Druckluft (getrocknet)

Silo Additiv 1

3 F10

Siloabluftfilter

Silo Natrium-hydrogen-carbonat

3 B10

Anlieferung

Abfüllfläche

Austragshilfe

Druckluft

3 H10

Verteilschnecke

Dosierwaage 1
3 R10 A

Zellradschleuse 1
3 X10 A

Dosierwaage 2
3 R10 B

Zellradschleuse 2
3 X10 B

Umgebungsluft

Druckluft

Mühle 1
3 Z10 A

Mühle 2
3 Z10 B

Förderluftventilator 1
3 V10 A

Förderluftventilator 2
3 V10 B

Silo Additiv 2

3 F20

Siloabluftfilter

Silo HOK-Sorbens

3 B20

Anlieferung

Abfüllfläche

N_2-Inertisierung

Druckluft

Dosierwaage
3 R20

Förderluftventilator
3 V20

Zellradschleuse
3 X20

Aufgabeeinrichtung
3 H20

Silo Additiv 3

Silo HOK dotiert

3 B40

Anlieferung
Wechselsilo 1 m3

Abfüllfläche

Austragshilfe

3 H40

Verteilschnecke

Dosierwaage 1
3 R40 A

Zellradschleuse 1
3 X40 A

Dosierwaage 2
3 R40 B

Zellradschleuse 2
3 X40 B

3 V40 A

Förderluftventilator 1

Umgebungsluft

Förderluftventilator 2

Umgebungsluft

3 V40 B

Adsorptionsfilter

Gaspendelleitung

Ammoniakwasser-behälter
55/50 m3

3 B30

Abluft

Abfüllfläche

Abwasser z. Regenwasser-auffangbecken

Druckluft

Förderpumpen

3 P30 A/B

Auffangwanne

Druckluft (1) (2) (3) (4) (5) (6) sonstige Verbraucher

DaGaVo

2 W70

Eindüsung
2 X70

SCR-Reaktor
(Katalysator)

2 C70

Gewebefilter
2 F60

2 F60 A
Filterkammer 1

2 F60 B
Filterkammer 2

2 F60 C
Filterkammer 3

2 F60 D
Filterkammer 4

2x LS+
2x TSA+
2x TS+

2 x N_2-Inertisierung

Austragsschnecke 1
2 H61

Austragsschnecke 2
2 H62

Sammelschnecke
2 H63

Zellradschleuse 1
2 X61

Dosierschnecke
Rezirkulation
2 H64

Zellradschleuse 2
2 X62

Zuströmkammer
2 B60

Verteilschnecke
2 H65

Dampf v. BMK

Kondensat z. Druckentspanner

Verfahrensfließbild
Wasser-Dampf-Kreislauf
1933-G-FB-WDK-01

ECO 1
Biomassekessel

2 W31

Speisewasser z.ECO 2

Speisewasser v. Speisewasserpumpen

Verfahrensfließbild
Wasser-Dampf-Kreislauf
1933-G-FB-WDK-01

Schalldämpfer
2 A71

Saugzugventilator
2 V71

Schalldämpfer
2 A72

Schornstein
2 A80

Feuerraumdruckregelung
BMK-Kessel

Rezigas z. Feuerung

Rezirkulationsventilator
2 V72

Verfahrensfließbild
Verbrennungsluft Biomassekessel
1933-G-FB-KES-02

4x
QP
TI
FI
QI
Feuchte
SQ
HCl
CO
O_2
Staub
NO_x
Q
Hg

Verfahrensfließbild
Brennstoff und Reststoff Biomassekessel
1933-G-FB-KES-03

Skimmer

2 F50

Rauchgas von Biomassekessel

Zellradschleuse
2 X50

Druckstoßförderer
2 H50

Reaktionsstrecke
2 C60

Eindüsung Additiv 1 + 2
2 X53 2 X51 A/B 2 X52

Zwischen-behälter
2 B61

Druckstoßförderer
2 H66

Reststoff z. Kesselaschesilo

Reststoff z. Kesselaschesilo

Verfahrensfließbild
Brennstoff und Reststoff Biomassekessel
1933-G-FB-KES-03

Abluftfilter
2 F64

Kesselasche v. Kesselentaschung

Verfahrensfließbild
Brennstoff und Reststoff Biomassekessel
1933-G-FB-KES-03

Reststoff-silo

2 B62

N_2-Inertisierung

Zellradschleuse
2 X64

2 F65

Verladegarnitur
2 X65

Absaugung
2 V65

Umschlagfläche Reststoffverladung

Index	Art der Änderung	Datum	Name
A			
B			
C			
D			
E			
F			

Bauherr
Boehringer Ingelheim
Standort Ingelheim

Gesamtplaner
igmPLAN
IGMPLAN GmbH
Fichtenstraße 2
82061 Neuried
ein Unternehmen in der INGENEURGRUPPE

Fachplaner		Datum	Name	KKS
	Bearb.	30.09.2020	Hessler	0
	Geprüft			Format
	Genehm.			A 0
	Zeichnungsmaßstab			Plotmaßstab
	%			1: 0.1

Projekt
Power Station Ingelheim (Gebäude 6482)

Benennung
Verfahrensfließbild
GENEHMIGUNGSPLANUNG
Rauchgasreinigungsanlage RRA

Zeichnungs-Nr.	Rev.-Index	Blatt
1933 - G - FB - LRG - 01	-	001 v 001

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Sie darf gemäß § 1, 2 UrhG und § 823 BGB ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt und unbefugt verwertet werden, noch Dritten zur Einsicht überlassen oder in sonstiger Weise mitgeteilt werden.

CAD-Zeichnung! Nur DV-gerechtfl. ändern!
Keine Gewähr für korrekte Wiedergabe auf Fremd-CAD-Systemen! Nur der Inhalt unserer Papier-Plots ist bindend!