

Gewichte Gondel E-160 EP5 E3 R1

Gewichte der Transporteinheiten

Bei den Gewichtsangaben sind die notwendigen Transportvorrichtungen berücksichtigt. Materialien zur Verkabelung und weitere Kleinteile werden in mehreren Containern mit einem jeweiligen Maximalgewicht von 24 000 kg transportiert.

Tab. 1: Gewicht pro Transporteinheit

Transporteinheit	Anzahl der Transporteinheiten	Gewicht in kg pro Transporteinheit
Maschinenhaus mit Transformator	1	ca. 80 000
Maschinenhaus ohne Transformator	1	ca. 70 000
Transformator	1	ca. 9 300
Rotornabe	1	ca. 55 500
Rotor	1	ca. 64 800
Stator	1	ca. 70 200
Rotorblatt	1	ca. 27 000

Gewichte der Hebeeinheiten

Im Folgenden sind die Hebeeinheiten für die abgeladenen und vormontierten Gondelkomponenten, den Generator und die Rotorblätter beim Aufbau der Windenergieanlage gelistet.

Tab. 2: Gewicht pro Hebeeinheit

Hebeeinheit	Gewicht in kg (ohne Werkzeug, Material und Hebemittel)	Gewicht in kg (mit Werkzeug, Material und Hebemittel)
Maschinenhaus mit Transformator	ca. 79 800	noch nicht bekannt
Maschinenhaus ohne Transformator	ca. 69 800	noch nicht bekannt
Transformator	ca. 9 000	noch nicht bekannt
Rotornabe	ca. 53 500	noch nicht bekannt
Rotor	ca. 60 000	noch nicht bekannt
Stator	ca. 64 500	noch nicht bekannt
Rotorblatt	ca. 24 900	noch nicht bekannt

Signiert von:

