

1. Antrag

1.1. Umfang der einzelnen Änderungen mit Erläuterungen

Die Biogasanlage der R & S Energy Capital GmbH & Co KG wird seit dem Jahr 2007 mit einem Rohstoffkonzept auf Basis von nachwachsenden Rohstoffen betrieben. Anpassungen an neue Marktbedingungen sowie an neue gesetzliche Rahmenbedingungen machen Anpassungen des bestehenden Anlagenkonzeptes notwendig. Nachwachsende Rohstoffe sollen zunehmend durch Wirtschaftsdünger aus der Tierhaltung sowie Nebenprodukte aus der Verarbeitung landwirtschaftlicher Erzeugnisse ersetzt werden. Die Verarbeitung von niederkalorischen und faserreichen Stoffen machen Anpassungen der Anlagentechnik notwendig. Die einzelnen Änderungen sind im folgenden aufgelistet:

- Erweiterung der Einsatzstoffe um
 - Mist von Huf und Klautieren
 - Separierte Rindergülle (Feststoff)
 - Geflügelmist
 - Nebenprodukte aus der Zuckerrübenverarbeitung
 - Nebenprodukte aus der Verarbeitung von Druschfrüchten
 - Nebenprodukte aus der Grünkohlverarbeitung
 - Stroh von Getreide und Mais
- Errichtung eines zusätzlichen Feststoffdosierers III inklusiv Zerkleinerungseinheit für faserreiche Stoffe und Anmischpumpe zur Flüssigfütterung. Der zusätzliche Feststoffdosierer erhält eine geruchsdichte Abdeckung
- Ergänzung der bestehenden Feststoffdosierer I und II um eine geruchsdichte Abdeckung
- Bau einer Lagerhalle in Leichtbauweise zur Lagerung geruchsintensiver Stoffe inkl. Biofilter
- Umnutzung des bestehenden Rübenmusslagers zur Doppelnutzung als Rübenmuß- und Gärrestlager
- Anpassung der Feststoffseparation, Außerbetriebnahme des Förderbandes

1.2. Umfang der einzelnen Maßnahmen bzgl. § 8a BImSchG

Für folgende Maßnahmen wird im Rahmen des Genehmigungsverfahrens eine vorläufige Zulassung entsprechend §8a BImSchG beantragt:

- Errichtung eines zusätzlichen Feststoffdosierers III inklusiv Zerkleinerungseinheit für faserreiche Stoffe und Anmischpumpe zur Flüssigfütterung sowie Leitungsbau. Der zusätzliche Feststoffdosierer erhält eine geruchsdichte Abdeckung.
- Bau einer Lagerhalle in Leichtbauweise zur Lagerung geruchsintensiver Stoffe inkl. Biofilter