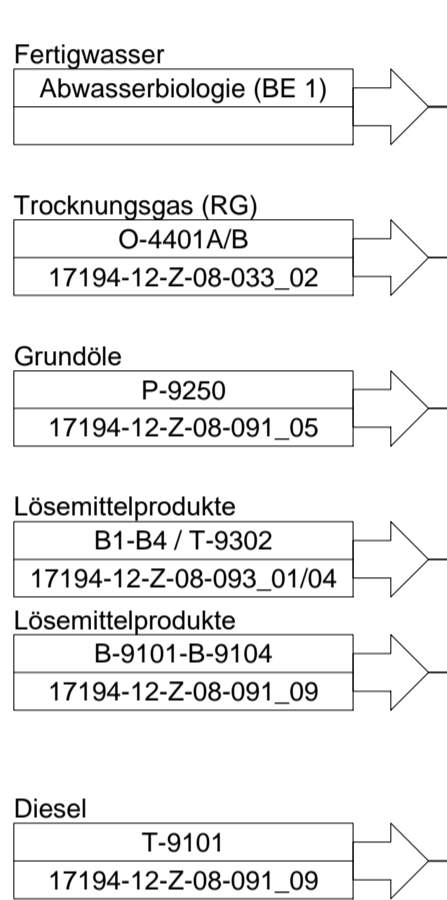
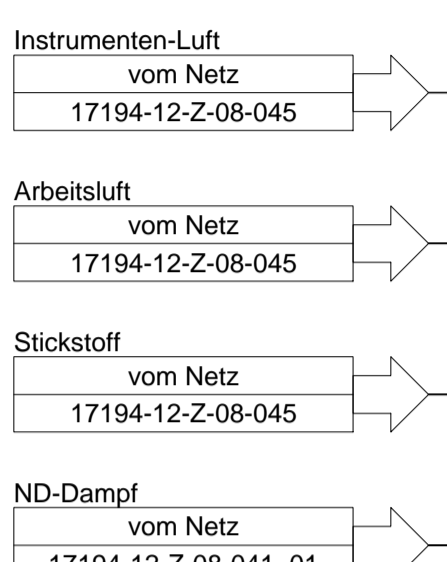


1	Strom-Nr.																		
2	Bezeichnung		821	822	823	824	836	837											
3	Arbeitstemperatur	°C	Umgeb.	Trocknungsgas (Rauchgas) Umgeb.	20	20	Lösemittel-Produkte Umgeb.	Lösemittel-Produkte											
4	Arbeitsdruck	bara																	
5	Volumenstrom flüssig	m³/h	20			250													
6	Dichte flüssig	kg/m³																	
7	Volumenstrom gasförmig	Nm³/h				2500													
8	Dichte gasförmig	kg/m³																	
9																			
10																			
11	Bemerkung																		

**Anbindung zum Schiffsterminal
Rohrbrücke**



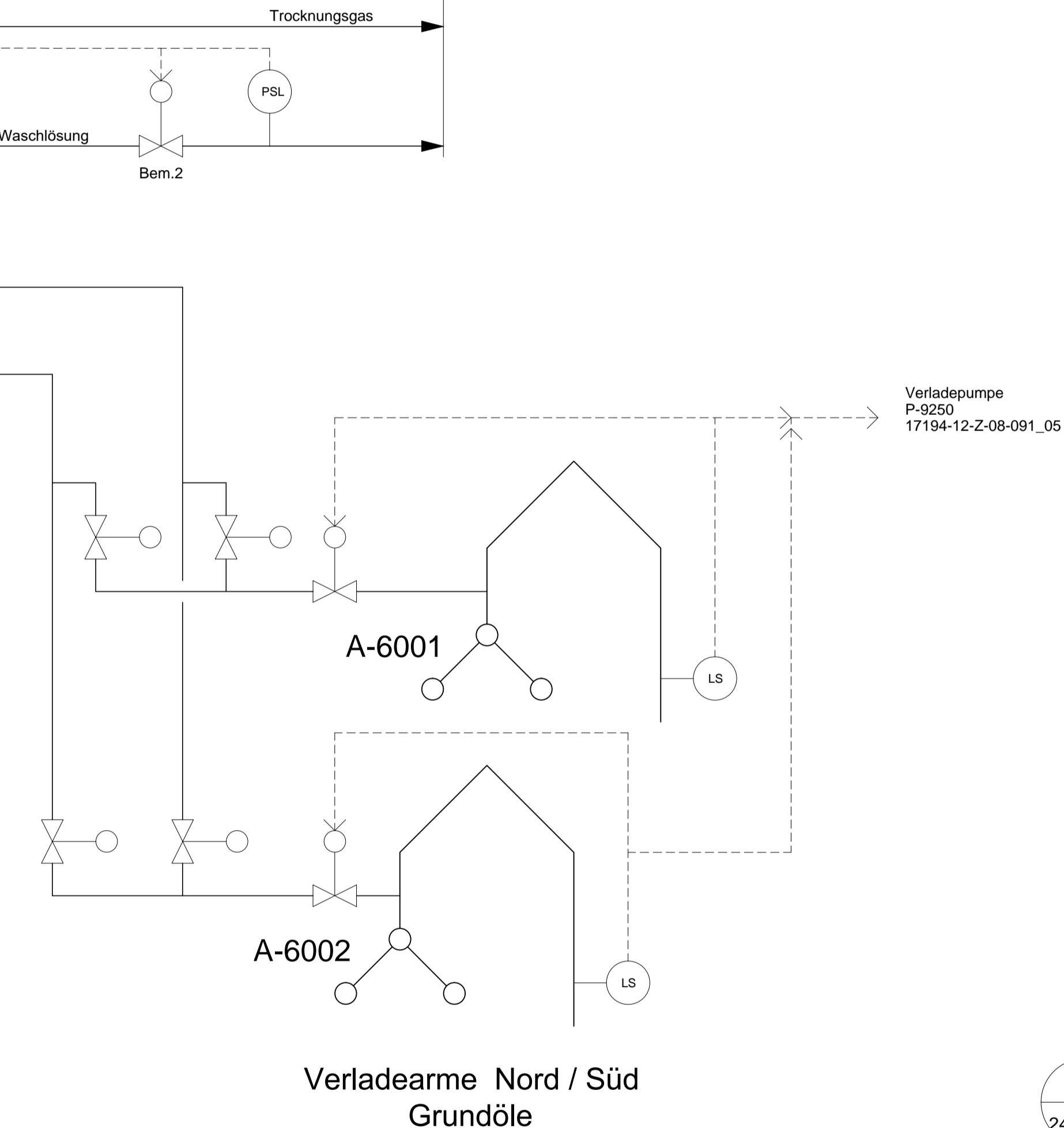
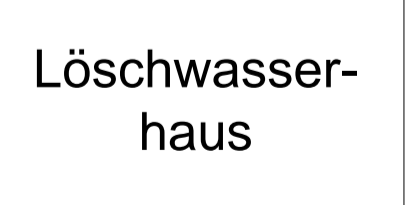
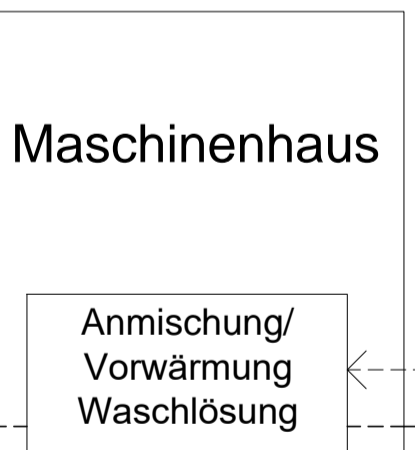
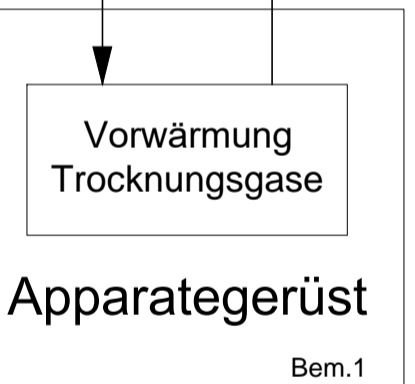
Betriebsgebäude

Betriebsplatz zum Schiffssteiger

Schiffssteiger

Rohrkanal

2 x 3
Servicebereiche
Schiffsreinigung



Verladearme	A-6001	A-6002
Benennung	Schiffsverladung Nord	Schiffsverladung Süd
Typ		
Bauart		
Verlademenge m³/h	250	250
zulässiger Druck barü		
zulässige Temperatur °C	-10/100	-10/100
Werkstoff	1.4571	1.4571
Bemerkung	Gaspindel	Gaspindel

- Bemerkungen:
- 1. Vgl. PFD 17194-12-Z-08-060_03
 - 2. Schnellschlußarmatur

1D
24.03.20

1	Basic Engineering	30.10.18	STO	SEE	HRG
0	Ersterstellung	09.10.18	LUA	SEE	HRG
Rev.	Bezeichnung	Datum	Gez.	Gepr.	Gen.



Projekt **Anlage zur Wiederaufarbeitung von Altöl**

Verfahrensfließbild
Schiffsterminal (BE 6)
Ankommende Leitungen

Zeichn.-Nr. KUNDE	Maßstab	Format A1
Zeichn.-Nr. EDL 17194-12-Z-08-060	Blatt 01	Fortz. 02