

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO₂, N₂O und PFC⁽²⁰⁾

Betreiber/Antragsteller:	Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co. KG	Anlage-Nr.:	0500	Antragsdatum:	Oktober 2020
Antragstitel:	Biomasse-Heizkraftwerk	Projekt-Nr.:		Rev.:	00

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild ¹	Bezeichnung ⁽¹⁹⁾	WGK ²	S ³	Einstufung nach CLP ⁴	Menge pro Betriebs-einheit ⁵		Heizwert ⁶	Zusammensetzung ^(19.1)		
									Bezeichnung	Anteil ⁷	
BE1000		Brennstoffversorgung									
BE1100	E01	Biomasse	awg	<input type="checkbox"/>	-	17.762 kg/h	149.200 t/a	9.000-17000 kJ/kg	C H O N Weitere siehe Kapitel 5	40 - 51 4 - 7 35 - 45 0,1 - 4	Gew.%
BE1100	E02	Trester aus Pflanzenextraktion (Zusammensetzung gem. Literaturwerten)	nwg	<input type="checkbox"/>	-	238 kg/h	2.000 t/a	> 7.000 kJ/kg	C H O N	41 - 49 5 - 7 39 - 44 0,01 - 1	Gew.%
BE1200	E03	Erdgas	nwg	<input type="checkbox"/>	H220 / H280	5.343 kg/h	1217 t/a	36600 kJ/m ³	CO2 N2 O2 CH4 C2H6 C3H8 höhere	0,64 0,56 0 95,4 2,94 0,33 0,13	Vol.%

¹ E1 ... Einsatzstoffe/Rohstoffe, H1 ... Hilfsstoffe, B1 ... Brennstoffe, P1 ... Produkte/Nebenprodukte, A1 ... Abfälle, AW1 ... Abwässer

² WGK 1/2/3; awg: allgemein wassergefährdend; nwg: nicht wassergefährdend

³ Selbsteinstufung (Falls ja: zusätzliche Unterlagen gem. Anlagen 2 und 3 AwSV beifügen.)

⁴ nachzulesen im aktuellen Sicherheitsdatenblatt

⁵ kJ/kg, kJ/m³, N₂O und PFC in CO₂-Äquivalenten

⁶ nur bei Einsatz als Brennstoff

⁷ ppb, ppm, Vol.-%, Gew.-%

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO₂, N₂O und PFC⁽²⁰⁾

Betreiber/Antragsteller:	Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co. KG	Anlage-Nr.:	0500	Antragsdatum:	Oktober 2020
Antragstitel:	Biomasse-Heizkraftwerk	Projekt-Nr.:		Rev.:	00

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild ¹	Bezeichnung ⁽¹⁹⁾	WGK ²	S ³	Einstufung nach CLP ⁴	Menge pro Betriebs-einheit ⁵		Heizwert ⁶	Zusammensetzung ^(19.1)		
									Bezeichnung	Anteil ⁷	
BE1300	E04	Heizöl-EL	WGK 2	<input type="checkbox"/>	H226 / H332 / H315 / H351 / H373 / H304 / H411	5.940 kg/h	50 t/a	43640 kJ/kg	C H S	86,63 13,01 < 0,2	Gew.%
BE1400	E05	Dieselmotortreibstoff	WGK 2	<input type="checkbox"/>	H226 / H332 / H315 / H351 / H373 / H304 / H411	548 kg/h	32,9 t/a	44040 kJ/kg	C H S	86,0 13,5 0,001	Gew.%
BE1100	A01	Abluft Absauganlage	awg	<input type="checkbox"/>		90.108 kg/h	756.910 t/a	>	N O sonstige	78 21 1	Vol.%
BE1100	A02	Biomasse+Trester	awg	<input type="checkbox"/>		18.000 kg/h	151.200 t/a	9.000-17000 kJ/kg	C H O N Weitere siehe Kapitel 5	40 - 51 4 - 7 35 - 45 0,1 - 4	Gew.%
BE1200	A03	Erdgas Biomassekessel	nwg	<input type="checkbox"/>	H220 / H280	4.072 kg/h	326 t/a	36600 kJ/m ³	CO2 N2 O2 CH4 C2H6 C3H8 höhere	0,64 0,56 0 95,4 2,94 0,33 0,13	Vol.%

Formular 4 - Gehandhabte Stoffe bei Anlagen, die dem TEHG unterliegen, einschließlich CO₂, N₂O und PFC⁽²⁰⁾

Betreiber/Antragsteller:	Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co. KG	Anlage-Nr.:	0500	Antragsdatum:	Oktober 2020
Antragstitel:	Biomasse-Heizkraftwerk	Projekt-Nr.:		Rev.:	00

Nr. der Betriebs-einheit	Stoffstrom-Nr. gemäß Fließbild ¹	Bezeichnung ⁽¹⁹⁾	WGK ²	S ³	Einstufung nach CLP ⁴	Menge pro Betriebs-einheit ⁵		Heizwert ⁶	Zusammensetzung ^(19.1)		
									Bezeichnung	Anteil ⁷	
BE1200	A04	Erdgas Spitzenlast- / Reservekessel	nwg	<input type="checkbox"/>	H220 / H280	5.343 kg/h	892 t/a	36600 kJ/m ³	CO2 N2 O2 CH4 C2H6 C3H8 höhere	0,64 0,56 0 95,4 2,94 0,33 0,13	Vol.%
BE1300	A05	Heizöl-EL Spitzenlast- / Reservekessel	WGK 2	<input type="checkbox"/>	H226 / H332 / H315 / H351 / H373 / H304 / H411	5.940 kg/h	50 t/a	43640 kJ/kg	C H S	86,63 13,01 > 0,2	Gew.%
BE1400	A06	Dieselmotorkraftstoff	WGK 2	<input type="checkbox"/>	H226 / H332 / H315 / H351 / H373 / H304 / H411	548 kg/h	32,9 t/a	44040 kJ/kg	C H S	86,0 13,5 0,001	Gew.%