

Technische Dokumentation Windenergieanlagen 3MW Plattform - 50/60 Hz



Verminderung, Verwertung oder Beseitigung von Abfällen



imagination at work

www.gepower.com

Besuchen Sie uns unter
<http://renewables.gepower.com>

Alle technischen Daten unterliegen der möglichen Änderung durch fortschreitende technische Entwicklung!

Klassifizierung: öffentliches Dokument

Urheber- und Verwertungsrechte

Alle Unterlagen sind im Sinne des Urheberrechtsgesetzes geschützt. Zuwiderhandlungen sind strafbar und verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte zur Ausübung von gewerblichen Schutzrechten behalten wir uns vor.

© 2016 General Electric Company. Alle Rechte vorbehalten.

GE und  sind Warenzeichen und Dienstleistungsmarken der General Electric Company.

Andere, in diesem Dokument genannte Unternehmens- oder Produktnamen sind ggf. Warenzeichen bzw. eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Unternehmen.



imagination at work

Table of Contents

1	Montage.....	5
2	Betrieb	5
3	Wartungs- und Reparaturarbeiten.....	6
4	Abfallvermeidung.....	7
5	Entsorgungsnachweise.....	7

1 Montage

Folgende Abfälle fallen bei der Montage der Anlage an:

- Verpackungen aus Papier und Pappe AVV-Nr. 150101; 0,06 t
- Verpackungen aus Kunststoff AVV-Nr. 150102; 0,045 t
- Verpackungen aus Holz AVV-Nr. 150103; 0,03 t
- Eisenmetalle AVV-Nr. 160117; 0,01 t

Verbleib des Abfalls

Oben genannte Abfallfraktionen werden getrennt gesammelt und durch einen von GE geprüften und zugelassenen lokalen Entsorgungsfachbetrieb der stofflich/energetischen Verwertung oder Beseitigung zugeführt.

2 Betrieb

Durch den Betrieb einer Windenergieanlage der Firma GE Renewable Energy – Wind fallen keine Abfälle oder Abwasser an.

Das witterungsbedingte Niederschlagswasser wird entlang der Oberfläche der Anlage und über das Fundament ins Erdreich abgeleitet und versickert dort.

Durch konstruktive Maßnahmen zur Abdichtung des Maschinenhauses wird sichergestellt, dass das abfließende Wasser nicht mit Schadstoffen verunreinigt wird.

3 Wartungs- und Reparaturarbeiten

Anfallende Abfallstoffe

Aufsaug- und Filtermaterialien (einschließlich Ölfilter a. n. g.), Wischtücher und Schutzkleidung, die durch gefährliche Stoffe verunreinigt sind: AVV-Nr. 150202; 0,01 t.

lfd. Nr.	Handelsname	Ort der Verwendung	ca. Menge Erstbefüllung [m ³]	ca. Abfallmenge [m ³]	Anfallhäufigkeit [Monate]	rechnerische Jahresmenge [m ³ /a]	Konsistenz	AVV-Schlüssel-Nr. *3
1	Klüberplex BEM 41-132	Generatorlager	0,0027	0,00022	6	0,00044	pastös	120112*
2	Mobil DTE 25	Bremshydraulik	0,0025	0,0025	36	0,00083	flüssig	130110*
2A	Mobil DTE 25	Hydraulik Azimutbremse und Rotorarretierung	0,035	0,035	36	0,0117	flüssig	130110*
3	SKF LGEP2	Hauptlager	0,043	0,009	6	0,018	pastös	120112*
4	Optimal Optigear Synthetic A320 *1	Hauptgetriebe	0,55	0,55	36	0,018	flüssig	130206*
5	Fuchs Stabyl Eos E2	Azimutlager	0,0045	0,002	6	0,004	pastös	120112*
5A	Fuchs Gleitmo 585 K	Pitchlager	0,03	0,012	12	0,012	pastös	120112*
5B	Fuchs Stabyl Eos E2	Azimutverzahnung	0,0006	0,0002	6	0,0004	pastös	120112*
5C	Fuchs Gleitmo 585 K	Pitchverzahnung	0,0018	0,0006	6	0,0012	pastös	120112*
6	Mobilgear SHC XMP 220	Azimutgetriebe	0,06	0,06	36	0,02	flüssig	130206*
6A	Mobilgear SHC XMP 320	Pitchgetriebe	0,0105	0,0105	36	0,0035	flüssig	130206*
7	Mobilith SHC 460	Lager Azimutgetriebe	0,01	0,00022	24	0,0001	pastös	120112*
8	Mobilith SHC 460	Lager Pitchtrieb	0,0017	0,00011	48	0,00003	pastös	120112*
9	MIDEL 7131	Flüssigkeitsgekühlt mit OLTC	1,250	1,250	NZ	---	flüssig	NG
10	Dow Corning® 561 Silicone Transformer liquid *2	Transformatorstation	1,250	1,250	NZ	---	flüssig	NG

*1 Ein Getriebeölwechsel wird nur im Bedarfsfall als Ergebnis einer Ölanalyse durchgeführt.

*2 laut Herstellerinformation benötigen die von GE Energy verwendeten Transformatoren keinen Ölwechsel.

3 120112 verbrauchte Wachse und Fette
130205* nichtchlorierte Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle auf Mineralölbasis
130206* synthetische Maschinen-, Getriebe- und Schmieröle
130110* nichtchlorierte Hydrauliköle auf Mineralölbasis

Verwertungsverfahren nach Anhang II A / II B KrW- / AbfG:

Gemäß II B KrW-/ AbfG werden Altöle nach Verfahren R9 und Fette, verschmutzte Lappen etc. nach Verfahren R1 entsorgt.

Die auf dieser Seite in Textform wiedergegebenen sowie in Zeichnungen, Modellen, Tabellen etc. verkörpert Informationen bleiben unser ausschließliches Eigentum. Sie werden nur zu dem vereinbarten Zweck anvertraut und dürfen zu keinem anderen Zweck verwendet werden. Kopien oder sonstige Vervielfältigungen dürfen nur zu dem vereinbarten Zweck angefertigt werden. Ausgedruckte und/oder elektronisch verbreitete Dokumente unterliegen nicht der Änderungskontrolle durch die General Electric Company.

© 2016 General Electric Company. Alle Rechte vorbehalten.

Verbleib des Abfalls

Bei Ausführung der Servicearbeiten durch die Firma GE Renewable Energy – Wind werden die eingebrachten o.g. Abfälle durch den Service eingesammelt und über den Produktionsstandort einem von GE geprüften und zugelassenen Entsorgungsfachbetrieb der stofflich/energetischen Verwertung oder Beseitigung zugeführt. Ein Getriebeölwechsel wird durch einen von GE geprüften und zugelassenen lokalen Entsorgungsfachbetrieb mittels Pumpwagen durchgeführt. Der Entsorgungsfachbetrieb stellt der GE Renewable Energy – Wind dafür eine Übergabe- / Übernahmebescheinigung aus.

4 Abfallvermeidung

Zur Abfallvermeidung werden Großkomponenten wie z.B. Rotorblätter mit wiederverwendbaren Transportgeschirren angeliefert.

5 Entsorgungsnachweise

Die entsprechenden Entsorgungsnachweise bzw. Übergabe- / Übernahmebescheinigungen können bei Bedarf in unserem Hause eingesehen werden.