Anlagen zur Reinigung und Entgasung von Güterschiffen sowie zur Rückgewinnung von industriellen Wertstoffen am Ölhafen Wesel - Antrag zur Planfeststellung gemäß § 68 WHG - Januar 2021

Kapitel 5 Seite 5.1



5 Genehmigungssituation



Tabelle 5.1: Genehmigungsstatus der bestehenden Anlagen am Standort Wesel

Datum	Typ z.B. "G"	Rechtsgrundlage	Aktenzeichen / Behörde	Projekttitel / Bemerkungen
24.05.2013		BetrSichV	55.1-8227-257/13-Mü/Wr / Bezirksregierung	Erlaubnisbescheid nach BetrSichV zur Errichtung und zum Betrieb des Al-Tanklagers
27.05.2013		Naturschutzrecht	55.1-8227-257/13-Mü/Wr / Kreis Wesel	Landsschaftsrechtliche Befreiung zur Errichtung und Betrieb einer Druckrohrleitung durch den Lippemündungsraum
27.05.2013	G	Wasserrecht	3412SB3-213Rh/371 / Wasser- und Schifffahrtamt Duisburg-Rhein	Strom- und schifffahrtspolizeiliche Genehmigung zur Errichtung und Betrieb eines Einleitbauwerkes zur Einleitung des aufbereiteten Abwassers in den Rhein
07.06.2013	G	Baurecht	16262 / Stadt Wesel	Teilbaugenehmigung zur Errichtung und Betrieb einer Druckrohrleitung zum Rhein
31.07.2013	G	Wasserrecht	605/00766/13 / Kreis Wesel	Wasserrechhtliche Genehmigung zur Verlegung der Druckrohrleitung zum Rhein
01.08.2013		Wasserrecht	605/00476/13 / Kreis Wesel	Wasserrechtliche Erlaubnis zum Einbau von RC-Schotter
15.10.2013	G	Baurecht	16262 / Stadt Wesel	Baurechtliche Genehmigung zur Errichtung und dem Betrieb eines Mineralöltanklagers inkl. Werkstatt-/Magazin-/Sozialgebäude, Energiezentrale, Abwasserbiologie und sonstiger Nebeneinrichtungen
20.11.2013		Wasserrecht	605/00475/13 / Kreis Wesel	Wasserrechtliche Erlaubnis zur Einleitung des biologisch aufbereiteten Abwassers in den Rhein
16.01.2014		Wasserrecht	T37-AuB Zum Ölhafen/KS Recycling GmbH&CoKG / Stadt Wesel	Befreiung vom Anschluss an die öffentliche Abwasserentsorgung



Tabelle 5.2: Antragsgegenstände des BImSchG-rechtlich beantragten Gesamtvorhabens

Anlage	Kurzbeschreibung	Ziffern der 4. BlmSchV *
Schiffsterminal		
Schiffsterminal für den Stoffumschlag sowie zur Durchführung von Schiffsreinigungen und Schiffsentgasungen	Reinigung und Entgasung von Schiffen der Kegel- bzw. Lichterkennzeichnungen 1 und 2 sowie von Schiffen ohne gefährliche Güter (Pumpraten bis 250 m³/h, Entgasungsleistung bis 2 x 2.500 m³/h);	10.21
	Stoffumschlag für Erdölerzeugnisse, Mineralöl, Altöl, Lösemittelprodukte, gebrauchte Lösemittel, Slops, Bilgen- und Waschabwässer und sonstige Schiffsabfälle	8.15.1
Rektifikation zur Trennung von Kohlenwas	serstoff-Gemischen	
Aufbereitung von Vermischungsschäden	Destillative Aufbereitung von gebrauchten Lösemittelgemischen und Vermischungsschäden sowie von gebrauchten Mineralölgemischen (7,5 t/h)	8.11.1.1
Aufbereitungsanlage wässriger Abfälle		
Aufbereitung von Gewerbe- und Industrieabwässern	Annahme, Behandlung und Lagerung von Gewerbe- und Industrieabwässern sowie von wässrigen Schlämmen; 400 t/d • Abwassertotalverdampfung, -strippung • Fällung/Flockung/Entgiftung im Konti- und Batchbetrieb • Chemphys. Emulsionsspaltung, Öl-/ Wassertrennung • Abwasserentschlammung und Schlammeindickung mittels Dekanter • Innenreinigung von Tankfahrzeugen und Behältnissen • Lagerung von Rohabwässern (ca. 1.480 m³)	8.8.1.1/2.1 8.10.1.1/2.1 8.12.1.1 8.12.2



Anlage	Kurzbeschreibung	
Containerabstellfläche in überdachtem Hal-	Lagerung nicht gefährlicher und gefährlicher Abfälle und Reststoffe aus der	8.12.1
lenbereich der Aufbereitungsanlage wässriger Abfälle	Schiffsreinigung in gefahrgutrechtlich zugelassenen Behältnissen, Abfälle nicht brennbar oder brennbar mit einem Flammpunkt > 60°C; 100 m³	8.12.2
Zweitraffination verwertbarer Altöle		
Altölvorbehandlung zur Altölraffination	Entsedimentierung, Destillationsanlagen zur Entwässerung, Heizölabscheidung	8.11.1.1.
(Strang 1 und 2 für Altöl A; Strang 3 für Altöl B)	und Totalverdampfung zur Erzeugung von Flash-, Flux-, Spindel- und Heizölen (3 x 9 t/h)	8.10.1.1
Hydrieranlage	Hydrierung von Flash-, Spindel- und Heizölen sowie destillative Trennung der	8.11.1.1.
	hydrierten Mineralölschnitte zur Herstellung von Grund- und Heizölen (9 t/h)	8.10.1.1
Wasserstoffversorgung mittels LKW-Sattel-aufliegern	Annahme, Lagerung und Zwischenverdichtung von Wasserstoff (≤ 2.000 kg)	9.3.2
Fackelanlage	Fackel zur Notentspannung (Notfackel, max. 240 MW)	
Energiezentrale		
Thermische Abgasreinigung	Thermische Abgasreinigung für Betriebs- und Schiffsabgase mit Wärmerückgewinnung (Dampfkessel) und Rauchgasreinigung;	1.2.1
	Befeuerung mit Heizöl(redest) gem. DIN51603, Teil 4 oder Gas (5,4 MW _{FWL})	
Thermoölanlage mit zwei Kesseln	2 Thermoölkessel mit Nebeneinrichtungen und Rauchgasreinigung zur Wärme- erzeugung und Mitverbrennung von Betriebsabgasen; Befeuerung mit Heizöl(re- dest) gem. DIN51603, Teil 4 oder Gas (2 x 7,2 MW _{FWL})	1.2.1



Anlage	Kurzbeschreibung	Ziffern der 4. BlmSchV *
Dampfkessel	Dampfkessel mit Nebeneinrichtungen und Rauchgasreinigung zur Erzeugung von Prozessdampf (16bar);	1.2.1
Tankläger für Flüssigabfälle und Produkte	Befeuerung mit Heizöl(redest) gem. DIN51603, Teil 4 oder Gas (12 MW _{FWL})	
Al Tanklager	Lagerung brennbarer Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt ≤ 60°C,	9.2.2
(Tankgruppe 2)	hier: Gebrauchte Benzine, Benzin-Heizölgemische und Lösemittel sowie Produkte aus vorgenannten Stoffarten, Slops aus der Schiffsreinigung (3.040 m³)	8.12.1.1
AIII Tanklager	Lagerung brennbarer Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt > 60°C,	9.2.1
(Tankgruppe 1, 3, 4, 5)	hier: Altöl, gebrauchte Emulsionen und sonstige Öl-/ Wassergemische, gebrauchte Lösemittel, Slops aus Schiffsreinigung sowie Produkte und Zwischenprodukte aus den vorgenannten Stoffarten in insgesamt 4 Tanklägern (28.420 m³)	8.12.1.1
Containerabstellfläche am Al Tanklager	Lagerung gefährlicher Abfälle und Reststoffe aus der Schiffsreinigung in gefahrgutrechtlich zugelassenen Behältnissen, Abfälle mit einem Flammpunkt ≤ 60°C (55 m³)	8.12.1.1 8.12.2
Abwasserbiologie		
Ausbau der biologischen Abwasser-behand- lung inkl. Aufstellung eines zusätzlichen Vorlagebehälters zur Beschickung der Biolo- gie	Biologische Behandlung indirekt einleitfähiger Abwässer für die Direkteinleitung in den Rhein von 170 m³/d auf 1.320 m³/d (Einleitmenge bei Starkregenereignis: 1.680 m³/d, Gesamteinleitmenge 482.000 m³/a) Zusätzliche Lagerkapazität: 1.150 m³	Keine

Anlagen zur Reinigung und Entgasung von Güterschiffen sowie zur Rückgewinnung von industriellen Wertstoffen am Ölhafen Wesel
- Antrag zur Planfeststellung gemäß § 68 WHG -

Januar 2021

Kapitel 5 Seite 5.6



• Protokoll vom 11.03.2019 zum Scoping bei der Bezirksregierung in Düsseldorf am 26.02.2019