

Deckblatt



Kunde/Auftraggeber : GS-Recycling GmbH & Co. KG

**Projekttitlel : Anlage zur Reinigung und
Entgasung von Güterschiffen sowie
zur Rückgewinnung von
industriellen Wertstoffen am Ölhafen
in Wesel**

Ort : Wesel

Planer : EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH

Projektnummer EDL : 17194-12

Rev.	Bezeichnung	Datum	Erstellt	Geprüft	Genehmigt			
4	Korrektur Viertfassung	04.05.2020	WS	WEL	LAA	AwSV-Kataster		
2	Dritterstellung	11.08.2019	WS	WEL	HRG			
1	Zweiterstellung	23.07.2019	WS	WEL	HRG			
0	Ersterstellung	18.06.2018	WEL	SEE	HRG			
						Dokum.-Nr. Kunde		
 GS Recycling GmbH & Co. KG						Dokum.-Nr. EDL	17194-12-L-07-001	
						Seite 1	von 23	Rev. 4
 EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH								

Diese Unterlage ist unser Eigentum und darf ohne schriftl. Zustimmung weder kopiert, noch deren Inhalt Dritten mitgeteilt werden. Gegen Mißbrauch jeglicher Art nehmen wir rechtl.

012/01-V-10-070

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoffbezeichnung	Zuordnung				Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter
	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				

Entsiedimentierung A-Öl

Altöl	3	10	K	Umbau Pumpenhaus III nördlicher Raum	B-1101	Vorlagebehälter Entwässerungskolonne	1	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	K	Umbau Pumpenhaus III nördlicher Raum	B-1201	Vorlagebehälter Entwässerungskolonne	1	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Summe Anlageninhalt							2			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe C			
Größter zulaufender Volumenstrom							10m ³ /h			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 6,08m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =						6,08m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlliner-Dichtsystem der Fa. Wabos, bauaufsichtliche Zulassung									
Bemerkungen	Auffangraum mit bauaufsichtlich zugelassener Überfüllsicherung zur Unterbrechung des Zulaufstromes									

Entsiedimentierung B-Öl

Altöl	3	10	K	Umbau Pumpenhaus III südlicher Raum	B-1301	Vorlagebehälter Entwässerungskolonne	1	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Summe Anlageninhalt							1			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe B			
Größter zulaufender Volumenstrom							10m ³ /h			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 2,55m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =						2,55m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlliner-Dichtsystem der Fa. Wabos, bauaufsichtliche Zulassung									
Bemerkungen	Auffangraum mit bauaufsichtlich zugelassener Überfüllsicherung zur Unterbrechung des Zulaufstromes									

Destillationsanlage Altöl A1

Altöl	3	10	A	Tasse Strang 1	K-1110	Entwässerungskolonne 1	9,2	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 1	K-1115	Entwässerungskolonne 2	9,2	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 1	K-1120	Heizölkolonne	9,9	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 1	B-1130	Flashbehälter vor Dünnschichtverdampfer	33	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 1	B-1131	Demister 1	8,2	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 1	B-1140	Demister 2	17,7	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Bodenprodukt	3	10	A	Tasse Strang 1	B-1141	Feststoffabscheider Dünnschichtverdampfer	0,7	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Flashöl 1	1	10	A	Tasse Strang 1	B-1150	Flashbehälter 1	7,5	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Flashöl 2	1	10	A	Tasse Strang 1	B-1151	Flashbehälter 2	4,3	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Heizöl A	2	10	A	Tasse Strang 1	B-1120	Destillatsammler Heizölkolonne	0,8	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 1	B-1110	Destillatsammler Entwässerungskolonne 1	0,8	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 1	B-1115	Destillatsammler Entwässerungskolonne 2	0,8	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 1	B-1160	Abscheider Vakuumanlage	0,8	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 1	B-1165	Abscheider Wasserstrahler	4,5	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 1	B-1166	Abscheider Abgaswäscher	3,0	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Summe Anlageninhalt							111			

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoffbezeichnung	Zuordnung				Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter
	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe D			
Größter zulaufender Volumenstrom							10m ³ /h			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 33,85m ³ + Löschwasserrückhaltung: 50,77m ³ =						84,62m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn									
Bemerkungen										

Destillationsanlage Altöl A2

Altöl	3	10	A	Tasse Strang 2	K-1210	Entwässerungskolonne 1	9,2	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 2	K-1215	Entwässerungskolonne 2	9,2	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 2	K-1220	Heizölkolonne	9,9	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 2	B-1230	Flashbehälter vor Dünnschichtverdampfer	33	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 2	B-1231	Demister 1	8,2	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 2	B-1240	Demister 2	17,7	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Bodenprodukt	3	10	A	Tasse Strang 2	B-1241	Feststoffabscheider Dünnschichtverdampfer	0,7	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Flashöl 1	1	10	A	Tasse Strang 2	B-1250	Flashbehälter 1	7,5	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Flashöl 2	1	10	A	Tasse Strang 2	B-1251	Flashbehälter 2	4,3	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Heizöl A	2	10	A	Tasse Strang 2	B-1220	Destillatsammler Heizölkolonne	0,8	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 2	B-1210	Destillatsammler Entwässerungskolonne 1	0,8	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 2	B-1215	Destillatsammler Entwässerungskolonne 2	0,8	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 2	B-1260	Abscheider Vakuumanlage	0,8	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 2	B-1265	Abscheider Wasserstrahler	4,5	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 2	B-1266	Abscheider Abgaswäscher	3,0	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Summe Anlageninhalt							111			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe D			
Größter zulaufender Volumenstrom							10m ³ /h			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 33,85m ³ + Löschwasserrückhaltung: 50,77m ³ =						84,62m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn									
Bemerkungen										

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoffbezeichnung	WGK	Zuordnung			Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter
		BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				

Destillationsanlage Altöl B

Altöl	3	10	A	Tasse Strang 3	K-1310	Entwässerungskolonne 1	12,1	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 3	K-1315	Entwässerungskolonne 2	12,1	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl	3	10	A	Tasse Strang 3	K-1320	Heizölkolonne	13,1	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Betriebsmittel (NaOH)	1	10	A	Tasse Strang 3	B-1367	Vorlagebehälter	1,5	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Fluxöl	1	10	A	Tasse Strang 3	B-1340	Demister	2,2	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Fluxöl	1	10	A	Tasse Strang 3	B-1341	Feststoffabscheider Dünnschichtverdampfer	0,7	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Heizöl redest	2	10	A	Tasse Strang 3	B-1350	Flashbehälter	4,3	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Heizöl redest	2	10	A	Tasse Strang 3	B-1351	Kondensatsammler Heizöl B	0,6	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 3	B-1310	Destillatsammler Entwässerungskolonne	0,8	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 3	B-1315	Misch- u. Lagerbehälter Fluxöl	0,8	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 3	B-1360	Abscheider Vakuumanlage	0,9	1.4571	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 3	B-1365	Abscheider Wasserstrahler	4,5	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Leichtsieder + Wasser	3	10	A	Tasse Strang 3	B-1366	Abscheider Abgaswäscher	3,0	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Summe Anlageninhalt							56,7			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe D		
Größter zulaufender Volumenstrom							10m ³ /h		
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 34,81m ³ + Löschwasserrückhaltung: 52,21m ³ =						87,02m ³		
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn								
Bemerkungen									

Destillations- /Rektifikationsanlage Vermischungsschäden

Org. Abwässer (FP<60°C) - org.	3	5	A	Tasse Rektifikation	B-5106	Abscheider Vakuumsystem	6,3	VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Org. Abwässer (FP<60°C) - org.	3	5	A	Tasse Rektifikation	B-5203	Abscheider Vakuumsystem	6,3	VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Diesel	2	5	A	Tasse Rektifikation	K-5201	Fraktionierkolonne	22,0	VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Lösemittel	3	5	A	Tasse Rektifikation	B-5102	Sumpfblase	38,0	VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Lösemittel	3	5	A	Tasse Rektifikation	B-5103	Abscheider Seitenstrom	4,6	VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Lösemittel	3	5	A	Tasse Rektifikation	B-5104	Scheidebehälter	20,0	VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Lösemittel	3	5	A	Tasse Rektifikation	B-5105	Abscheider Abgassystem	4,0	VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Lösemittel	3	5	A	Tasse Rektifikation	K-5101	Fraktionierkolonne	60,0	VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Naphtha; Org. Abwässer (FP<60°C)	3	5	A	Tasse Rektifikation	B-5202	Kopfproduktabscheider	10,0	VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Vermischungsschäden	3	5	A	Tasse Rektifikation	B-5201	Einsatzbehälter	50,0	VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Summe Anlageninhalt							221,2	VA		

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe D		
Größter zulaufender Volumenstrom							8,25m ³ /h		
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 58,88m ³ + Löschwasserrückhaltung: 50,48m ³ =						109,36		
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn								
Bemerkungen									

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoffbezeichnung	WGK	Zuordnung			Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter
		BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				

Auffangraum Destillationsbehälter

Altöl	3	10	A	Behältertasse	B-1125	Behälter Defouling	10,0	Stahl/VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Altöl	3	10	A	Behältertasse	B-1126	Behälter Depoisoning	44,0	Stahl/VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Bodenprodukt	3	10	A	Behältertasse	B-1145	Mischbehälter Bodenprodukt	2,0	Stahl/VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Altöl	3	10	A	Behältertasse	B-1225	Behälter Defouling	10,0	Stahl/VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Altöl	3	10	A	Behältertasse	B-1226	Behälter Depoisoning	44,0	Stahl/VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Bodenprodukt	3	10	A	Behältertasse	B-1245	Mischbehälter Bodenprodukt	2,0	Stahl/VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Altöl	3	10	A	Behältertasse	B-1325	Behälter Defouling	10,0	Stahl/VA	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Bodenprodukt	3	9.7	A	Behältertasse	B-9172	Bodenproduktvorlage Verladung	250	Stahl/VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung oder DIN4119
Bodenprodukt	3	9.7	A	Behältertasse	B-9173	Bodenproduktvorlage Verladung	250	Stahl/VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung oder DIN4119
Fluxöl	3	9.7	A	Behältertasse	B-9174	Mischbehälter Fluxöl	100,0	Stahl/VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung oder DIN4119
Lösemittel	3	5	A	Behältertasse	B-5101	Einsatzbehälter	50,0	Stahl/VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung oder DIN4119
Fackelgaskondensat; Fackelgas	3	34	A	Fackel Nebenanlagen	B-3330	Blowdown-Behälter	1	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Summe Anlageninhalt							772			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6	Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom		7m ³ /h
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 263,59m ³ + Löschwasserrückhaltung: 60,84m ³ =	324,43m ³
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn	
Bemerkungen		

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoffbezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Zuordnung		Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter
				Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung					

Bodenprodukt-Verladung

Bodenprodukt; Fluxöl	3	10	A	Bodenprodukt-Verladung	A-9250	ohne Behälter; Verladearm Fluxöl-Gemisch / Bodenprodukt	P-9271, P-9272, P-9273 Verladepumpen, Fördermenge (88 bzw. 2x80 m ³ /h); Auslegung der Auffangfläche für 5 min - Überwachung durch Fahrer der den Verladevorgang überwacht			
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Abfüllanlage, Einstufung gem. §39 Absatz 4						Gefährdungsstufe D			
Größter zulaufender Volumenstrom	max. Fördermenge in 5 Minuten Reaktionszeit						7,33m ³			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 9,42m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =						9,42m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn oder Fertigbetonwanne mit									
Bemerkungen										

Waschplatz 1 und 2

Altöl	3	10	A	Tasse Waschplatz 1 und 2		ohne Behälter; Reinigung der Dünnschichtverdampfer	Waschplatz ohne gesonderte Löschwasserrückhaltung; nur zur Rückhaltung des Waschwassers, Auffangraum durch VA-Auffangwanne			
-------	---	----	---	--------------------------	--	--	--	--	--	--

Waschplatz 3

Altöl, Lösemittel	3	10	A	Tasse Waschplatz 3		ohne Behälter; Reinigung der Dünnschichtverdampfer	Waschplatz ohne gesonderte Löschwasserrückhaltung; nur zur Rückhaltung des Waschwassers, Auffangraum durch VA-Auffangwanne			
-------------------	---	----	---	--------------------	--	--	--	--	--	--

Altöl-Tanklager

Altöl	3	10	K	-	B-50	Lagertank Altöl A	3.140	1.4362	Ringmanteltank	DIN4119
Altöl	3	10	K	-	B-51	Lagertank Altöl A	3.140	1.4362	Ringmanteltank	DIN4119
Altöl	3	10	K	-	B-52	Lagertank Altöl B	3.140	1.4362	Ringmanteltank	DIN4119
Summe Anlageninhalt							9.420			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3						Gefährdungsstufe D			
Größter zulaufender Volumenstrom							250m ³ /h			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum in Ringmänteln + Löschwasserrückhaltung: + 0,5m Erhöhung des Ringmantels						jeweils 3.140m ³ zzgl. Löschwasser			
Ausführung des Auffangraumes	VA-Ringmantel nach statischen Erfordernissen, Bauvorprüfung durch den TÜV									
Bemerkungen	bauaufsichtlich zugelassene Überfüllsicherung im Ringmantel zur Warnung auf Prozessvisualisierung									

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoffbezeichnung	WGK	Zuordnung			Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter
		BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				

Hydrierung

Flashöl, hydriert; Kreislaufgas	3	2	B	Hydrierung	Die detaillierte Angabe des Anlageninhaltes unterliegt den Geschäfts- und Betriebsgeheimnissen.				
Flashöl, hydriert; Abgas (Hydrierung)	3	2	B	Hydrierung					
Flashöl, hydriert; Sauerwasser	3	2	B	Hydrierung					
Flashöl, hydriert; Abgas (Hydrierung)	3	2	B	Hydrierung					
Grundöl; Abgas (Hydrierung)	3	2	B	Hydrierung					
Grundöl, leicht	1	2	B	Hydrierung					
Grundöl, mittel	1	2	B	Hydrierung					
Kreislaufgas/Flashöl-Gemisch; Katalysator	3	2	B	Hydrierung					
Ölkondensat; Sauerwasser	3	2	B	Hydrierung					
Ölkondensat	3	2	B	Hydrierung					
Leichtes Heizöl	2	2	B	Hydrierung					
Naphtha	3	2	B	Hydrierung					
Prozeßwasser; Abgas (Hydrierung)	3	2	B	Hydrierung					
SW-Stripper-Abgas, org. Abwasser	3	32	B	Hydrierung					
Summe Anlageninhalt							408		

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6	Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom		10m ³ /h
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 43,09m ³ + Löschwasserrückhaltung: 129,25m ³ =	172,34m ³
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn	
Bemerkungen		

Verdichtergebäude

Wasserstoff, Kreisgas	nwg	2	B	Verdichtergebäude	ohne Behälter; Verdichter V-2201 A/R, V-2251 A/R	kein AwSV-Auffangraum notwendig, VA-Auffangwannen unter Öl-Tropfstellen (z.B. Lagerschmierung etc.)
-----------------------	-----	---	---	-------------------	---	---

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff		Zuordnung			Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				

Vorlagebehälter Hydrierung (B-2101)

Flashöl, Off Spec Hydrierung (zur Hydrierung)	2	2	D	Vorlagebehälter Hydrierung (B-2101)	B-2101	Vorlagebehälter Hydrierung	100	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
---	---	---	---	-------------------------------------	--------	----------------------------	-----	--------	-----------	------------------------

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe C		
Größter zulaufender Volumenstrom							60m ³ /h		
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 119,19m ³ + Löschwasserrückhaltung: 35,76m ³ =						154,95m ³		
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn								
Bemerkungen									

Fackel Nebenanlagen

Fackelgaskondensat; Fackelgas	3	33	D	Fackel Nebenanlagen	B-3320	Fackel-Abscheider	8,8	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Fackelgaskondensat; Fackelgas	3	33	D	Fackel Nebenanlagen	B-3325	Fackel-Abscheider	8,8	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Fackelgaskondensat; Fackelgas	3	33	D	Fackel Nebenanlagen	B-3301	Fackeltauchung	15	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Summe Anlageninhalt							32,6			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe D		
Größter zulaufender Volumenstrom							<1m ³ /h		
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 42,63m ³ + Löschwasserrückhaltung: 42,64						85,27m ³		
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn								
Bemerkungen	Auffangraum mit bauaufsichtlich zugelassener Überfüllsicherung zur Warnung auf Prozessvisualisierung								

Lagerbehälter Gasöl (B-9161)

Hydriertes Gasöl	2	9.4	D	Lagerbehälter Gasöl (B-9161)	B-9161	Lagerbehälter Gasöl, hydriert	100	1.4571	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
------------------	---	-----	---	------------------------------	--------	-------------------------------	-----	--------	-----------	----------------------------

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3						Gefährdungsstufe C		
Größter zulaufender Volumenstrom							60m ³ /h		
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 119,19m ³ + Löschwasserrückhaltung: 35,76m ³ =						154,95m ³		
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn								
Bemerkungen									

Tanklager West (Ringmanteltanke)

Altöl (Spindelöl)	3	9.4	D	-	T-8101	Lagertank Spindelöl (Altöl)	1.500	VA	Ringmanteltank	DIN4119
Grundöl	1	9.4	D	-	T-9150	Produkttank Grundöl	3.000	VA	Ringmanteltank	DIN4119
Flashöl, Off Spec Hydrierung (zur Hydrierung)	3	9.4	D	-	T-9191	Lagerbehälter Off Spec Hydrierung	300	VA	Ringmanteltank	DIN4119
Grundöl, leicht	1	9.4	D	-	T-9181	Lagertank Spindelöl hydriert	1.000	VA	Ringmanteltank	DIN4119
Grundöl, leicht	1	9.4	D	-	T-9182	Lagertank Spindelöl hydriert	1.000	VA	Ringmanteltank	DIN4119
Leichtes Heizöl	2	9.4	D	-	T-9131	Lagertanke Heizöl leicht, hydriert	500	VA	Ringmanteltank	DIN4119
Leichtes Heizöl	2	9.4	D	-	T-9132	Lagertanke Heizöl leicht, hydriert	500	VA	Ringmanteltank	DIN4119
Summe Anlageninhalt							7.800			

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff		Zuordnung			Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3					Gefährdungsstufe D				
Größter zulaufender Volumenstrom						250m ³ /h				
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum in Ringmänteln + Löschwasserrückhaltung, d.h. + 0,5m Erhöhung des Ringmantels					Behälter s.o. zzgl. Löschwasser				
Ausführung des Auffangraumes	VA-Ringmantel nach statischen Erfordernissen, Bauvorprüfung durch den TÜV									
Bemerkungen	bauaufsichtlich zugelassene Überfüllsicherung im Ringmantel zur Warnung auf Prozessvisualisierung									

Pumpentasse 1

Mineralöle	2	9.4	D	Entnahmepumpen Ringmanteltanke		Pumpen, Armaturen, Verladefilter			
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Rohrleitungsanlage-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 7					Gefährdungsstufe C			
Größter zulaufender Volumenstrom						250m ³ /h			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 11,65m ³ + Löschwasserrückhaltung: 17,47m ³ =					29,12m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn								
Bemerkungen	Auffangraum mit bauaufsichtlich zugelassener Überfüllsicherung zur Unterbrechung des Zulaufstromes								

Pumpentasse 2

Mineralöle	2	9.4	D	Entnahmepumpen Ringmanteltanke		Pumpen, Armaturen, Verladefilter			
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Rohrleitungsanlage-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 7					Gefährdungsstufe C			
Größter zulaufender Volumenstrom						220m ³ /h			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 14,42m ³ + Löschwasserrückhaltung: 21,63m ³ =					36,05m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn								
Bemerkungen	Auffangraum mit bauaufsichtlich zugelassener Überfüllsicherung zur Unterbrechung des Zulaufstromes								

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff		Zuordnung			Apparat					
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung	Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter

Auffangraum Tanklager Ost/Bereich Nord

Altöl	3	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-8201A/B	Annahmebehälter Altöl	100	VA	einwandig, 2-Kammer-Lagerbehälter	bauaufsichtliche Zulassung
Flashöl 1	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9141	Lagerbehälter Flashöl 1	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Flashöl 1	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9142	Lagerbehälter Flashöl 1	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Flashöl 1	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9143	Lagerbehälter Flashöl 1	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Flashöl 1	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9144	Lagerbehälter Flashöl 1	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Flashöl 2	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9145	Lagerbehälter Flashöl 2	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Flashöl 2	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9146	Lagerbehälter Flashöl 2	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Heizöl A	2	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9111	Lagerbehälter Heizöl A	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Heizöl A	2	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9112	Lagerbehälter Heizöl A	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Heizöl A	2	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9113	Lagerbehälter Heizöl A	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Heizöl A	2	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9114	Lagerbehälter Heizöl A	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Heizöl A	2	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9115	Lagerbehälter Heizöl A	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Heizöl redest	2	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9121	Lagerbehälter Heizöl redest	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Heizöl redest	2	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9122	Lagerbehälter Heizöl redest	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Heizöl redest	2	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9123	Lagerbehälter Heizöl redest	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Heizöl redest	2	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9124	Lagerbehälter Heizöl redest	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Heizöl redest	2	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9125	Lagerbehälter Heizöl redest	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Heizöl redest	2	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Nord	B-9130	Lagerbehälter Heizöl redest	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Summe Anlageninhalt							1.800			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3	Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom		250m ³ /h
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 561,67m ³ + Löschwasserrückhaltung: 280,83m ³ =	842,50m ³
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn	
Bemerkungen		

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff	Zuordnung			Apparat						
	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung	Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter

Auffangraum Tanklager Ost/Bereich Süd

Altöl	3	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-8202A/B	Annahmebehälter Altöl	100	VA	einwandig, 2-Kammer-Lagerbehälter	bauaufsichtliche Zulassung
Altöl	3	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-8203A/B	Annahmebehälter Altöl	100	VA	einwandig, 2-Kammer-Lagerbehälter	bauaufsichtliche Zulassung
Altöl	3	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-8204A/B	Annahmebehälter Altöl	100	VA	einwandig, 2-Kammer-Lagerbehälter	bauaufsichtliche Zulassung
Fluxöl	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-9171	Vorlagebehälter Filtrierung Fluxöl	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Fluxöl	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	T-9171	Lagertank Fluxöl	1.000	VA	einwandig	DIN 4119
Grundöl, leicht	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-9151	Lagerbehälter Grundöl leicht	300	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Grundöl, leicht	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-9152	Lagerbehälter Grundöl leicht	300	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Grundöl, mittel	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-9153	Lagerbehälter Grundöl mittel	300	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Grundöl, mittel	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-9154	Lagerbehälter Grundöl mittel	300	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Grundöl, schwer	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-9155	Lagerbehälter Grundöl schwer	300	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Grundöl, schwer	1	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-9156	Lagerbehälter Grundöl schwer	300	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Lösemittel (FP>55°C)	3	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-9101	Lagerbehälter AIII-Lösemittel	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Lösemittel (FP>55°C)	3	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-9102	Lagerbehälter AIII-Lösemittel	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Lösemittel (FP>55°C)	3	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-9103	Lagerbehälter AIII-Lösemittel	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Lösemittel (FP>55°C)	3	9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd	B-9104	Lagerbehälter AIII-Lösemittel	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
		9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd		Reserve	100			
		9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd		Reserve	100			
		9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd		Reserve	100			
		9.3	E	Tanklager Ost/Bereich Süd		Reserve	100			
Summe Anlageninhalt							4.000			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3	Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom		250m ³ /h
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 1.041,65m ³ + Löschwasserrückhaltung: 260,42m ³ =	1302,07m ³
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn	
Bemerkungen		

Annahmehereich Tanklager Ost

Altöl, Mineralöl, Lösemittel	3	9.3	E	Annahmehereich Tanklager Ost		Pumpen P-8201...P-8209 (je 66 m ³ /h), Filter, Armaturen etc.	nur Auffangfläche mit Rinne und Sumpf; Pumpe mit 66m ³ /h in 5 min			
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	zugehörig zu o.g. Tanklager Ost						Gefährdungsstufe D			
Größter zulaufender Volumenstrom							60m ³ /h			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 44,48 + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =						44,48m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn									
Bemerkungen	Annahme aus TKW über saugende Pumpe, Aushebern der Annahme- bzw. Lagerbehälter über Füllleitungen nicht möglich, Größtes Volumen Anliefer-TKW: 32m ³									

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff		Zuordnung			Apparat					
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung	Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter

Dekanteranlage Nord

Altöl/Fluxöl/Ölprodukte	3	10	E	Dekanterraum		Dekanter, nur Durchlauf	<0,1	VA		
Altöl/Fluxöl/Ölprodukte	3	10	E	Dekanterraum		Vorlagebehälter Dekantat	0,8	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Ölgatsch	3	10	K	Dekanterraum		Abwurfbehälter	2	Stahl	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Summe Anlageninhalt							2,8			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe C			
Größter zulaufender Volumenstrom							10m ³ /h			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 2,1m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =						2,1m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlliner-Dichtsystem der Fa. Wabos, bauaufsichtliche Zulassung									
Bemerkungen	Auffangraum mit bauaufsichtlich zugelassener Überfüllsicherung zur Unterbrechung des Zulaufstromes									

Dekanteranlage Süd

Altöl/Fluxöl/Ölprodukte	3	10	E	Dekanterraum		Dekanter, nur Durchlauf	<0,1	VA		
Altöl/Fluxöl/Ölprodukte	3	10	E	Dekanterraum		Vorlagebehälter Dekantat	0,8	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Ölgatsch	3	10	K	Dekanterraum		Abwurfbehälter	2	Stahl	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Summe Anlageninhalt							2,8			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe C			
Größter zulaufender Volumenstrom							10m ³ /h			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 2,1m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =						2,1m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlliner-Dichtsystem der Fa. Wabos, bauaufsichtliche Zulassung									
Bemerkungen	Auffangraum mit bauaufsichtlich zugelassener Überfüllsicherung zur Unterbrechung des Zulaufstromes									

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff	Zuordnung			Apparat					
	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung	Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)

Stahlbeton-Auffangraum AI-Tanklager, Tankgruppe 1

Hydriertes Leichtöl	3	9.2	F	Auffangraum AI-Tanklager	B-9331	Lagerbehälter hydriertes Leichtöl	100	1.4301	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Leichtsieder	3	9.2	F	Auffangraum AI-Tanklager	B-9313	Lagerbehälter Leichtsieder	100	1.4571	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Leichtsieder	3	9.2	F	Auffangraum AI-Tanklager	B-9314	Lagerbehälter Leichtsieder	100	1.4571	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Lösemittel (FP<55°C)	3	9.2	F	Auffangraum AI-Tanklager	B1	Lagerbehälter AI Lösemittel	100	1.4571	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Lösemittel (FP<55°C)	3	9.2	F	Auffangraum AI-Tanklager	B2	Lagerbehälter AI Lösemittel	100	1.4571	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Lösemittel (FP<55°C)	3	9.2	F	Auffangraum AI-Tanklager	B3	Lagerbehälter Schleppmittel/Lösemittel	100	1.4571	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Lösemittel (FP<55°C)	3	9.2	F	Auffangraum AI-Tanklager	B4	Lagerbehälter Schleppmittel/Lösemittel	100	1.4571	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Naphtha	3	9.2	F	Auffangraum AI-Tanklager	B-9321	Lagerbehälter Naphtha	100	1.4301	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Naphtha	3	9.2	F	Auffangraum AI-Tanklager	B-9341	Lagerbehälter Benzin	100	1.4301	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Slop (FP<55°C)	3	9.2	F	Auffangraum AI-Tanklager	B-9301	Lagerbehälter Slop, 3-Kammerbehälter	100	1.4301	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Summe Anlageninhalt							1.000			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3	Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom		80m ³ /h
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 141,68m ³ + Löschwasserrückhaltung: 60,72m ³ =	202,40m ³
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn	
Bemerkungen		

Ringmanteltanke AI-Tanklager, 320m³-Tanke, Tankgruppe 2

Altöl/Mineralöl/Lösemittel	3	10	F	Ringmantel	B-22	Lagertank	355	1.4362	Ringmanteltank	DIN4119
Altöl/Mineralöl/Lösemittel	3	10	F	Ringmantel	B-23	Lagertank	355	1.4362	Ringmanteltank	DIN4119
Altöl/Mineralöl/Lösemittel	3	10	F	Ringmantel	B-24	Lagertank	355	1.4362	Ringmanteltank	DIN4119
Summe Anlageninhalt							1.056			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3	Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom		250m ³ /h
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum in Ringmänteln + Löschwasserrückhaltung, d.h. + 0,5m Erhöhung des Ringmantels	jeweils 355m ³ zzgl. Löschwasser
Ausführung des Auffangraumes	VA-Ringmantel nach statischen Erfordernissen, Bauvorprüfung durch den TÜV	
Bemerkungen	bauaufsichtlich zugelassene Überfüllsicherung im Ringmantel zur Warnung auf Prozessvisualisierung	

Ringmanteltanke AI-Tanklager, 500m³-Tanke, Tankgruppe 3

Altöl/Mineralöl/Lösemittel (FP<55°C)	3	10	F	Ringmantel	T-9302	Lagertank	508	VA	Ringmanteltank	DIN4119
Altöl/Mineralöl/Lösemittel (FP<55°C)	3	10	F	Ringmantel	T-9301	Lagertank	508	VA	Ringmanteltank	DIN4119
Summe Anlageninhalt							1.012			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3	Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom		250m ³ /h
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum in Ringmänteln + Löschwasserrückhaltung, d.h. + 0,5m Erhöhung des Ringmantels	jeweils 508m ³ zzgl. Löschwasser
Ausführung des Auffangraumes	VA-Ringmantel nach statischen Erfordernissen, Bauvorprüfung durch den TÜV	
Bemerkungen	bauaufsichtlich zugelassene Überfüllsicherung im Ringmantel zur Warnung auf Prozessvisualisierung	

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff	Zuordnung			Apparat						
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung	Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter

AI Tanklager Annahmehereich

Altöl/Mineralöl/Lösemittel (FP<55°C)	3	9.2	F	AI Tanklager Annahmehereich		Annahmepumpen, Filter, Armaturen				nur Auffangfläche mit Rinne und Sumpf
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	zugehörig zu o.g. AI-Tanklager									Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom										60m ³ /h
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 35,6 + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =									35,6m ³
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn, Annahmehereich und Verladestraße als verbundener Auffangraum									
Bemerkungen	Annahme aus TKW über saugende Pumpe, Aushebern der Annahme- bzw. Lagerbehälter über Füllleitungen nicht möglich, Größtes Volumen Anliefer-TKW: 32m ³									

AI Tanklager Verladestraße

Altöl/Mineralöl/Lösemittel (FP<55°C)	3	9.2	F	AI Tanklager Verladestraße		Verladepumpen, Filter, Armaturen				
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	zugehörig zu o.g. AI-Tanklager									Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom										60m ³ /h
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 35,6 + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =									35,6m ³
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn, Annahmehereich und Verladestraße als verbundener Auffangraum									
Bemerkungen	Verladung über Verladearme von oben in TKW, Verladearm mit bauaufsichtlich zugelassener Überfüllsicherung, Vorwahl der Verlademenge über Mengenzähler (bis max. 32m ³), TKW-Fahrer verleiht beim TKW (Reaktionszeit: 5 Minuten)									

AwSV-Fläche AI-Tanklager

Slops und Reinigungsreste aus der Schiffsreinigung (FP<55°C)	3	9.2	F	AwSV-Fläche		Passive Zwischenlagerung in Behältnissen nach den Anforderungen gem. 31 AwSV	max. 55	Diverse		
Altöl/Mineralöl/Lösemittel (FP<55°C)	3	9.2	F	AwSV-Fläche		2 Stück Entnahmepumpen der Behälter T9301 und T9302				
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Slops- und Reinigungsrückstände: hier: Einstufung gem. §39 Absatz 3									Gefährdungsstufe D
	Tank-Entnahmepumpen: hier: Rohrleitungsanlage-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 7									Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom	Zulauf zu Tank-Entnahmepumpen									250m ³ /h
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 25,60 + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =									25,60m ³
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn									
Bemerkungen	Auffangraum mit bauaufsichtlich zugelassener Überfüllsicherung zur Unterbrechung des Zulaufstromes									

Tanklager Süd, Ringmanteltanke

Diesel	2	9.5	J		T-9101	Lagertank Diesel	500	1.4301	Ringmanteltank	DIN4119
Flashöl (zur Hydrierung)	2	9.5	J		T-9141	Lagertank Einsatzprodukt Hydrierung	1.500	1.4301	Ringmanteltank	DIN4119
Flashöl (zur Hydrierung)	2	9.5	J		T-9142	Lagertank Einsatzprodukt Hydrierung	1.500	1.4301	Ringmanteltank	DIN4119
Vermischungsschäden (FP>55°C)	3	9.5	J		T-8102	Lagertank Vermischungsschäden	500	1.4571	Ringmanteltank	DIN4119
Vermischungsschäden (FP>55°C)	3	9.5	J		T-8103	Lagertank Vermischungsschäden	500	1.4571	Ringmanteltank	DIN4119
Summe Anlageninhalt							4.500			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3									Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom										250m ³ /h
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum in Ringmänteln + Löschwasserrückhaltung, d.h. + 0,5m Erhöhung des Ringmantels									Behälter s.o. zzgl. Löschwasser
Ausführung des Auffangraumes	VA-Ringmantel nach statischen Erfordernissen, Bauvorprüfung durch den TÜV									
Bemerkungen	bauaufsichtlich zugelassene Überfüllsicherung im Ringmantel zur Warnung auf Prozessvisualisierung									

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff		Zuordnung			Apparat					
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung	Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter

Pumpentasse 3 (Tanklager Süd, Entnahmepumpen Ringmanteltanke)

Altöl/Mineralöl/Vermischungsschäden, FP>55°C	3	9.5	J	Entnahmepumpen Ringmanteltanke		Pumpen, Armaturen, Verladefilter				
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Rohrleitungsanlage-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 7						Gefährdungsstufe D			
Größter zulaufender Volumenstrom							250m ³ /h			
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 18,02m ³ + Löschwasserrückhaltung: 27,04m ³ =						45,06m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn									
Bemerkungen	Auffangraum mit bauaufsichtlich zugelassener Überfüllsicherung zur Unterbrechung des Zulaufstromes									

TKW-Verladung Produkte, FP > 55°C

Mineralöl und Lösemittel, FP > 55°C	3	9.6	G	TKW-Verladung Produkte, FP > 55°C		Verladearme auf Stahlbühne	div. Verladepumpen, Fördermenge bis 80m ³ /h), Stoffverladung über 4 Stück Verladestraßen in gemeinsamen Auffangraum			
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Abfüllanlage, Einstufung gem. §39 Absatz 4						Gefährdungsstufe D			
Größter zulaufender Volumenstrom	max. Fördermenge in 5 Minuten Reaktionszeit						6,66m ³		bei 80 m ³ /h	
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 43,10m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =						43,10m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn									
Bemerkungen										

Feuerwehrgebäude

Löschmittel, Sthamex F15	2		Q	Feuerwehrhaus, Gerätevorhaltung		ca. 10 Stück IBCs	<1,0	Kunststoff	einwandig	
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3						Gefährdungsstufe B			
Größter zulaufender Volumenstrom	max. Fördermenge in 5 Minuten Reaktionszeit									
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 1m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =						1m ³			
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn									
Bemerkungen										

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff		Zuordnung			Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA- Liste)	Nachweis Behälter
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				

Freilager Abwasseraufbereitung, hier: Lagerung

Abwasser anorg. belastet, basisch	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7307	Lagerung anorg. Abwässer, basisch	40	Kunststoff	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Abwasser anorg. belastet, basisch	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7308	Lagerung anorg. Abwässer, basisch	40	Kunststoff	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Abwasser anorg. belastet, basisch	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7309	Lagerung anorg. Abwässer, basisch	40	Kunststoff	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Abwasser anorg. belastet, basisch	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7310	Lagerung anorg. Abwässer, basisch	40	Kunststoff	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Abwasser anorg. belastet, sauer	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7311	Lagerung anorg. Abwässer, sauer	40	Kunststoff	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Abwasser anorg. belastet, sauer	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7312	Lagerung anorg. Abwässer, sauer	40	Kunststoff	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Leichtsieder + Wasser	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-9311	Trennbehälter Leichtsieder/Wasser	100	VA	einwandig	in Anlehnung an DIN6616 mit Übereinstimmungszertifikat
Leichtsieder + Wasser	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-9312	Trennbehälter Leichtsieder/Wasser	100	VA	einwandig	in Anlehnung an DIN6616 mit Übereinstimmungszertifikat
Abwasser (FP>55°C) org. gering bel.	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7301	Lagerbehälter org. gering belast. Abwässer	220	VA	einwandig	bauaufsichtlicher Zulassung oder DIN 4119
Abwasser (FP>55°C) org. gering bel.	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7302	Lagerbehälter org. gering belast. Abwässer	220	VA	einwandig	bauaufsichtlicher Zulassung oder DIN 4119
Abwasser (FP>55°C) org. hoch bel.	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7303	Lagerbehälter org. hoch belast. Abwässer	220	VA	einwandig	bauaufsichtlicher Zulassung oder DIN 4119
Abwasser (FP>55°C) org. hoch bel.	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7304	Lagerbehälter org. hoch belast. Abwässer	220	VA	einwandig	bauaufsichtlicher Zulassung oder DIN 4119
Abwasser (FP<55°C) - org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7305	Lagerbehälter Abwässer (FP<55°C)	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung
Abwasser (FP<55°C) - org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7306	Lagerbehälter Abwässer (FP<55°C)	100	VA	einwandig	bauaufsichtliche Zulassung

Freilager Abwasseraufbereitung, hier: Totalverdampfung und Strippung

Abwasser org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	K-7501	Strippkolonne (HBV)	3	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	K-7601	Destillationskolonne (HBV)	4	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	K-7602	Destillationskolonne	4	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	K-7603	Destillationskolonne	6	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	K-7604	Destillationskolonne	11	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	K-7605	Destillationskolonne	18	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser /Destillat - org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7602	Pumpenvorlagen	1	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser /Destillat - org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7603	Pumpenvorlagen	1	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser /Destillat - org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7604	Pumpenvorlagen	1	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser /Destillat - org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7605	Pumpenvorlagen	1	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser /Destillat - org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7606	Pumpenvorlagen	1	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser /Destillat - org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7608	Abscheidebehälter Wasserstrahler	5	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl, Abwasser org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7502	Ölabscheider	7	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Altöl, Abwasser org. belastet	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7610	Ölabscheider	36	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7501	Abscheidebehälter	1	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Leichtsieder + Wasser	3	7	L	Lagerbereich und Totalverdampfung	B-7601	Abscheidebehälter	1	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Summe Anlageninhalt							1.619			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lager-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3 (HBV-Anlagen im Auffangraum von untergeordneter Bedeutung)				Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom					80m ³ /h
Rückhaltekapazität	Verbundener Auffangraum				
	Freilager Abwasseraufbereitung	Sammelauffangraum (SAR)	AwSV-Auffangraum: 354,23m ³ + Löschwasserrückhaltung: 151,81m ³ =		506,04
	AwSV-Fläche für Gatschbehälter	Entwässert in SAR	AwSV-Auffangraum: 4,96m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =		4,96
	Betriebsmittellager	Entwässert in SAR	AwSV-Auffangraum: 23,81m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =		23,81
	Aufbereitungshalle	Entwässert in SAR	AwSV-Auffangraum: 56,59m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =		56,59
Summe Rückhaltekapazität					591,4
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn, im Freilager inkl. Löschwasserrückhaltung				
Bemerkungen					

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff		Zuordnung			Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA- Liste)	Nachweis Behälter
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				
Aufbereitungshalle										
Abwasser (FP>55°C) - org. belastet	3	7	L	Aufbereitungsanlage	B-7201	Annahme-/Behandlungsbehälter	40	Kunststoff	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser (FP>55°C) - org. belastet	3	7	L	Aufbereitungsanlage	B-7202	Annahme-/Behandlungsbehälter	40	Kunststoff	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser (FP>55°C) - org. belastet	3	7	L	Aufbereitungsanlage	B-7203	Annahme-/Behandlungsbehälter	40	Kunststoff	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser org. belastet	3	7	L	Aufbereitungsanlage	B-7701	Reaktionsbehälter Abwässer	40	Kunststoff	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser org./org. belastet	3	7	L	Aufbereitungsanlage	B-7702	Reaktionsbehälter Abwässer	40	Kunststoff	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser anorg./org. belastet	3	7	L	Aufbereitungsanlage	B-7703	Reaktionsbehälter Abwässer	40	Kunststoff	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser anorg./org. belastet	3	7	L	Aufbereitungsanlage	B-7704	Schrägklärer	50	Kunststoff	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser org. belastet	3	7	L	Aufbereitungsanlage	B-7705	Schrägklärer	50	Kunststoff	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Abwasser org. belastet	3	7	L	Aufbereitungsanlage	B-7801	Flotationsbehälter	15	Kunststoff	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
Kalkmilch	1	7	L	Annahmebereich 1 nördlich	B-7462	Anmischbehälter Kalkmilch	2		einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Summe							357			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 2, Satz 6		Gefährdungsstufe D
Größter zulaufender Volumenstrom			80m ³ /h
Rückhaltekapazität	Verbundener Auffangraum		
	Freilager Abwasseraufbereitung	Sammelauffangraum (SAR)	AwSV-Auffangraum: 354,23m ³ + Löschwasserrückhaltung: 151,81m ³ = 506,04
	AwSV-Fläche für Gatschbehälter	Entwässert in SAR	AwSV-Auffangraum: 4,96m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ = 4,96
	Betriebsmittellager	Entwässert in SAR	AwSV-Auffangraum: 23,81m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ = 23,81
	Aufbereitungshalle	Entwässert in SAR	AwSV-Auffangraum: 56,59m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ = 56,59
Summe Rückhaltekapazität			591,4
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn, im Freilager inkl. Löschwasserrückhaltung		
Bemerkungen			

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff		Zuordnung			Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA- Liste)	Nachweis Behälter
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				

Betriebsmittellager

H ₂ SO ₄ Lösung	1	7	L	Betriebsmittellager	B-7401	Lagerbehälter Schwefelsäure	77		einwandig	bauaufsichtlicher Zulassung DiBt inklusive Standsicherheitsberechnung
NaOH Lösung	1	7	L	Betriebsmittellager	B-7411	Lagerbehälter Natronlauge	77		einwandig	bauaufsichtlicher Zulassung DiBt inklusive Standsicherheitsberechnung
KOH Lösung	1	7	L	Betriebsmittellager	B-7421	Lagerbehälter Kalilauge	77		einwandig	bauaufsichtlicher Zulassung DiBt inklusive Standsicherheitsberechnung
FeCl ₃	1	7	L	Betriebsmittellager	B-7431	Lagerbehälter Eisen (III) Chlorid	77		einwandig	bauaufsichtlicher Zulassung DiBt inklusive Standsicherheitsberechnung
Spaltpmittel	1	7	L	Betriebsmittellager	B-7441	Lagerbehälter Spaltpmittel	77		einwandig	bauaufsichtlicher Zulassung DiBt inklusive Standsicherheitsberechnung
Harnstofflösung	1	7	L	Betriebsmittellager	B-7451	Lagerbehälter Harnstofflösung	77		einwandig	bauaufsichtlicher Zulassung DiBt inklusive Standsicherheitsberechnung
Summe Anlageninhalt							462			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3						Gefährdungsstufe B	
Größter zulaufender Volumenstrom							60m ³ /h	
Rückhaltekapazität	Verbundener Auffangraum							
	Freilager Abwasseraufbereitung	Sammelauffangraum (SAR)	AwSV-Auffangraum: 354,23m ³ + Löschwasserrückhaltung: 151,81m ³ =				506,04	
	AwSV-Fläche für Gatschbehälter	Entwässert in SAR	AwSV-Auffangraum: 4,96m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =				4,96	
	Betriebsmittellager	Entwässert in SAR	AwSV-Auffangraum: 23,81m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =				23,81	
	Aufbereitungshalle	Entwässert in SAR	AwSV-Auffangraum: 56,59m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =				56,59	
Summe Rückhaltekapazität							591,4	
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn, im Freilager inkl. Löschwasserrückhaltung							
Bemerkungen								

Annahme/Dekanter Schlämme FP<55°C

Abwasser (FP<55°C) - org. belastet	3	7	L	Aufbereitungshalle	B-7204	Annahme-/Behandlungsbehälter	40	VA	einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
------------------------------------	---	---	---	--------------------	--------	------------------------------	----	----	-----------	---------------------------------------

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe D	
Größter zulaufender Volumenstrom							60m ³ /h	
Rückhaltekapazität	Verbundener Auffangraum, Aufstellbereich entwässert über geschlossene Rohrleitung abgetaucht in Grube für Fahrzeugrestentleerung							
	Gruben TKW Restentleerung	Sammelauffangraum (SAR)	AwSV-Auffangraum: 83,84m ³ inkl. Löschwasserrückhaltung				83,84	
	Überdachte Arbeitsfläche	Entwässert in SAR	AwSV-Auffangraum: 73m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =				73,00	
Summe Rückhaltekapazität							156,84	
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn, in Gruben zur TKW-Restentleerung mit innenliegender VA-Wanne, Dichtheitskontrolle der Wanne über Peilrohr							

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff		Zuordnung			Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA- Liste)	Nachweis Behälter
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				

Überdachte Arbeitsfläche

Ca(OH) ₂ (fest)	1	7	L	Überdachte Arbeitsfläche	B-7461	Silobehälter Ca(OH) ₂	73		einwandig	Allgemein geltende Regeln der Technik
H ₂ O ₂	1	7	L	Überdachte Arbeitsfläche		IBC-Container	1			
Na ₂ CO ₃	1	7	L	Überdachte Arbeitsfläche		IBC-Container	1			
Al ₂ (SO ₄)	1	7	L	Überdachte Arbeitsfläche		IBC-Container	1			
Bentonite (fest)	nwg	7	L	Überdachte Arbeitsfläche		IBC-Container	1			
FeSO ₄ x7H ₂ O	nwg	7	L	Überdachte Arbeitsfläche		IBC-Container	1			
Slops und Reinigungsrückstände (FP > 55°C) aus der Schiffsreinigung	3	7	L	Überdachte Arbeitsfläche		Passive Zwischenlagerung in Behältnissen nach den Anforderungen gem. 31 AwSV	100			
Sedimentschlämme	3	7	L	Gruben TKW-Restentleerung		Stahlbetongrube mit innenliegender Kunststoffdichtungsbahn, VA-Blechwanne mit Peilrohr zur Dichtheitskontrolle	83,84			
Summe							262			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lageranlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3 (HBV von untergeordneter Bedeutung)						Gefährdungsstufe D	
Größter zulaufender Volumenstrom								
Rückhaltekapazität	Verbundener Auffangraum, Aufstellbereich entwässert über geschlossene Rohrleitung abgetaucht in Grube für Fahrzeugrestentleerung							
	Gruben TKW Restentleerung	Sammelauffangraum (SAR)	AwSV-Auffangraum: 83,84m ³ inkl. Löschwasserrückhaltung				83,84	
	Überdachte Arbeitsfläche	Entwässert in SAR	AwSV-Auffangraum: 73m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =				73,00	
Summe Rückhaltekapazität							156,84	
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn, in Gruben zur TKW-Restentleerung mit innenliegender VA-Wanne, Dichtheitskontrolle der Wanne über Peilrohr							

Zur Bestimmung der Anlageninhalte wird das maximale Behälter- und Großapparate-Gesamtvolumen zu Grunde gelegt, damit sind Mengenreserven für Rohrleitungen, Kleinapparate, Wärmetauscher etc. enthalten

Stoff		Zuordnung			Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA- Liste)	Nachweis Behälter
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung				

Energiezentrale, verbundener Auffangraum der Kesselhäuser Dampfkessel, Wärmerägerölanlagen 1 und 2 und Rauchgasreinigungen

Kondensatabscheider Abluft/Abgase	3	4	M	Energiezentrale	B-4410	insg. 8 Stück Abscheider, je 100l	0,8	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Rauchgaswasser Dampfkessel	1	4	M	Energiezentrale		Rauchgaswäscher bis Flüssigkeitsüberlauf	20,0	Kunststoff		Allgemein geltende Regeln der Technik
Rauchgaswasser Wärmeträgeröl 1	1	4	M	Energiezentrale		Rauchgaswäscher bis Flüssigkeitsüberlauf	20,0	Kunststoff		Allgemein geltende Regeln der Technik
Rauchgaswasser Wärmeträgeröl 2	1	4	M	Energiezentrale		Rauchgaswäscher bis Flüssigkeitsüberlauf	20,0	Kunststoff		Allgemein geltende Regeln der Technik
Rauchgaswasser TNV basisch	1	4	M	Energiezentrale		Rauchgaswäscher bis Flüssigkeitsüberlauf	20,0	Kunststoff		Allgemein geltende Regeln der Technik
Rauchgaswasser TNV sauer	1	4	M	Energiezentrale		Rauchgaswäscher bis Flüssigkeitsüberlauf	20,0	Kunststoff		Allgemein geltende Regeln der Technik
Wärmetauscher Diphyl/Marlotherm 1	2	4	M	Energiezentrale		Bündelwärmetauscher	5,0	Stahl		DGRL/AD-2000-Regelwerk
Wärmetauscher Diphyl/Marlotherm 2	2	4	M	Energiezentrale		Bündelwärmetauscher	5,0	Stahl		DGRL/AD-2000-Regelwerk
Thermoöl 1 (Diphyl/Therminol)	2	4	M	Energiezentrale	B-4401	Ausdehnungsbehälter Thermoölanlage	70,0	Stahl	einwandig	DGRL 2014/68/EU
Thermoöl 1 (Diphyl/Therminol)	2	4	M	Energiezentrale	B-4402	Sammelbehälter Thermoöl	30,0	Stahl	einwandig	DGRL 2014/68/EU
Thermoöl 2 (Marlotherm)	2	4	M	Energiezentrale	B-4491	Ausdehnungsbehälter Thermoölanlage 2	22,0	Stahl	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Thermoöl 2 (Marlotherm)	2	4	M	Energiezentrale	B-4492	Sammelbehälter Thermoöl 2	30,0	Stahl	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Summe Anlagenvolumen							263			

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6		Gefährdungsstufe D	
Größter zulaufender Volumenstrom				
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 78,31m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =		78,31m ³	
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn			
Bemerkungen	verbundener Auffangraum, Verbindung der Brandabschnitte durch abgetauchte Sümpfe			

Trafo 1 Bestand

Zukauf als Fertig-Betoncontainer, Aufstellung des Trafos in zugelassener Fertigbeton-Wanne mit Dichtheits- und Beständigkeitsnachweis gegenüber Isolieröl

Trafo 2

Zukauf als Fertig-Betoncontainer, Aufstellung des Trafos in zugelassener Fertigbeton-Wanne mit Dichtheits- und Beständigkeitsnachweis gegenüber Isolieröl

Trafo 3

Zukauf als Fertig-Betoncontainer, Aufstellung des Trafos in zugelassener Fertigbeton-Wanne mit Dichtheits- und Beständigkeitsnachweis gegenüber Isolieröl

Notstromaggregat Bestand

Heizöl	2	4	M	Energiezentrale	5670	Heizölvorlagebehälter	5,9	Stahl	einwandig	DIN 6625 mit Auskleidung und LAZ
Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 2, Satz 6		Gefährdungsstufe B							
Größter zulaufender Volumenstrom	Heizölanlieferung		30m ³ /h							
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: Auskleidung mit Lecküberwachung, ICH Z 65.30-216		nicht erforderlich							
Ausführung des Auffangraumes	Aufstellung des Aggregates in zugelassener Fertigbeton-Wanne mit Dichtheits- und Beständigkeitsnachweis									
Bemerkungen	Füllstandüberwachung + Abbruch des Befüllvorganges durch Überfüllsicherung, Z65.17-182									

Stoff		Zuordnung				Apparat		Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA- Liste)	Nachweis Behälter
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung					

Löschwasserhaus

Löschmittel, Sthamex F15	2	6	S	Löschwasserhaus		5 Stück IBCs a 1000l	5,0	Kunststoff	einwandig	
--------------------------	---	---	---	-----------------	--	----------------------	-----	------------	-----------	--

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lager-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 3						Gefährdungsstufe B		
Größter zulaufender Volumenstrom									
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 2,35m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =						2,35m ³		
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn								
Bemerkungen									

Maschinenhaus

Maschinenteknik und Apparate für Schiffs-Nassreinigung und Trocknung, im Bedarfsfall VA-Auffangwannen unter betriebsmäßigen Tropfstellen (Lagerschmierung etc.)										
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Behältertaße Schiffssteiger (Auffangraum unmittelbar am Maschinenhaus)

Slops und Reinigungsabwasser aus der Schiffsreinigung	3	6	S	Tasse südlich Maschinenhaus	B-6002	Saugbehälter mit Verdicher und Flüssigkeitspumpe	15,0	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
---	---	---	---	-----------------------------	--------	--	------	--------	-----------	------------------------

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	HBV-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe D		
Größter zulaufender Volumenstrom									
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 18,47m ³ + Löschwasserrückhaltung: 11,08m ³ =						29,55m ³		
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn, inselentwässert in Rohrgraben/Schiffssteiger								
Bemerkungen									

AwSV-Fläche auf Schiffssteiger zum Abstellen von Gebinden (Auffangraum auf dem Schiffssteiger)

Slops und feste Reinigungsreste aus der Schiffsreinigung, OvBs etc.	3	6	S	Tasse südlich Maschinenhaus	B-6002	Passive Zwischenlagerung in Behältnissen nach den Anforderungen gem. 31 AwSV	30,0	diverse	einwandig	
---	---	---	---	-----------------------------	--------	--	------	---------	-----------	--

Gefährdungsstufe gem. §39 AwSV	Lager-Anlage, Einstufung gem. §39 Absatz 6						Gefährdungsstufe D		
Größter zulaufender Volumenstrom									
Rückhaltekapazität	AwSV-Auffangraum: 0m ³ + Löschwasserrückhaltung: 0m ³ =								
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn, frei entwässert in Rohrgraben/Schiffssteiger								
Bemerkungen									

Stoff				Zuordnung		Apparat				
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung	Pos.-Nr.	Bezeichnung	Volumen Apparat [m ³]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter

Rohrgraben Schiffssteiger

Niederschlags- und Reinigungswasser mit Tropfleckagen	3	6	S	Rohrgraben mit Pumpenstation auf dem Schiffssteiger		Verpumpung des verunreinigten Niederschlagswassers in das Betriebsentwässerungssystem des Betriebsgeländes, d.h. über Drosselung in die Denitrifikation der betriebseigenen Abwasserbiologie				
Ausführung des Auffangraumes	Stahlbetonwanne mit innenliegender bauaufsichtlich zugelassener Kunststoffdichtungsbahn									
Rückhaltekapazität	Rückhaltevolumen: insg. 2.276m ³ abzüglich 476m ³ für Inneneinbauten (Grob-schätzung)							1.800m ³		

Ponton Nord

Slops und Reinigungsabwasser aus der Schiffsreinigung	3	6	S	Skid mit untergebauter flüssigkeitsdicht verschweißter VA-Stahlwanne zur Aufnahme von Tropfverlusten, Entwässerung auf Pontonoberfläche	B-6010	3 Stück Saugbehälter mit Verdichter und Flüssigkeitspumpe als verkranbares Skid	je 7,2	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Niederschlags- und Reinigungswasser mit Tropfleckagen	3	6	S	Pontonoberfläche als Wanne		Flüssigkeitsdicht verschweißte VA-Wanne mit Inselentwässerung in Rohrgraben Schiffssteiger				Allgemein geltende Regeln der Technik
Ausführung des Auffangraumes	Pontonoberfläche als flüssigkeitsdicht verschweißte VA-Wanne mit Inselentwässerung über Tauchpumpen in Rohrgraben Schiffssteiger									

Ponton Süd

Slops und Reinigungsabwasser aus der Schiffsreinigung	3	6	S	Skid mit untergebauter flüssigkeitsdicht verschweißter VA-Stahlwanne zur Aufnahme von Tropfverlusten, Entwässerung auf Pontonoberfläche	B-6010	3 Stück Saugbehälter mit Verdichter und Flüssigkeitspumpe als verkranbares Skid	je 7,2	1.4571	einwandig	DGRL/AD-2000-Regelwerk
Niederschlags- und Reinigungswasser mit Tropfleckagen	3	6	S	Pontonoberfläche als Wanne		Flüssigkeitsdicht verschweißte VA-Wanne mit Inselentwässerung in Rohrgraben Schiffssteiger				Allgemein geltende Regeln der Technik
Ausführung des Auffangraumes	Flüssigkeitsdicht verschweißte VA-Wanne mit Inselentwässerung über Tauchpumpen in Rohrgraben Schiffssteiger									

Trafo 4

Zukauf als Fertig-Betoncontainer, Aufstellung des Trafos in zugelassener Fertigbeton-Wanne mit Dichtheits- und Beständigkeitsnachweis gegenüber Isolieröl

Stoff					Apparat									
Zuordnung					Pos.-Nr.	Bezeichnung	Volumen Apparat [m ³]	genutzer Anteil**	genutztes Volumen [m ³]	Menge [kg]	Menge [kg]	Werkstoff	Bauart (Details siehe MA-Liste)	Nachweis Behälter
Bezeichnung	WGK	BE	Baufeld	Tassenbezeichnung										
Wasserstoff	-	31.1	H	-	B-3101...05	Wasserstoffaufnahme /-lagerung	nicht relevant							
-	-	-	P	-		Messwarte	nicht relevant							