

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO₂, N₂O und PFC⁽²⁰⁾

Betreiber/Antragsteller:	Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co. KG	Anlage-Nr.:	0500	Antragsdatum:	Oktober 2020
Antragstitel:	Biomasse-Heizkraftwerk	Projekt-Nr.:		Rev.:	00

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild ¹	Bezeichnung ⁽¹⁹⁾	WGK ²	S ³	Einstufung nach CLP ⁴	Menge pro Betriebs-einheit ⁵		Heizwert ⁶	Zusammensetzung ^(19.1)			
									Bezeichnung	Anteil ⁷		
BE2000		Biomassekessel										
BE2100	E01	Biomasse+Trester	awg	<input type="checkbox"/>	-	18.000 kg/h	151.200 t/a	9.000-17000 kJ/kg	C H O N Weitere siehe Kapitel 5	40 - 51 4 - 7 35 - 45 0,1 - 4	Gew.%	
BE2200	E02	Erdgas	nwg	<input type="checkbox"/>	H220 / H280	4.072 kg/h	326 t/a	36600 kJ/m ³	CO2 N2 O2 CH4 C2H6 C3H8 höhere	0,64 0,56 0 95,4 2,94 0,33 0,13	Vol.%	
BE2200	E08	Verbrennungsluft	nwg	<input type="checkbox"/>		106.561 kg/h	895.112 kg/h		N O sonstige	78 21 1	Vol.%	

¹ E1 ... Einsatzstoffe/Rohstoffe, H1 ... Hilfsstoffe, B1 ... Brennstoffe, P1 ... Produkte/Nebenprodukte, A1 ... Abfälle, AW1 ... Abwässer

² WGK 1/2/3; awg: allgemein wassergefährdend; nwg: nicht wassergefährdend

³ Selbsteinstufung (Falls ja: zusätzliche Unterlagen gem. Anlagen 2 und 3 AwSV beifügen.)

⁴ nachzulesen im aktuellen Sicherheitsdatenblatt

⁵ kJ/kg, kJ/m³, N₂O und PFC in CO₂-Äquivalenten

⁶ nur bei Einsatz als Brennstoff

⁷ ppb, ppm, Vol.-%, Gew.-%

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO₂, N₂O und PFC⁽²⁰⁾

Betreiber/Antragsteller:	Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co. KG	Anlage-Nr.:	0500	Antragsdatum:	Oktober 2020
Antragstitel:	Biomasse-Heizkraftwerk	Projekt-Nr.:		Rev.:	00

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild ¹	Bezeichnung ⁽¹⁹⁾	WGK ²	S ³	Einstufung nach CLP ⁴	Menge pro Betriebs-einheit ⁵		Heizwert ⁶	Zusammensetzung ^(19.1)		
									Bezeichnung	Anteil ⁷	
BE2300	E03	Speisewasser	nwg	<input type="checkbox"/>		61.960 kg/h	520.461 t/a		H2O	100	Gew.%
BE2400	E04	Natriumhydrogenkarbonat	WGK 1	<input type="checkbox"/>		532 kg/h	4.469 t/a		NaHCO ₃	100	Gew.%
BE2400	E05	Herdofenkoks / Aktivkoks	nwg	<input type="checkbox"/>		25 kg/h	210 t/a		C	100	Gew.%
BE2400	E06	Ammoniakwasser	WGK 2	<input type="checkbox"/>	H 314 / H335 / H412	43,5 kg/h	365 t/a		NH ₄ OH	25	Gew.%
BE2400	E07	dotierte Aktivkohle	nwg	<input type="checkbox"/>		25 kg/h	0,3 t/a		C	100	Gew.%
BE2500	E09	Betriebswasser (Schlackewasser Rostasche)	WGK 1	<input type="checkbox"/>		437 kg/h	3.672 t/a		H ₂ O	100	Gew.%
BE2400 BE2600 BE2700	E10	Druckluft	nwg	<input type="checkbox"/>		2.373 kg/h	19.933 t/a		N O sonstige	78 21 1	Vol.%
BE2200	A08	Rostasche	awg	<input type="checkbox"/>		1.898 kg/h	15.946 t/a	>	C	< 3	Gew.%
BE2300	A01	HD-Dampf	nwg	<input type="checkbox"/>		60.000 kg/h	504.000 t/a	>	H ₂ O	100	Gew.%

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO₂, N₂O und PFC⁽²⁰⁾

Betreiber/Antragsteller:	Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co. KG	Anlage-Nr.:	0500	Antragsdatum:	Oktober 2020
Antragstitel:	Biomasse-Heizkraftwerk	Projekt-Nr.:		Rev.:	00

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild ¹	Bezeichnung ⁽¹⁹⁾	WGK ²	S ³	Einstufung nach CLP ⁴	Menge pro Betriebs-einheit ⁵		Heizwert ⁶	Zusammensetzung ^(19.1)		
									Bezeichnung	Anteil ⁷	
BE2300	A09	Absalzung BMK	nwg	<input type="checkbox"/>		300 kg/h	2.520 t/a	>	H2O und mineralische Salze	100	Gew.%
BE2400	A02	Kondensat DaGaVo	nwg	<input type="checkbox"/>		1.660 kg/h	13.941 t/a	>	H2O	100	Gew.%
BE2400	A03	Reingas Biomassekessel	nwg	<input type="checkbox"/>		124.408 kg/h	1040.084 t/a	>	N2 CO2 O2 H2O Spurengase siehe Immissionsprognose	66 16,3 7,5 10,2	Gew.%
BE2600	A06	Siloabluft Kesselaschesilo	nwg	<input type="checkbox"/>		388 kg/h	3.259 t/a	>	N O sonstige	78 21 1	Vol.%
BE2600	A07	Kesselasche	awg	<input type="checkbox"/>		245 kg/h	2.060 t/a	>	Mineralische Asche	100	Gew.%
BE2700	A04	Siloabluft Reststoffsilo	nwg	<input type="checkbox"/>		776 kg/h	6.518 t/a	>	N O sonstige	78 21 1	Vol.%
BE2700	A05	Sorptionsreststoff	awg	<input type="checkbox"/>		883 kg/h	7.420 t/a	>	Mineralische Asche und Sorptionsprodukte	100	Gew.%