



Consulting | Engineering

WESSLING Consulting Engineering GmbH & Co. KG

Oststraße 6, 48341 Altenberge

Tel.: 02505 / 89-0

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)  
Hündfelder Moor

Prüfungsnummer: 24-0130-01

Entnahmedatum: 22.02.2024

Art der Entnahme: gestört

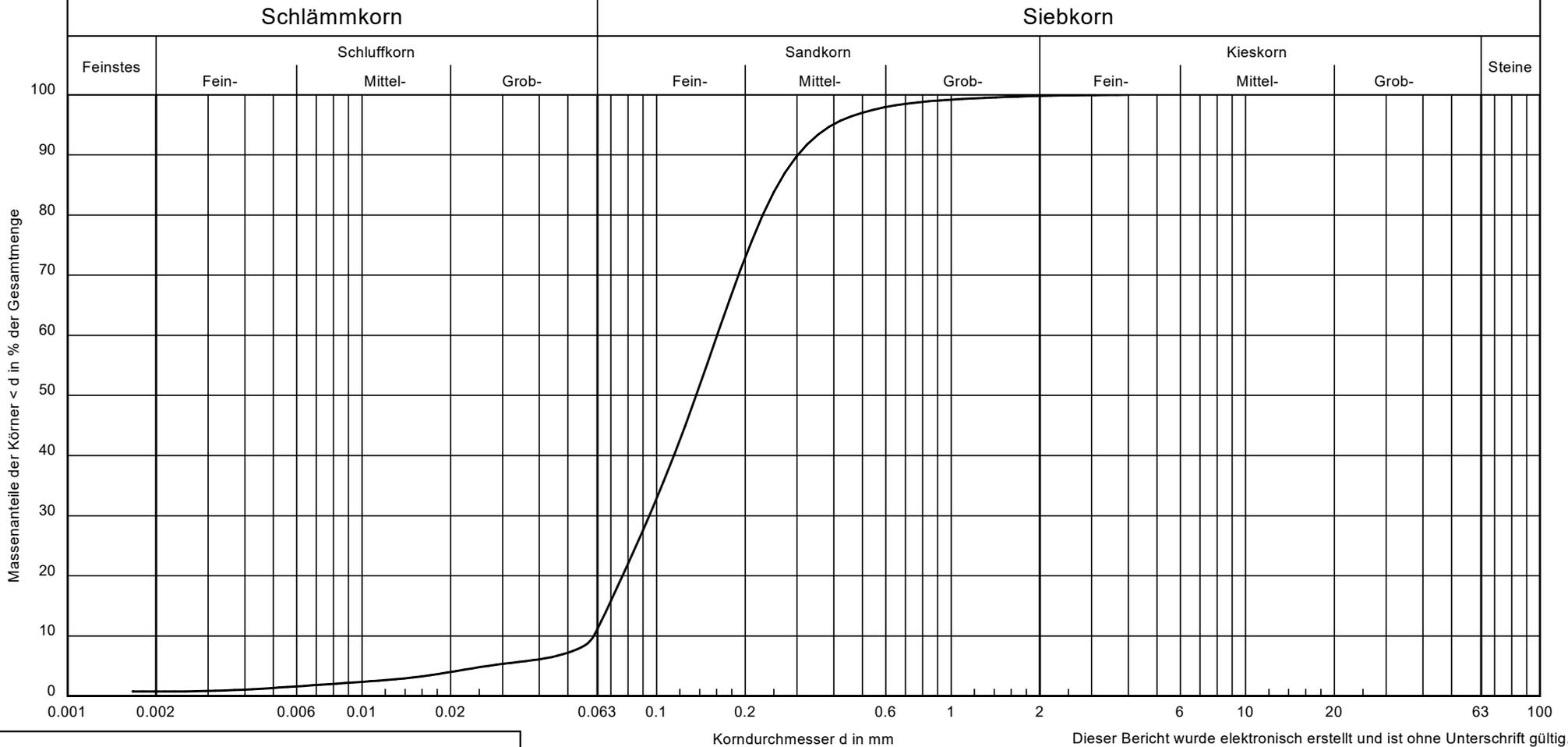
Methode: Sieb-/Schlammanalyse

Auftraggeber:

Hofer + Pautz GbR

Buchenallee 18

48341 Altenberge



Bearbeiter: Chr. von Basum      Bearbeitungsende: 29.02.2024

Korndurchmesser d in mm

Dieser Bericht wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Proben.

Signatur	Probenbezeichnung	Tiefe [m]	Bodenart [DIN 4022]	Bodenart [DIN EN ISO 14688-1]	Bodengruppe	T/U/S/G [%]	Cu/Cc	Frostsicherheit	kf-Wert [m/s] + Verfahren	Bemerkungen:	Projekt-Nr.
—	MP 2-3 + 2-4	2,00 - 3,20	fS, ms, u'	csi'msaFSa	SU	0.8/10.4/88.6/0.2	2.6/0.9	F1	3.7 · 10 <sup>-5</sup> Beyer		EAL-24-0191
											Auftrags-Nr.
											EAL-00335-24
											Seite 1 von 2

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)

Hündfelder Moor

Bearbeiter: Chr. von Basum

Datum: 29.02.2024

Prüfungsnummer: 24-0130-01

Entnahmedatum: 22.02.2024

Art der Entnahme: gestört

Methode: Sieb-/Schlämmanalyse

Prüfung DIN EN ISO 17892-4 - 5.5  
 Probenbezeichnung MP 2-3 + 2-4  
 Tiefe [m] 2,00 - 3,20  
 Bodenart [DIN 4022] fS, ms, u'  
 Bodenart [DIN EN ISO 14688-1] csi'msaFSa  
 Bodengruppe SU  
 T/U/S/G [%] 0.8 / 10.4 / 88.6 / 0.2 / -  
 Cu/Cc 2.6/0.9  
 Frostsicherheit F1  
 kf-Wert [m/s] + Verfahren 3.74E-5 Beyer  
 d10/d30/d60 [mm]: 0.061 / 0.094 / 0.161  
 Siebanalyse:  
 Trockenmasse [g]: 168.80  
 Schlämmanalyse:  
 Trockenmasse [g]: 11.88  
 Korndichte [g/cm³]: 2.650  
 Aräometer:  
 Bezeichnung: Aräometer neu  
 Volumen Aräometerbirne [cm³]: 60.60  
 Abstand 100-ml 1000-ml [mm]: 305.50  
 Länge Aräometerbirne [mm]: 160.00  
 Abstd. OK Birne - UK Skala [mm]: 9.20  
 Meniskuskorrektur  $C_m / R'_0$ : 0.10 / 0.40  
 d1 = 21.5 d2 = 43.0 d3 = 64.5 d4 = 85.9  
 d5 = 107.4 d6 = 128.9 d7 = 150.4 mm

## Siebanalyse

Korngröße [mm]	Rückstand [g]	Rückstand [%]	Siebdurchgänge [%]
4.0	0.00	0.00	100.00
2.0	0.20	0.12	99.88
1.0	1.00	0.59	99.29
0.5	2.10	1.24	98.05
0.25	12.40	7.35	90.70
0.125	82.20	48.70	42.00
0.063	52.00	30.81	11.20
Schale	18.90	11.20	-
Summe	168.80		
Siebverlust	0.00		

## Schlämmanalyse

Zeit [h]   [min]		$R'_h$ [-]	$R'_h + R_0$ $R_0 = C_m + R'_0$ [-]	Korngröße [mm]	T [°C]	$H_r$ [mm]	$\eta$ [-]	Durchgang [%]
0	0.5	6.00	6.50	0.0834	19.0	182.05	1.03039	9.84
0	1	5.00	5.50	0.0597	19.0	186.34	1.03039	8.33
0	2	3.50	4.00	0.0429	19.0	192.79	1.03039	6.05
0	5	3.00	3.50	0.0273	19.1	194.94	1.02785	5.30
0	15	1.50	2.00	0.0160	19.3	201.38	1.02280	3.03
0	45	1.00	1.50	0.0093	19.3	203.53	1.02280	2.27
2	0	0.50	1.00	0.0056	20.1	205.68	1.00297	1.51
6	0	0.00	0.50	0.0032	21.1	207.83	0.97900	0.76
24	0	0.00	0.50	0.0017	18.7	207.83	1.03806	0.76



Consulting | Engineering

WESSLING Consulting Engineering GmbH & Co. KG

Oststraße 6, 48341 Altenberge

Tel.: 02505 / 89-0

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)

Hündfelder Moor

Prüfungsnummer: 24-0130-02

Entnahmedatum: 07.02.2024

Art der Entnahme: gestört

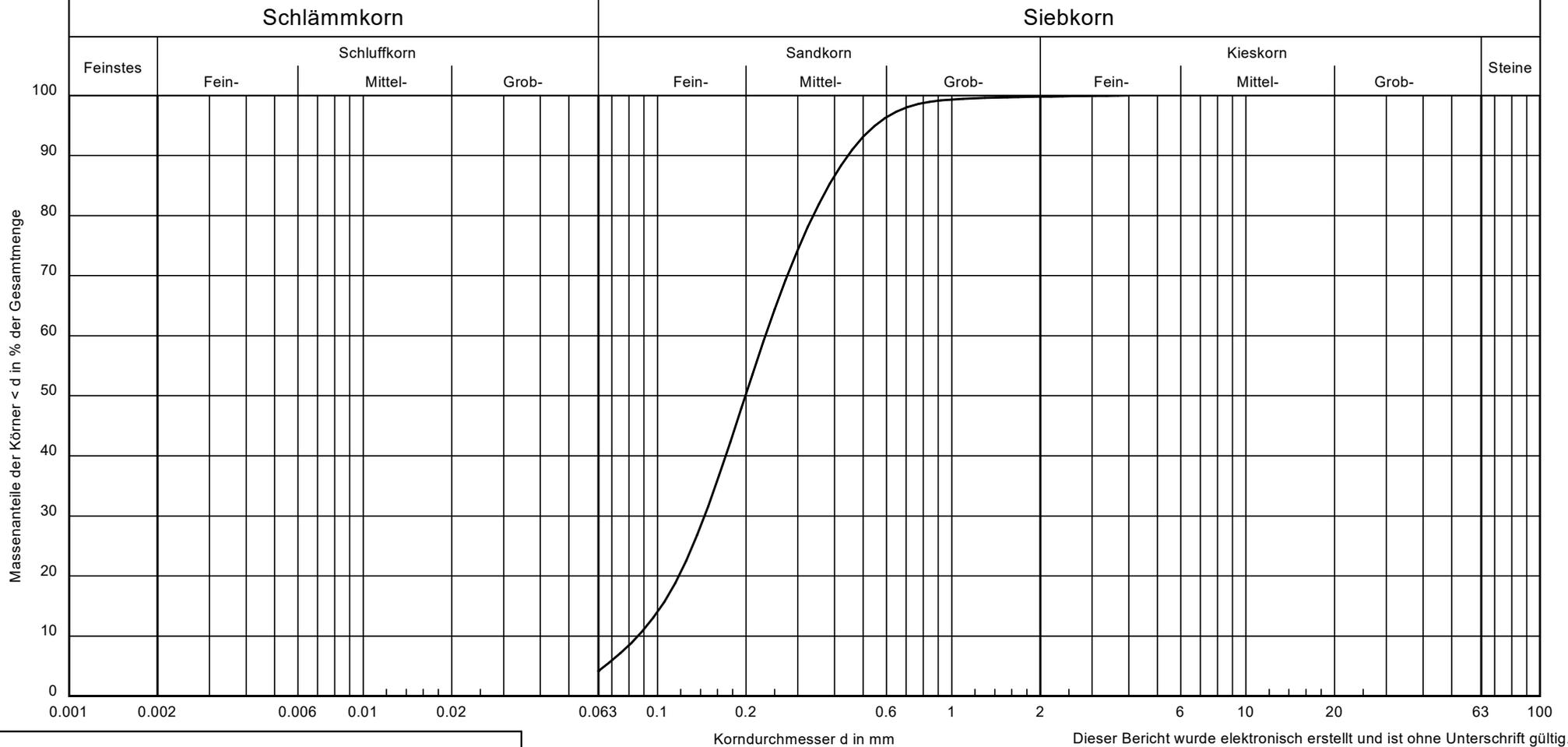
Methode: Nasssiebung

Auftraggeber:

Hofer + Pautz GbR

Buchenallee 18

48341 Altenberge



Bearbeiter: Chr. von Basum      Bearbeitungsende: 29.02.2024

Dieser Bericht wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Proben.

Signatur	Probenbezeichnung	Tiefe [m]	Bodenart [DIN 4022]	Bodenart [DIN EN ISO 14688-1]	Bodengruppe	T/U/S/G [%]	Cu/Cc	Frostsicherheit	kf-Wert [m/s] + Verfahren	Bemerkungen:	Projekt-Nr.
—	7-5	3,60 - 4,20	fS, mS	FSa/MSa	SE	- /4.2/95.6/0.2	2.7/1.0	F1	7.4 · 10 <sup>-5</sup> Beyer	- Probe vollständig untersucht	EAL-24-0191
											Auftrags-Nr.
											EAL-00335-24
											Seite 1 von 2

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)

Hündfelder Moor

Bearbeiter: Chr. von Basum

Datum: 29.02.2024

Prüfungsnummer: 24-0130-02

Entnahmedatum: 07.02.2024

Art der Entnahme: gestört

Methode: Nasssiebung

Prüfung DIN EN ISO 17892-4 - 5.2  
Probenbezeichnung 7-5  
Tiefe [m] 3,60 - 4,20  
Bodenart [DIN 4022] fS, mS  
Bodenart [DIN EN ISO 14688-1] FSa/MSa  
Bodengruppe SE  
T/U/S/G [%] - / 4.2 / 95.6 / 0.2 / -  
Cu/Cc 2.7/1.0  
Frostsicherheit F1  
kf-Wert [m/s] + Verfahren 7.35E-5 Beyer  
d10/d30/d60 [mm]: 0.086 / 0.144 / 0.233  
Siebanalyse:  
Trockenmasse [g]: 146.20

## Siebanalyse

Korngröße [mm]	Rückstand [g]	Rückstand [%]	Siebdurch- gänge [%]
4.0	0.00	0.00	100.00
2.0	0.30	0.21	99.79
1.0	0.30	0.21	99.59
0.5	2.70	1.85	97.74
0.25	43.20	29.55	68.19
0.125	76.80	52.53	15.66
0.063	16.80	11.49	4.17
Schale	6.10	4.17	-
Summe	146.20		
Siebverlust	0.00		



Consulting | Engineering

WESSLING Consulting Engineering GmbH & Co. KG

Oststraße 6, 48341 Altenberge

Tel.: 02505 / 89-0

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)

Hündfelder Moor

Prüfungsnummer: 24-0130-03

Entnahmedatum: 07.02.2024

Art der Entnahme: gestört

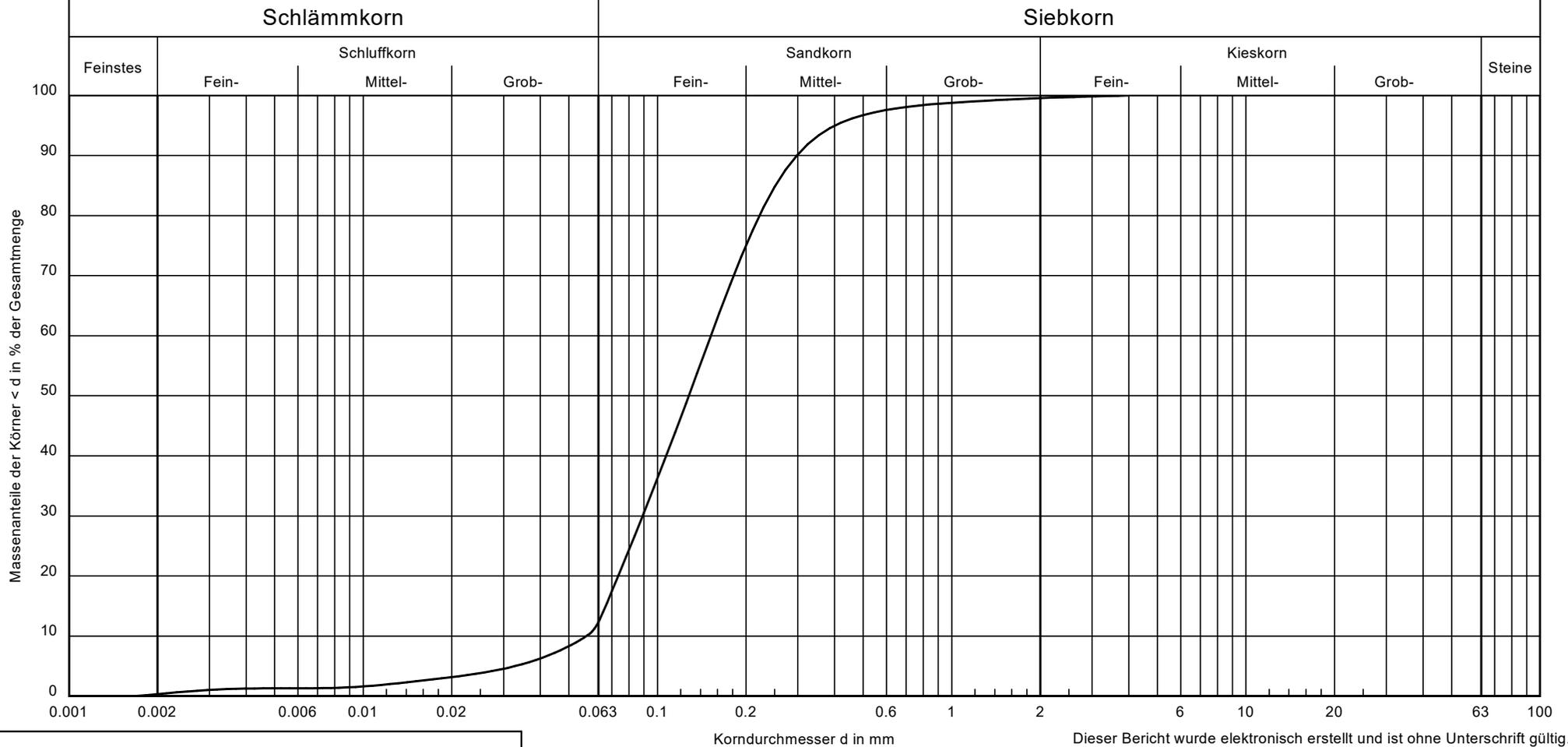
Methode: Sieb-/Schlammanalyse

Auftraggeber:

Hofer + Pautz GbR

Buchenallee 18

48341 Altenberge



Bearbeiter: Chr. von Basum      Bearbeitungsende: 29.02.2024

Korndurchmesser d in mm

Dieser Bericht wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Proben.

Signatur	Probenbezeichnung	Tiefe [m]	Bodenart [DIN 4022]	Bodenart [DIN EN ISO 14688-1]	Bodengruppe	T/U/S/G [%]	Cu/Cc	Frostsicherheit	kf-Wert [m/s] + Verfahren	Bemerkungen:	Projekt-Nr.
—	9-6	3,40 - 4,40	fS, ms, u'	csi'msaFSa	SU	0.3/12.0/87.2/0.4	2.7/0.9	F1	3.3 · 10 <sup>-5</sup> Beyer	- Probe vollständig untersucht - kf-Wert ohne Beachtung der Gültigkeitsregel!	EAL-24-0191 Auftrags-Nr. EAL-00335-24

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)

Hündfelder Moor

Bearbeiter: Chr. von Basum

Datum: 29.02.2024

Prüfungsnummer: 24-0130-03

Entnahmedatum: 07.02.2024

Art der Entnahme: gestört

Methode: Sieb-/Schlämmanalyse

Prüfung DIN EN ISO 17892-4 - 5.5  
 Probenbezeichnung 9-6  
 Tiefe [m] 3,40 - 4,40  
 Bodenart [DIN 4022] fS, ms, u'  
 Bodenart [DIN EN ISO 14688-1] csi'msaFSa  
 Bodengruppe SU  
 T/U/S/G [%] 0.3 / 12.0 / 87.2 / 0.4 / -  
 Cu/Cc 2.7/0.9  
 Frostsicherheit F1  
 kf-Wert [m/s] + Verfahren 3.28E-5 Beyer  
 d10/d30/d60 [mm]: 0.057 / 0.089 / 0.152  
 Siebanalyse:  
 Trockenmasse [g]: 130.60  
 Schlämmanalyse:  
 Trockenmasse [g]: 7.23  
 Korndichte [g/cm³]: 2.650  
 Aräometer:  
 Bezeichnung: Aräometer neu  
 Volumen Aräometerbirne [cm³]: 60.60  
 Abstand 100-ml 1000-ml [mm]: 305.50  
 Länge Aräometerbirne [mm]: 160.00  
 Abstd. OK Birne - UK Skala [mm]: 9.20  
 Meniskuskorrektur  $C_m / R'_0$ : 0.10 / 0.40  
 d1 = 21.5 d2 = 43.0 d3 = 64.5 d4 = 85.9  
 d5 = 107.4 d6 = 128.9 d7 = 150.4 mm

## Siebanalyse

Korngröße [mm]	Rückstand [g]	Rückstand [%]	Siebdurchgänge [%]
4.0	0.00	0.00	100.00
2.0	0.50	0.38	99.62
1.0	1.00	0.77	98.85
0.5	1.60	1.23	97.63
0.25	8.80	6.74	90.89
0.125	56.70	43.42	47.47
0.063	46.50	35.60	11.87
Schale	15.50	11.87	-
Summe	130.60		
Siebverlust	0.00		

## Schlämmanalyse

Zeit [h]   [min]		$R'_h$ [-]	$R'_h + R_0$ $R_0 = C_m + R'_0$ [-]	Korngröße [mm]	T [°C]	$H_r$ [mm]	$\eta$ [-]	Durchgang [%]
0	0.5	4.00	4.50	0.0852	19.1	190.64	1.02785	11.86
0	1	3.50	4.00	0.0606	19.1	192.79	1.02785	10.55
0	2	2.00	2.50	0.0436	19.1	199.23	1.02785	6.59
0	5	1.00	1.50	0.0279	19.0	203.53	1.03039	3.95
0	15	0.50	1.00	0.0161	19.3	205.68	1.02280	2.64
0	45	0.00	0.50	0.0094	19.3	207.83	1.02280	1.32
2	0	0.00	0.50	0.0057	20.2	207.83	1.00053	1.32
6	0	0.00	0.50	0.0032	21.1	207.83	0.97900	1.32
24	0	-0.50	0.00	0.0017	18.7	209.98	1.03806	0.00



Consulting | Engineering

WESSLING Consulting Engineering GmbH & Co. KG

Oststraße 6, 48341 Altenberge

Tel.: 02505 / 89-0

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)

Hündfelder Moor

Prüfungsnummer: 24-0130-04

Entnahmedatum: 16.02.2024

Art der Entnahme: gestört

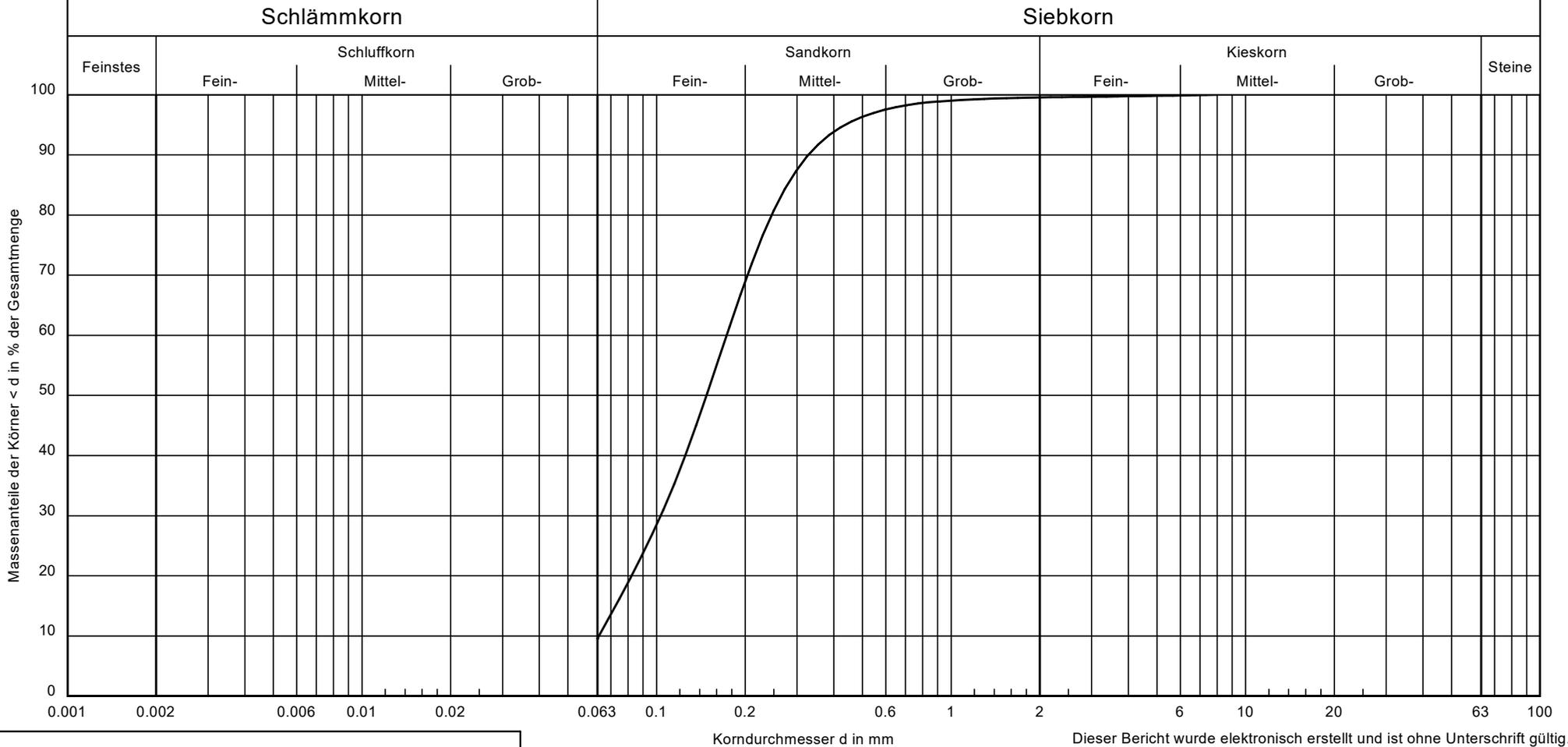
Methode: Nasssiebung

Auftraggeber:

Hofer + Pautz GbR

Buchenallee 18

48341 Altenberge



Bearbeiter: Chr. von Basum      Bearbeitungsende: 29.02.2024

Korndurchmesser d in mm

Dieser Bericht wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Proben.

Signatur	Probenbezeichnung	Tiefe [m]	Bodenart [DIN 4022]	Bodenart [DIN EN ISO 14688-1]	Bodengruppe	T/U/S/G [%]	Cu/Cc	Frostsicherheit	kf-Wert [m/s] + Verfahren	Bemerkungen:	Projekt-Nr.
—	MP 15-5 + 15-6	2,35 - 3,80	fS, ms, u'	csi'msaFSa	SU	- /9,6/90,0/0,4	2,7/1,0	F1	4,1 · 10 <sup>-5</sup> Beyer		EAL-24-0191
											Auftrags-Nr.
											EAL-00335-24
											Seite 1 von 2

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)

Hündfelder Moor

Bearbeiter: Chr. von Basum

Datum: 29.02.2024

Prüfungsnummer: 24-0130-04

Entnahmedatum: 16.02.2024

Art der Entnahme: gestört

Methode: Nasssiebung

Prüfung DIN EN ISO 17892-4 - 5.2  
Probenbezeichnung MP 15-5 + 15-6  
Tiefe [m] 2,35 - 3,80  
Bodenart [DIN 4022] fS, ms, u'  
Bodenart [DIN EN ISO 14688-1] csi'msaFSa  
Bodengruppe SU  
T/U/S/G [%] - / 9.6 / 90.0 / 0.4 / -  
Cu/Cc 2.7/1.0  
Frostsicherheit F1  
kf-Wert [m/s] + Verfahren 4.06E-5 Beyer  
d<sub>10</sub>/d<sub>30</sub>/d<sub>60</sub> [mm]: 0.064 / 0.103 / 0.173  
Siebanalyse:  
Trockenmasse [g]: 177.30

## Siebanalyse

Korngröße [mm]	Rückstand [g]	Rückstand [%]	Siebdurch- gänge [%]
8.0	0.00	0.00	100.00
4.0	0.50	0.28	99.72
2.0	0.20	0.11	99.61
1.0	0.70	0.39	99.21
0.5	2.60	1.47	97.74
0.25	17.60	9.93	87.82
0.125	92.50	52.17	35.65
0.063	46.20	26.06	9.59
Schale	17.00	9.59	-
Summe	177.30		
Siebverlust	0.00		



Consulting | Engineering

WESSLING Consulting Engineering GmbH & Co. KG

Oststraße 6, 48341 Altenberge

Tel.: 02505 / 89-0

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)

Hündfelder Moor

Prüfungsnummer: 24-0130-05

Entnahmedatum: 31.01.2024

Art der Entnahme: gestört

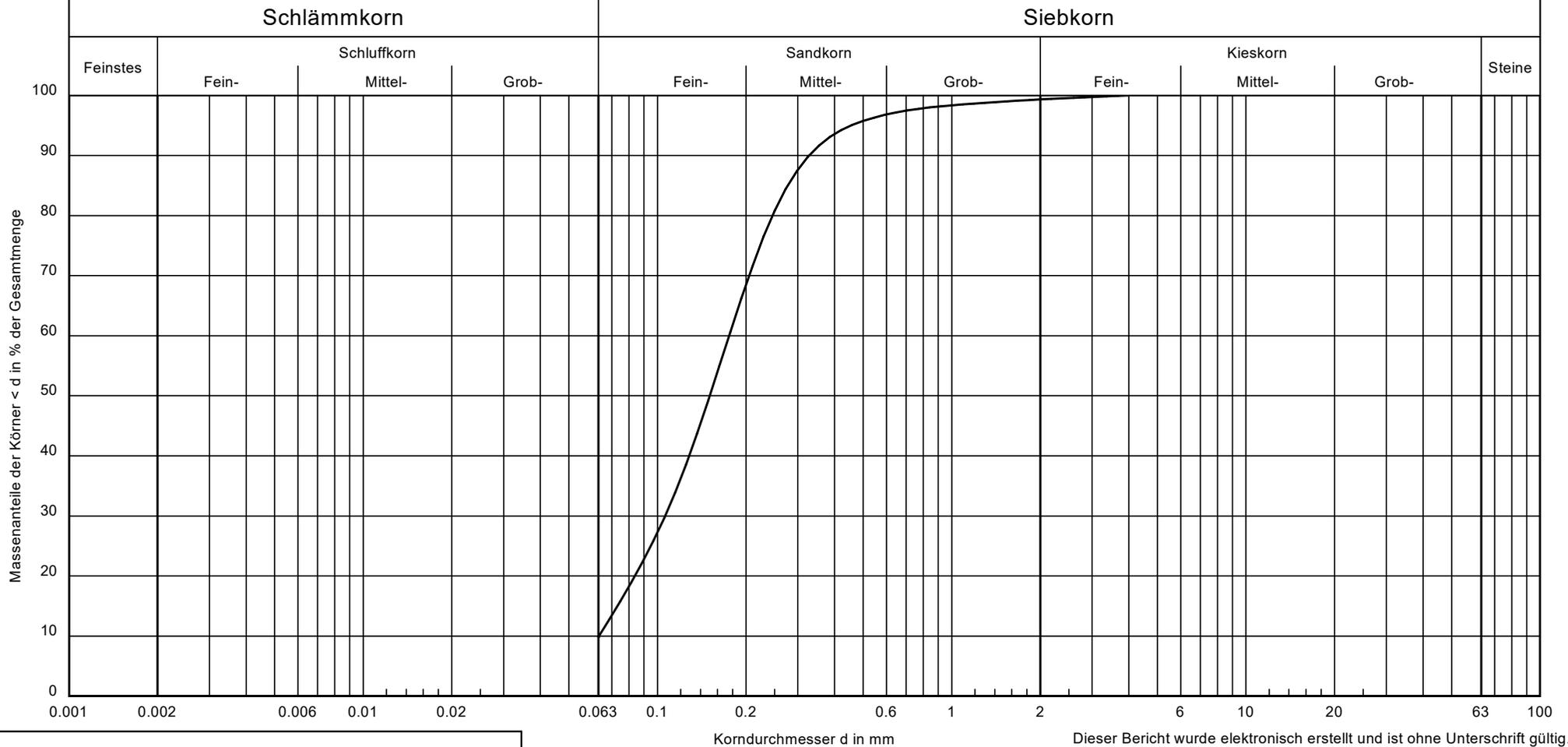
Methode: Nasssiebung

Auftraggeber:

Hofer + Pautz GbR

Buchenallee 18

48341 Altenberge



Bearbeiter: Chr. von Basum      Bearbeitungsende: 29.02.2024

Dieser Bericht wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Proben.

Signatur	Probenbezeichnung	Tiefe [m]	Bodenart [DIN 4022]	Bodenart [DIN EN ISO 14688-1]	Bodengruppe	T/U/S/G [%]	Cu/Cc	Frostsicherheit	kf-Wert [m/s] + Verfahren	Bemerkungen:	Projekt-Nr.
—	18-6	2,45 - 3,60	fS, ms, u'	csi'msaFSa	SU	- /9.9/89.5/0.7	2.8/1.0	F1	4.0 · 10 <sup>-5</sup> Beyer		EAL-24-0191
											Auftrags-Nr.
											EAL-00335-24
											Seite 1 von 2

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)

Hündfelder Moor

Bearbeiter: Chr. von Basum

Datum: 29.02.2024

Prüfungsnummer: 24-0130-05

Entnahmedatum: 31.01.2024

Art der Entnahme: gestört

Methode: Nasssiebung

Prüfung DIN EN ISO 17892-4 - 5.2  
Probenbezeichnung 18-6  
Tiefe [m] 2,45 - 3,60  
Bodenart [DIN 4022] fS, ms, u'  
Bodenart [DIN EN ISO 14688-1] csi'msaFSa  
Bodengruppe SU  
T/U/S/G [%] - / 9.9 / 89.5 / 0.7 / -  
Cu/Cc 2.8/1.0  
Frostsicherheit F1  
kf-Wert [m/s] + Verfahren 4.00E-5 Beyer  
d10/d30/d60 [mm]: 0.063 / 0.106 / 0.175  
Siebanalyse:  
Trockenmasse [g]: 162.20

## Siebanalyse

Korngröße [mm]	Rückstand [g]	Rückstand [%]	Siebdurch- gänge [%]
4.0	0.00	0.00	100.00
2.0	1.00	0.62	99.38
1.0	1.50	0.92	98.46
0.5	2.60	1.60	96.86
0.25	13.30	8.20	88.66
0.125	89.90	55.43	33.23
0.063	37.90	23.37	9.86
Schale	16.00	9.86	-
Summe	162.20		
Siebverlust	0.00		

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)  
Hündfelder Moor

Prüfungsnummer: 24-0130-06

Entnahmedatum: 31.01.2024

Art der Entnahme: gestört

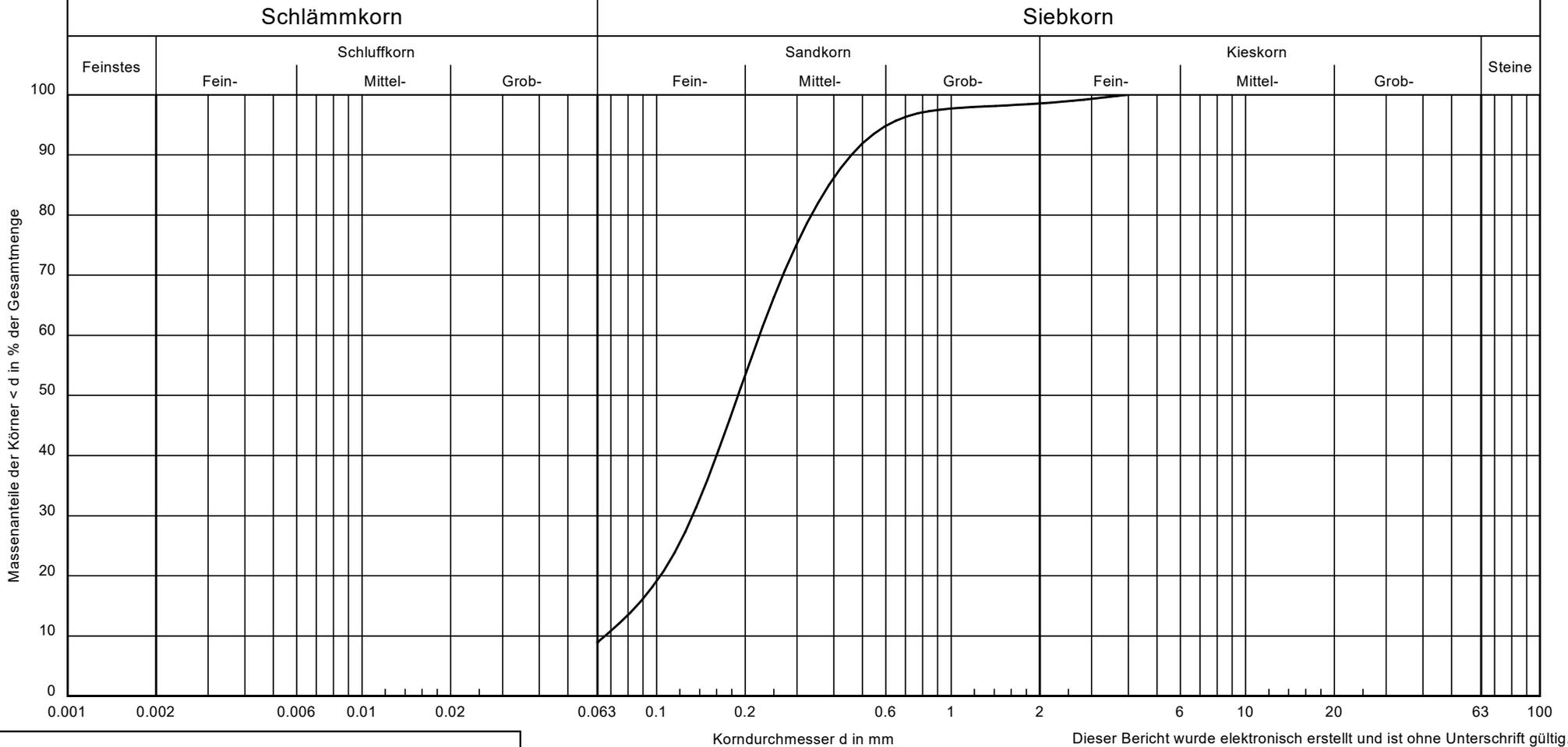
Methode: Nasssiebung

Auftraggeber:

Hofer + Pautz GbR

Buchenallee 18

48341 Altenberge



Bearbeiter: Chr. von Basum      Bearbeitungsende: 29.02.2024

Korndurchmesser d in mm

Dieser Bericht wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.  
Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Proben.

Signatur	Probenbezeichnung	Tiefe [m]	Bodenart [DIN 4022]	Bodenart [DIN EN ISO 14688-1]	Bodengruppe	T/U/S/G [%]	Cu/Cc	Frostsicherheit	kf-Wert [m/s] + Verfahren	Bemerkungen:	Projekt-Nr.
—	MP 20-8 + 20-9	3,80 - 5,70	fS, mS, u'	csiMSa/FSa	SU	- /9.0/89.6/1.5	3.4/1.2	F1	4.0 · 10 <sup>-5</sup> Beyer		EAL-24-0191
											Auftrags-Nr.
											EAL-00335-24
											Seite 1 von 2

# Körnungslinie

nach DIN EN ISO 17892-4 (2017-04)

Hündfelder Moor

Bearbeiter: Chr. von Basum

Datum: 29.02.2024

Prüfungsnummer: 24-0130-06

Entnahmedatum: 31.01.2024

Art der Entnahme: gestört

Methode: Nasssiebung

Prüfung DIN EN ISO 17892-4 - 5.2  
Probenbezeichnung MP 20-8 + 20-9  
Tiefe [m] 3,80 - 5,70  
Bodenart [DIN 4022] fS, mS, u'  
Bodenart [DIN EN ISO 14688-1] csi\*MSa/FSa  
Bodengruppe SU  
T/U/S/G [%] - / 9.0 / 89.6 / 1.5 / -  
Cu/Cc 3.4/1.2  
Frostsicherheit F1  
kf-Wert [m/s] + Verfahren 4.01E-5 Beyer  
d10/d30/d60 [mm]: 0.067 / 0.132 / 0.224  
Siebanalyse:  
Trockenmasse [g]: 177.30

## Siebanalyse

Korngröße [mm]	Rückstand [g]	Rückstand [%]	Siebdurch- gänge [%]
4.0	0.00	0.00	100.00
2.0	3.00	1.69	98.31
1.0	0.50	0.28	98.03
0.5	3.90	2.20	95.83
0.25	45.50	25.66	70.16
0.125	86.80	48.96	21.21
0.063	21.70	12.24	8.97
Schale	15.90	8.97	-
Summe	177.30		
Siebverlust	0.00		