

**Rohbaukosten (brutto):**

Die Rohbaukosten beinhalten die Kosten für das Flachgründungsfundament, den Hybrid-Betonturm, das Maschinenhaus und die Rotorblattanlage:

Flachgründungsfundament:	296.000 €
Hybrid-Betonturm:	810.000 €
Gondel, Maschinenverkleidung, Nabe, Rotor:	864.000 €

**Gesamt:** **1.970.000 €**

**Herstellkosten (brutto):**

Die Herstellkosten umfassen die Rohbaukosten zuzüglich der Kosten für die maschinenbaulichen und elektrotechnischen Komponenten:

a) Rohbaukosten:	1.970.000 €
b) Maschinenbauliche und elektrotechnische Komponenten:	1.042.000 €

**Gesamt:** **3.012.000 €**

In den Herstell- und Rohbaukosten ist die gesetzliche Mehrwertsteuer von 19% enthalten.

Die Herstellkosten entsprechen nicht dem Kaufpreis der Anlage, der weitere Kosten, z.B. schwankende Materialpreise, Forschungs- und Entwicklungskosten u.v.m. abdecken muss, die jedoch für die Ermittlung der Genehmigungsgebühren nicht relevant sind.

**Der Transformator ist in die Anlage integriert. Es tritt keine separate Trafostation optisch in Erscheinung.**