 02	Siebmaschine	GfA, 2 PP 4000/1600	0-32	80	100
SB 03	Siebmaschine	GfA, 1 P 3000/1600	0-5	36	80
SB 04	Schöpfrad		0,2	18	180
SB 05	Siebmaschine	1 P 3000/1600	8-x	28	0
Wasserpumpen					
F 03	Wasserpumpe	ETA-Norm, G-100-315-G1			180

Projekt:	Kieswerk Hagenbach				
Plan-Nr.:	PW 03				
Planinhalt:	Verfahrensschema Splittaufbereitung				
Bauherr:	 HBM Hagenbacher Bau- und Mineralstoffe GmbH & C.KG <small>Hagenbacher Bau- und Mineralstoffe</small>				
Referenz:	Datum:	bearb.:	Ge	30.03.2020	geänd.:
		geänd.:			geänd.:
Steine und Erden Verfahrenstechnik Projektmanagement INGENIEURBÜRO HANS GEHRLEIN <small>Beratender Ingenieur</small>					Maßstab: