

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O und PFC<sup>(20)</sup>

Betreiber/Antragsteller:	<b>Boehringer Ingelheim Pharma GmbH &amp; Co. KG</b>	Anlage-Nr.:	<b>0500</b>	Antragsdatum:	<b>Oktober 2020</b>
Antragstitel:	<b>Biomasse-Heizkraftwerk</b>	Projekt-Nr.:		Rev.:	<b>00</b>

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild <sup>1</sup>	Bezeichnung <sup>(19)</sup>	WGK <sup>2</sup>	S <sup>3</sup>	Einstufung nach CLP <sup>4</sup>	Menge pro Betriebs-einheit <sup>5</sup>		Heizwert <sup>6</sup>	Zusammensetzung <sup>(19.1)</sup>		
									Bezeichnung	Anteil <sup>7</sup>	
<b>BE4000</b>		<b>Spitzenlast-/Reservekessel</b>					Betriebsfall C				
BE4100	E01	Verbrennungsluft SLK 1	nwg	<input type="checkbox"/>	-	33.691 kg/h	153.191 t/a	>	N O sonstige	78 21 1	Vol.%
BE4100	E02	Erdgas SLK 1	nwg	<input type="checkbox"/>	H220 / H280	1.781 kg/h	7.962 t/a	36600 kJ/m <sup>3</sup>	CO2 N2 O2 CH4 C2H6 C3H8 höhere	0,64 0,56 0 95,4 2,94 0,33 0,13	Vol.%
BE4100	E03	Heizöl SLK 1	WGK 2	<input type="checkbox"/>	H226 / H332 / H315 / H351 / H373 / H304 / H411	1.980 kg/h	466 t/a	43640 kJ/kg	C H S	86,63 13,01 < 0,2	Gew.%
BE4100	E04	Speisewasser SLK 1	nwg	<input type="checkbox"/>	-	32.160 kg/h	157.929 t/a	>	H2O	100	Gew.%

<sup>1</sup> E1 ... Einsatzstoffe/Rohstoffe, H1 ... Hilfsstoffe, B1 ... Brennstoffe, P1 ... Produkte/Nebenprodukte, A1 ... Abfälle, AW1 ... Abwässer

<sup>2</sup> WGK 1/2/3; awg: allgemein wassergefährdend; nwg: nicht wassergefährdend

<sup>3</sup> Selbsteinstufung (Falls ja: zusätzliche Unterlagen gem. Anlagen 2 und 3 AwSV beifügen.)

<sup>4</sup> nachzulesen im aktuellen Sicherheitsdatenblatt

<sup>5</sup> kJ/kg, kJ/m<sup>3</sup>, N<sub>2</sub>O und PFC in CO<sub>2</sub>-Äquivalenten

<sup>6</sup> nur bei Einsatz als Brennstoff

<sup>7</sup> ppb, ppm, Vol.-%, Gew.-%

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O und PFC<sup>(20)</sup>

Betreiber/Antragsteller:	<b>Boehringer Ingelheim Pharma GmbH &amp; Co. KG</b>	Anlage-Nr.:	<b>0500</b>	Antragsdatum:	<b>Oktober 2020</b>
Antragstitel:	<b>Biomasse-Heizkraftwerk</b>	Projekt-Nr.:		Rev.:	<b>00</b>

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild <sup>1</sup>	Bezeichnung <sup>(19)</sup>	WGK <sup>2</sup>	S <sup>3</sup>	Einstufung nach CLP <sup>4</sup>	Menge pro Betriebs-einheit <sup>5</sup>		Heizwert <sup>6</sup>	Zusammensetzung <sup>(19.1)</sup>		
									Bezeichnung	Anteil <sup>7</sup>	
BE4200	E05	Verbrennungsluft SLK 2	nwg	<input type="checkbox"/>	-	33.691 kg/h	153.191 t/a	>	N O sonstige	78 21 1	Vol.%
BE4200	E06	Erdgas SLK 2	nwg	<input type="checkbox"/>	H220 / H280	1.781 kg/h	7.962 t/a	36600 kJ/m <sup>3</sup>	CO2 N2 O2 CH4 C2H6 C3H8 höhere	0,64 0,56 0 95,4 2,94 0,33 0,13	Vol.%
BE4200	E07	Heizöl SLK 2	WGK 2	<input type="checkbox"/>	H226 / H332 / H315 / H351 / H373 / H304 / H411	1.980 kg/h	466 t/a	43640 kJ/kg	C H S	86,63 13,01 < 0,2	Gew.%
BE4200	E08	Speisewasser SLK 2	nwg	<input type="checkbox"/>	-	32.160 kg/h	157.929 t/a	>	H2O	100	Gew.%
BE4300	E09	Verbrennungsluft SLK 3	nwg	<input type="checkbox"/>	-	33.691 kg/h	0 t/a	>	N O sonstige	78 21 1	Vol.%

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O und PFC<sup>(20)</sup>

Betreiber/Antragsteller:	<b>Boehringer Ingelheim Pharma GmbH &amp; Co. KG</b>	Anlage-Nr.:	<b>0500</b>	Antragsdatum:	<b>Oktober 2020</b>
Antragstitel:	<b>Biomasse-Heizkraftwerk</b>	Projekt-Nr.:		Rev.:	<b>00</b>

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild <sup>1</sup>	Bezeichnung <sup>(19)</sup>	WGK <sup>2</sup>	S <sup>3</sup>	Einstufung nach CLP <sup>4</sup>	Menge pro Betriebs-einheit <sup>5</sup>		Heizwert <sup>6</sup>	Zusammensetzung <sup>(19.1)</sup>		
									Bezeichnung	Anteil <sup>7</sup>	
BE4300	E10	Erdgas SLK 3	nwg	<input type="checkbox"/>	H220 / H280	1.781 kg/h	0 t/a	36600 kJ/m <sup>3</sup>	CO2 N2 O2 CH4 C2H6 C3H8 höhere	0,64 0,56 0 95,4 2,94 0,33 0,13	Vol.%
BE4300	E11	Heizöl SLK 3	WGK 2	<input type="checkbox"/>	H226 / H332 / H315 / H351 / H373 / H304 / H411	1.980 kg/h	0 t/a	43640 kJ/kg	C H S	86,63 13,01 < 0,2	Gew.%
BE4300	E12	Speisewasser SLK 3	nwg	<input type="checkbox"/>	-	32.160 kg/h	0 t/a	>	H2O	100	Gew.%
BE4400	E13	Verbrennungsluft SLK 4	nwg	<input type="checkbox"/>	-	33.691 kg/h	0 t/a	>	N O sonstige	78 21 1	Vol.%
BE4400	E14	Erdgas SLK 4	nwg	<input type="checkbox"/>	H220 / H280	1.781 kg/h	0 t/a	36600 kJ/m <sup>3</sup>	CO2 N2 O2 CH4 C2H6 C3H8 höhere	0,64 0,56 0 95,4 2,94 0,33 0,13	Vol.%

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O und PFC<sup>(20)</sup>

Betreiber/Antragsteller:	<b>Boehringer Ingelheim Pharma GmbH &amp; Co. KG</b>	Anlage-Nr.:	<b>0500</b>	Antragsdatum:	<b>Oktober 2020</b>
Antragstitel:	<b>Biomasse-Heizkraftwerk</b>	Projekt-Nr.:		Rev.:	<b>00</b>

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild <sup>1</sup>	Bezeichnung <sup>(19)</sup>	WGK <sup>2</sup>	S <sup>3</sup>	Einstufung nach CLP <sup>4</sup>	Menge pro Betriebs-einheit <sup>5</sup>		Heizwert <sup>6</sup>	Zusammensetzung <sup>(19.1)</sup>		
									Bezeichnung	Anteil <sup>7</sup>	
BE4400	E15	Heizöl SLK 4	WGK 2	<input type="checkbox"/>	H226 / H332 / H315 / H351 / H373 / H304 / H411	1.980 kg/h	0 t/a	43640 kJ/kg	C H S	86,63 13,01 < 0,2	Gew.%
BE4400	E16	Speisewasser SLK 4	nwg	<input type="checkbox"/>	-	32.160 kg/h	0 t/a	>	H2O	100	Gew.%
BE4100	A01	Rauchgas SLK 1 Zusammensetzung: Heizöl EL / Erdgas	nwg	<input type="checkbox"/>	-	35.476 kg/h	9.009 t/a	>	N2 CO2 O2 sonstige	82,5 / 85,7 13,1 / 10,4 2,9 / 2,5 1,5 / 1,4	Vol.%
BE4100	A02	MD-Dampf SLK 1	nwg	<input type="checkbox"/>	-	32.000 kg/h	8.912 t/a	>	H2O	100	Gew.%
BE4100	A03	Absalzung SLK 1	nwg	<input type="checkbox"/>	-	160 kg/h	45 t/a	>	H2O und mineralische Salze	100	Gew.%
BE4200	A04	Rauchgas SLK 2 Zusammensetzung: Heizöl EL / Erdgas	nwg	<input type="checkbox"/>	-	35.476 kg/h	9.009 t/a	>	N2 CO2 O2 sonstige	82,5 / 85,7 13,1 / 10,4 2,9 / 2,5 1,5 / 1,4	Vol.%
BE4200	A05	MD-Dampf SLK 2	nwg	<input type="checkbox"/>	-	32.000 kg/h	8.912 t/a	>	H2O	100	Gew.%
BE4200	A06	Absalzung SLK 2	nwg	<input type="checkbox"/>	-	160 kg/h	45 t/a	>	H2O und mineralische Salze	100	Gew.%

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>O und PFC<sup>(20)</sup>

Betreiber/Antragsteller:	<b>Boehringer Ingelheim Pharma GmbH &amp; Co. KG</b>	Anlage-Nr.:	<b>0500</b>	Antragsdatum:	<b>Oktober 2020</b>
Antragstitel:	<b>Biomasse-Heizkraftwerk</b>	Projekt-Nr.:		Rev.:	<b>00</b>

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild <sup>1</sup>	Bezeichnung <sup>(19)</sup>	WGK <sup>2</sup>	S <sup>3</sup>	Einstufung nach CLP <sup>4</sup>	Menge pro Betriebs-einheit <sup>5</sup>		Heizwert <sup>6</sup>	Zusammensetzung <sup>(19.1)</sup>		
									Bezeichnung	Anteil <sup>7</sup>	
BE4300	A07	Rauchgas SLK 3 Zusammensetzung: Heizöl EL / Erdgas	nwg	<input type="checkbox"/>	-	32.000 kg/h	0 t/a	>	H2O	100	Gew.%
BE4300	A08	MD-Dampf SLK 3	nwg	<input type="checkbox"/>	-	160 kg/h	0 t/a	>	H2O und mineralische Salze	100	Gew.%
BE4300	A09	Absalzung SLK 3	nwg	<input type="checkbox"/>	-	35.476 kg/h	0 t/a	>	N2 CO2 O2 sonstige	82,5 / 85,7 13,1 / 10,4 2,9 / 2,5 1,5 / 1,4	Vol.%
BE4400	A10	Rauchgas SLK 4 Zusammensetzung: Heizöl EL / Erdgas	nwg	<input type="checkbox"/>	-	32.000 kg/h	0 t/a	>	H2O	100	Gew.%
BE4400	A11	MD-Dampf SLK 4	nwg	<input type="checkbox"/>	-	160 kg/h	0 t/a	>	H2O und mineralische Salze	100	Gew.%
BE4400	A12	Absalzung SLK 4	nwg	<input type="checkbox"/>	-	35.476 kg/h	0 t/a	>	N2 CO2 O2 sonstige	82,5 / 85,7 13,1 / 10,4 2,9 / 2,5 1,5 / 1,4	Vol.%