



1:2500 / 1:1000  
L. Paul, BEUMER / 04.07.2016  
**Technische Daten PC-01**  
PC Ø350mm x 3069m  
Förderhöhe ca. 8m  
Förderleistung 650t/h  
(Bauschutt @ 1400 kg/m3)  
Geschwindigkeit 2,4m/s  
Gurt 1400mm St1000

**VORPLANUNG**  
für weiteres Engineering  
nicht verwenden!

<b>BEUMERGROUP</b>				Customer K + S Wathlingen	
Name L. Paul	Date 26.07.2016	Order No. 116-150032	Designation PC dia350mm x 3069m für Bauschutt	Drawing No. GA-01-116-150032-1	
This document and all data contained herein are confidential and remain the property of the BEUMER Group. Any reproduction, transmission, modification, use or any kind of supply to others is strictly forbidden without express prior written consent from the BEUMER Group (01/16/15).				Scale Sheet 1 / 1	
ISO 14005 ©				Replacement for	

**BEUMER Group Austria GmbH**  
Concorde Business Park 1/C/3, Top 23  
2320 Schwechat  
Austria

T. +43 1 706 57 57-0  
F. +43 1 706 57 57-30  
austria@beumergroup.com  
www.beumergroup.com

**K + S Entsorgung GmbH**

Gerold Jahn  
Bertha-von-Suttner-Str. 7  
34131 Kassel  
Deutschland

Ihre Ref.: -

Unsere Ref.: 116-150032

Kontakt: Lukas Paul

Datum: 27.07.2016

Telefon: +49 160 248 6298

**Transport von Bauschutt****Pipe Conveyor Ø 350 mm x 3069 m****Angebot Nr.: 116-150032-1**

Sehr geehrter Herr Jahn,

wir bedanken uns für Ihre Anfrage und freuen uns, Ihnen unser beiliegendes Budget-Angebot für das oben genannte Projekt zu übermitteln.

Grundlage für die Ausarbeitung des vorliegenden Angebotes ist Ihr eMail vom 01.06.2016, die in der Folge übermittelten eMails, Datenblätter und Skizzen sowie die von uns getroffenen Annahmen.

Für Revision 1 haben wir das Angebot um die den Pipe Conveyor vorgeschalteten Geräte ergänzt sowie das seitliche Schutzgitter am Pipe Conveyor durch ein beidseitiges Trapezblech ersetzt.

Wir hoffen, dass unser Angebot Ihren Wünschen entspricht und freuen uns auf weitere Gespräche. Falls Sie noch weitere Fragen haben, steht Ihnen Herr Lukas Paul (Tel.: +49 (0)160 248 6298, E-Mail: Lu.Pa@Beumergroup.com) gern zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

**BEUMER Group Austria GmbH**

Karl Filarowski  
Sales Director

Lukas Paul  
Project Engineer Sales

# B U D G E T - A N G E B O T

## **Transport von Bauschutt**

Pipe Conveyor Ø 350 mm x 3069 m

**K + S Wathlingen**

Angebot Nr.: 116-150032-1

## Inhaltsverzeichnis

1	Technische Beschreibung .....	4
1.1	Kalkulationsbasis .....	4
1.2	Pipe Conveyor – Technische Beschreibung .....	6
1.2.1	Maschinendaten .....	6
1.2.2	Stahlbau .....	6
1.2.3	Maschinenelemente .....	8
1.2.4	Förderelemente Aufgabebereich .....	10
1.2.5	Oberflächenbehandlung .....	10
1.2.6	Fundamente .....	10
1.2.7	Elektrik .....	10
1.2.8	Supervision .....	10
1.3	Lieferumfang .....	11
1.3.1	BEUMER Group .....	11
1.3.2	Lieferumfang Kunde .....	11
1.3.3	Liefergrenzen .....	12
1.3.4	Liefergewichte .....	12
1.3.5	Dokumentation, Betriebsanleitung .....	12
2	Preisauflistung .....	13
3	Kommerzielle Bedingungen .....	13
3.1	Lieferbedingungen .....	13
3.2	Zahlungsbedingungen .....	13
3.3	Gewährleistung, Garantie .....	13
3.4	Liefertermin .....	13
3.5	Ersatzteile .....	14
3.6	Allgemeine Liefer- und Montagebedingungen .....	14
3.7	Haftung - Allgemein .....	14
3.8	Haftung - Engineering .....	14
3.9	Haftung – Schadhafte Lieferung .....	14
3.10	Schiedsgericht .....	15
3.11	Angebotsgültigkeit .....	15
3.12	Anlagen .....	15

# 1 Technische Beschreibung

Der vorliegende Förderer dient dem Transport von Bauschutt über eine Distanz von ca. 3km. Das angelieferte Material wird von einem bauseitigen Brecher auf 120mm Korngröße begrenzt, vom Brecher wird das Material kundenseitig mittels Radlader zu einem Zubringerband (BEUMER) gebracht. Davor wird mittels eines Siebs (BEUMER) etwaiges Überkorn abgeschieden und vom Kunden wieder zurück zum Brecher gebracht. Das Zubringerband beschickt einen Bunker (ca. 40m<sup>3</sup> Fassungsvermögen, Lieferumfang BEUMER). Via Schwingförderrinne gelangt das Material auf den Pipe Conveyor (BEUMER). Dieser folgt vornehmlich einer bestehenden ungenutzten Eisenbahntrasse (ob eine Montage direkt auf den Schienen ohne eine Demontage derselben erfolgen kann, muss diskutiert werden, ist aber durchaus eine Option). Für den Abwurf wird der Kopf auskragend ausgeführt, von der sich bildenden Halde wird das Material mittels Radlader (kundenseitig) weiter gefördert oder aber das Material gelangt vom Pipe Conveyor direkt auf einen Lastwagen (kundenseitig).

## 1.1 Kalkulationsbasis

### Zeichnungen/Datenblätter

Zeichnungsnummer BEUMER	siehe Layout-Skizze mit Fließdiagramm GA-01-116-150032-1
Zeichnungsnummer Kunde	-
Datenblatt Kunde	Beumer-Datenblatt

### Gefördertes Material

Material	Bauschutt
Materialkörnig. min.	- mm
max.	120 mm
Schüttdichte min.	1,3 t/m <sup>3</sup>
max.	2,0 t/m <sup>3</sup>
Annahme Beumer	1,2 t/m <sup>3</sup> (für Vol. Kalkulation PC-Ø)
Max. Dauertemperatur des Materials	Umgebungstemperatur
Kurzzeitige Spitzentemperatur des Materials	-
Materialfeuchte	bis 15%
Schüttwinkel (statisch)	35° (Annahme Beumer)
Besondere Eigenschaften	-

### Umgebungsbedingungen

Aufstellungshöhe	< 100 m
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C
Aufstellungsort	im Freien
Relative Luftfeuchtigkeit	bis zu 100%
Besondere Umgebungsbedingungen	unbekannt

Elektrische Daten

Bemessungsspannung für die Anlage	400 V / 50 Hz
Bremsspannung	400 V
Bemessungsspannung elektromechanische Geber	24 V
Bemessungsspannung für elektronische Geber	230 V
Schutzart	IP54
ATEX-Verordnung	nicht zutreffend
Zone	-

Auslegungsdaten

Förderleistung	max. 650 t/h max. 541 m³/h
Betrieb der Anlage	8h / Tag, 250 d/a, nicht kontinuierlich
Geplante Lebensdauer	15 Jahre

Angewandte Normen und Vorschriften

Komponenten der Unterlieferanten entsprechen den aktuellen EC Maschinenrichtlinien. Das mechanische und elektrische Design dieser Komponenten basiert auf folgenden Richtlinien: DIN, IEC, VDE, VBG und ISO.

Allgemeine Grundlagen

Für die Planung, den Stahlbau, die Statik, Tests, Montage und Abnahme sind entsprechende Richtlinien und Normen gültig, im Speziellen sind das:

Alle Stetigfördersysteme:	gem. ISO 5049 T1, DIN 4114
Stahlbau:	gem. DIN 18 800
Alle Werkstoffe:	gem. DIN 17 100
für Gerüste, Brücken, Stützen,	S235JRG2 oder S355J2G3
Pipe Conveyor Berechnung:	basierend auf DIN 22101, DIN 22102

Auslegungsdaten

Erdbeben:	nicht zutreffend
Windlastgrundwert	gemäß Norm
Schneelasten:	gemäß Norm
Staublasten:	nicht zutreffend
Laufsteglasten: Verkehrslast:	1,0 kN/m²
Arbeitslast:	1,5 kN
Spezielle Lasten auf das Gerüst:	0,3 kN/m (für Kabellasten etc.)

Standard Ausrüstungsliste für den Pipe Conveyor

Lokale elektrische Geräte	Ramsey, Honeywell, Crouse-Hinds, Milltronics, Conveyor Components, Federal Signal, D&K,
---------------------------	--

Antriebseinheit	Kiepe, Schmersal, Turck, IFM, Telemecanique, Maihak, Endress & Hauser, Siemens, Funke & Huster, Bernstein, Pepperl + Fuchs
Trommeln	Siemens, SEW, Sumitomo, Allen Bradley, Falk, Toshiba, ABB, VEM
Lager	Mecadrum, BEUMER, Sandvik, Koch, PPI, Dodge, Lorbrand, Näscher
Abstreifer	SKF, Dodge, FAG
Tragrollen	Martin, Hosch, Hoessl, Belle Banne
Fördergurt	Rulmeca, PPI, Sandvik, Lorbrand, Tecnorulli, Metso
	Metso, Phoenix, Contitech, Goodyear, Dunlop, Bridgestone, Sava

**Bemerkung:**

Die Liste beinhaltet die Unterlieferanten der angebotenen Komponenten. Die Lieferanten können sich jedoch während der Detailplanung des Projektes in gegenseitiger Absprache ändern.

## 1.2 Pipe Conveyor – Technische Beschreibung

### 1.2.1 Maschinendaten

Rohr-Nenndurchmesser	Ø350	mm
Gurtbreite	1400	mm
Achsabstand	3069	m
Förderhöhe	8	m
Max. Neigungswinkel	10	°
Fördergeschwindigkeit (Auslegung/Betrieb)	ca. 2,4	m/s
Volumenstrom Auslegung	541	m³/h
Massenstrom Auslegung	650	t/h
Füllungsgrad	< 73	%
Min. horizontaler Kurvenradius	300	m
Min. vertikaler Kurvenradius	300	m
Installierte Leistung	750	kW
	(500 kW am Kopf + 250 kW am Heck)	
Tragrollenabstand laufende Strecke bis zu	2,1 m (Gerade) / 1,65 m (Kurve)	

### 1.2.2 Stahlbau

#### Aufgabestation/-bereich

An der Aufgabestation wird das Schüttgut aufgegeben. In das Gerüst sind die Tragrollenstühle, die Schottbleche und die Materialführung eingebaut. An den Aufgabebereichen sind die Tragrollenstühle enger angeordnet.

Die Umlenkstation besteht aus folgenden Bauteilen:

- Aufgabebunker (ca. 40m<sup>3</sup>, genauere Details sind hier zu diskutieren) mit Aufnahme für Schwingförderrinne (Lieferumfang BEUMER)
- Gerüst am Ende der Bandstrecke mit Stützen, Hauben und Lagerkonsole
- Umlenktrommel
- Stehlager mit Pendelrollenlager
- Abdeckung der Umlenkstation
- Materialführung
- 6 Sicherheitsschottblech mit Näherungsschalter
- Verstellbare Tragrollenstationen
- Station für Gurtformrolle

Das Umlenkgerüst und die abnehmbare Haube sind aus Baustahl und Stahlblech gefertigt. Die Gesamte Aufgabestation bzw. der gesamte Aufgabebereich sind direkt am Boden montiert und haben keinen Laufsteg.

#### Gerüst(e)

Die Gerüste sind als selbsttragende Stahlkonstruktion ausgeführt und mit den Schottblechen verschweißt oder verschraubt. Die Gerüste beinhalten die zur Gurtführung notwendigen Teile. Entlang der Bandstrecke wird der Gurt von je 6 Tragrollen im Obertrum und Untertrum geführt. Die Gerüste bestehen aus einer Profilstahlkonstruktion aus Längsträgern und Diagonalverbänden mit Schottblechen. Die Schottbleche bestehen aus gekantetem Stahlblech, auf dem die Tragrollenstühle befestigt werden.

Gerüstellängen ca.:	12...25	m
Breite ca. (ohne Laufsteg)	810	mm
Höhe ca.	1620	mm

Die Gerüste sind über eine Länge von insgesamt 2395m direkt am Boden (Streifenfundamente oder ähnliche Lösung) zu montieren und haben deswegen keinen Laufsteg. Über eine Länge von ca. 610m sind die Gerüste auf Stützen montiert (wegen der Straßenüberquerungen). Hier ist jeweils ein Laufsteg vorgesehen (750mm min. lichte Weite).

#### Abdeckung

Seitliche Abdeckung:	Trapezblech gemäß Kundenwunsch (überall dort, wo der Pipe Conveyor vom Boden oder vom Laufsteg aus zugänglich ist.
Obere Abdeckung	Trapezblech. Darunter kann eine Kabetrasse (bauseitig) verlegt werden.
Untere Abdeckung	Streckmetall oder leichtes Schutzgitter an jenen Stellen, die vom Boden aus zugänglich sind

#### Stützen

Der Pipe Conveyor wird, wenn er nicht am Boden verläuft, an jeweils an Gerüstanfang und – ende von Stützen gestützt, insgesamt 36 Abstützungspunkte sind vorgesehen; am Ende

(Abwurf) wird die als Festpunkt auszuführende Abstützung auskragend (ca. 5m) ausgeführt. Die Stützen bestehen aus einer offenen Profilstahlkonstruktion.

Es kann diskutiert werden, ob der Pipe Conveyor, während er am Boden verläuft, direkt auf den Schienen montiert werden kann. Dies könnte durch spezielle Konsolen ermöglicht werden.

#### Abwurfstation

Im Bereich der Abwurfstation wird der Fördergurt zur Materialübergabe geöffnet. Das Material fällt vom Fördergurt in die Abwurfschurre. Die Abwurfstation ist eine Profilstahlkonstruktion, in der die Baugruppen für die Antriebsstation und die Rohrbildungsstrecke eingebaut sind. .

Die Abwurfstation besteht aus folgenden Bauteilen:

- Gerüst mit Haube und Konsole für Abstreifer
- Abwurftrummel und Ablenktrommel
- Stehlager mit Pendelrollenlagern
- Abstreifer (Vorabstreifer und/oder Hauptabstreifer), angeordnet an der Abwurftrummel
- Abdeckung der Abwurfstation
- Verstellbare Tragrollenstationen
- Station für Gurtformrolle

Das Gerüst der Abwurfstation und die abnehmbare Haube sind aus Profilstahl und Stahlblech bzw. aus Kunststoff gefertigt. Die Tragseite des Fördergurtes kann bei Bedarf mit einem Abstreifer gereinigt werden. Der untere Teil ist mit Flanschen zum Anschluss einer Übergabeschurre ausgerüstet. Eine große Schauklappe ermöglicht eine optimale Kontrolle der Maschinenteile.

Die Abwurfstation ist mit einem beidseitigen Laufsteg ausgestattet.

#### Gurtspanneinheit

Die Gurtspannstation ist in der Nähe der Abwurfstation angeordnet und besteht aus einer vertikal verlaufenden Spanntrommel sowie einer vertikalen Spanngewichtsanordnung im Abwurfurm.

### **1.2.3 Maschinenelemente**

#### Antriebseinheit:

- 3-Phasen Standardmotor (400 V)
- Flüssigkeitskupplung oder Frequenzumrichter
- Kegelstirnradgetriebe (Drehzahl 55,2 UpM)
- Motorkonsole

#### Motor:

**116-150032-1 K + S Wathlingen**

Leistung	250	kW (2 x am Kopf, 1 x am Heck)
insgesamt installierte Leistung	750	kW
Nenn Drehzahl	1480	UpM

Trommeln

Antriebstrommel:	Ø 830 mm
Umlenktrommel:	Ø 630 mm
Einziehtrommel:	Ø 500 mm

Stahlseilgurt

Aufgrund der kurvigen Linienführung wird ein Stahlseilgurt mit speziellen Karkassen (nach DIN 22102) für den Pipe Conveyor verwendet. Der Gurt wird offen geliefert und ist auf der Baustelle bauseitig zu vulkanisieren.

Gurtbreite	1400	mm
Gurtspezifikation	St 1000 5+5,	abriebfest
Sicherheitsfaktor bei instationären Betr.	>6,5-fach	
stationären Betrieb	>7,1-fach	

Tragrollen

Auf der Bandstrecke wird der Gurt von jeweils 6 Tragrollen im Ober- und Untertrum unterstützt. Alle Tragrollen sind lebensdauergeschmiert und mit einer Labyrinthdichtung versehen. Rundlauf gemäß DIN 22112-2.

Tragrolle für Pipe Conveyor:	Ø89	mm
Gemuldete Tragrollenstation:	Ø89	mm
Pufferring-Tragrolle:	Ø89	mm
Gurtformrolle:	Ø110	mm

Sicherheitseinrichtungen / lokale elektrische Geräte

- Schieflaufschalter on beiden Seiten der Antriebs- und Umlenkstation
- Drehzahlwächter an einer nicht angetriebenen Trommel
- Reißleinschalter (Not-Stopp) max. alle 100 m, inkl. Reißleine und Zubehör
- Überfüllwächter zur Überwachung von übergroßen Materialstücken in der Aufgabebzone
- Materialhöhenprüfung in der Abwurfschurre
- Endschalter am Spanngewicht

Vorabstreifer

- Gemäß dem geförderten Material ausgewählter Vorabstreifer

Hauptabstreifer

- Federlamellenabstreifer als Hauptabstreifer

### **1.2.4 Förderelemente Aufgabebereich**

Wie unter 1 beschrieben sind in diesem Budget-Angebot die folgenden weiteren Elemente des Fördersystems im Aufgabebereich berücksichtigt:

- 1 Sieb zur Abscheidung von Überkorn auf einen Haufen neben dem Zubringerband (Rückführung zum Brecher kundenseitig mit Radlader)
- 1 Zubringerband (erste Annahmen: 1000t/h, 35m lang, Förderhöhe 8m)
- 1 Bunker, Volumen ca. 40m<sup>3</sup> inkl. Stahlbau
- 1 Schwingförderrinne zur Beschickung des Pipe Conveyors

### **1.2.5 Oberflächenbehandlung**

Stahlkonstruktion:	feuerverzinkt oder lackiert
Trommeln:	grundiert

Zukaufteile wie z.B. Getriebe, Motor, Rollen, Lagergehäuse und Kupplung sind mit einem Standardanstrich des Herstellers versehen.

### **1.2.6 Fundamente**

nicht im Lieferumfang von BEUMER

### **1.2.7 Elektrik**

Die Elektrik der Bandanlage umfasst

- die Projektierung für Hard- und Software
- die Lieferung der Schaltanlage bestehend aus:
  - 2 Schaltschränke für die Antriebstechnik
  - 2 Schaltschränke für die Steuerungstechnik
  - 3 Antriebe (2 am Kopf, 1 am Heck)
  - 1 Antrieb (Zubringerband – im Aufgabebereich des Pipe Conveyors)
  - 2 Hilfsantriebe (Schwingförderrinne)

Nicht im Lieferumfang enthalten sind:

- die Einspeisung am Kopf und am Heck auf das Einspeisefeld
- die Elektromontage die Lieferung des gesamten Installationsmaterials
- die Inbetriebnahme
- Schalträume mit der notwendigen Wärmeabfuhr
- Beleuchtungseinrichtungen
- Blitzschutzmaßnahmen
- Erdungseinrichtungen

### **1.2.8 Supervision**

Ist nicht unserem Budgetpreis enthalten. Ein BEUMER-Supervisor ist für die Inbetriebnahme erforderlich (Garantie).

## 1.3 Lieferumfang

### 1.3.1 BEUMER Group

#### Bauwesen:

- Angabe der Fundamentlasten/Stützlasten
- Detaillierte Angabe der Stützenanschlüsse (Bohrbild)

#### Mechanik

- Aufstellungspläne und Fertigungszeichnungen für den Pipe Conveyor
- Statik und Fertigungszeichnungen für die Aufgabe- und Abwurfstation inklusive Aufgabebunker sowie die gesamte Förderstrecke
- Lieferung des Stahlbaus ab Fundamentoberkante mit Ausnahme der Abstützung am Aufgabepunkt sowie der Abstützung am Abwurfpunkt – siehe auch Liefergrenzen 1.3.3
- Projektmanagement, Dokumentation, Qualitätssicherung etc...
- Lieferung sämtlicher mechanischer Elemente des Gurtförderers wie Gurt, Tragrollen, Trommeln, Abstreifer, Antrieb, Sicherheitsschalter
- Lieferung einer Schwingförderrinne
- Ersatzteilliste

#### Supervision zu Montage und Inbetriebnahme: alle Leistungen ausschließlich nach Aufwand

- Supervision zu Beginn der mechanischen Montage – nach Aufwand
- Supervision für die Endmontage, Gurteinziehen und Vulkanisationen, sowie die Einstellung der mechanischen Komponenten – nach Aufwand
- Supervision während der Kalt- und Warminbetriebnahme, Testläufe – nach Aufwand
- Training des Kundenpersonals für Wartung und Bedienung – nach Aufwand

### 1.3.2 Lieferumfang Kunde

- Demontage oder Umbauarbeiten bestehender Anlagen
- Erd- und Zivilbauarbeiten, sämtliche Beton-arbeiten/bauten u. Fundamente
- Fundamentanker/Einbauteile
- Montage und Inbetriebnahme
- Entstaubungsanlage
- Vermesser
- Rammschutz
- Spanngewichtsfüllung
- Beleuchtung
- Blitzschutz
- Lieferung der Verkabelung inkl. Kabeltassen
- Notabstiege
- Elektrische Installation und für die komplette Anlage
- Kabelpläne/Klemmenpläne
- Abladung an der Baustelle
- keine ATEX- Anforderungen berücksichtigt

- keine Kosten für die Erreichung von Behördengenehmigungen, Dokumentenerstellung, etc. berücksichtigt
- keine Gas/Feuer- bzw. Funkendetektion vorgesehen

### **1.3.3 Liefergrenzen**

- Fundamente: Oberkante Fundamente
- Aufgabe: Oberkante Aufgabebunker
- Abwurf: Unterkante Abwurfgosse (max. 1m Länge)

### **1.3.4 Liefergewichte**

Siehe die Preisaufstellung.

### **1.3.5 Dokumentation, Betriebsanleitung**

Der Käufer erhält eine Betriebsanleitung basierend auf die Maschinenrichtlinie 2006/42/EC des Europäischen Parlaments und der Ratsversammlung vom 17. Mail 2006

Das Betriebshandbuch enthält:

- Angaben zu einer sicheren Benutzung der Maschine
- Technische Daten und Beschreibungen der Anlage
- Anleitung zum Transport und zur Montage
- Angaben zur Inbetriebnahme und Betrieb der Maschine
- Wartungsvorschriften
- Ersatzteile und Ersatzteilzeichnungen

Aufstellungsort der Maschine: Deutschland

Lieferumfang Dokumentation: Hardcopies: 1 / Softcopies: 1

Betriebshandbuch von Zukaufteilen (z.B. Motor, Getriebe, Kupplung) wird nur in Landessprache geliefert, falls verfügbar.

## 2 Preisaufstellung

sämtliche Preise sind als Budgetpreise zu betrachten

Pos.	Beschreibung	Wert EUR
1	<b>Engineering und Lieferung Fördersystem</b> Pipe Conveyor Ø 350mm x 3069 m inkl. vorgeschnittener Förderelemente: Basis- und Detail- engineering, Lieferung wie beschrieben unter 1.3, Transport DAP D-Wathlingen <i>Erste Abschätzung der Liefergewichte:</i> Stahlbau inkl. Abstützung                      590 t Komponenten (Gurt, Trommeln. etc.)        320 t TOTAL    910 t	<b>6,720.000,00</b>
2	Supervision Montage, Inbetriebnahme	<b>Nicht inkludiert – nach Aufwand</b>
3	Ersatzteile	<b>Nicht inkludiert</b>
	<b>GESAMTPREIS Lieferumfang</b>	<b>6,720.000,00</b>

## 3 Kommerzielle Bedingungen

### 3.1 Lieferbedingungen

Die Budgetpreise sind inklusive Kosten für die Lieferung DAP Baustelle gemäß Incoterms 2010 kalkuliert.

### 3.2 Zahlungsbedingungen

15 % Anzahlung nach Vertragsunterzeichnung

Weitere Bedingungen sind zu besprechen, jedoch gehen wir davon aus, dass wir das Projekt nicht vorfinanzieren müssen.

### 3.3 Gewährleistung, Garantie

12 / 18 Monate nach Inbetriebnahme / Lieferung

### 3.4 Liefertermin

Derzeit ca. 12...16 Monate nach Erhalt des Auftrages und Klärung aller technischen Details für die Lieferung.

### 3.5 Ersatzteile

Nicht im Lieferumfang enthalten

### 3.6 Allgemeine Liefer- und Montagebedingungen

Die angebotenen Bedingungen basieren auf den allgemeinen Bedingungen ORGALIME SE 01 und ORGALIME S2000, welche jedem Käufer zugänglich sind. Für etwaige Fragen bezüglich einer eventuellen Änderung dieser Bedingungen, wenden Sie sich bitte an den Verkäufer.

### 3.7 Haftung - Allgemein

Die Haftung des Verkäufers wurde in diesem Vertragsdokument ausdrücklich festgehalten. Alle weiteren Rechte und Ersatzansprüche des Käufers – aus welchen Gründen auch immer – speziell im Zusammenhang mit der Kompensation von Schäden oder Verlust, sind ausdrücklich ausgeschlossen.

Weiters wird der Verkäufer nicht haftbar gemacht für Vertragsbruch in Bezug auf Nebenpflichten wie die Ausführung des Angebotes vor oder nach der Vertragsunterzeichnung und/oder beratende Dienstleistungen oder Schulung für den Betrieb und die Wartung des Liefergegenstandes. Ungeachtet dessen bleibt der Verkäufer haftbar im Fall von vorsätzlichem Fehlverhalten oder grober Nachlässigkeit.

Der Vertrag ist ausgelegt und unterliegt dem Schweizer Recht unter Ausschluss des UN Abkommens über Internationale Handelsverträge (1980).

Der Verkäufer ist im Rahmen und im Ausmaß seiner Haftpflichtversicherung max. haftbar wie folgt:

- Für Personenschäden EUR 3,000,000.-
- Für Sachschäden EUR 3,000,000.-

Die maximale Versicherungssumme pro Jahr beträgt das Doppelte der o.a. Wertgrenzen.

### 3.8 Haftung - Engineering

Der Verkäufer ist haftbar für fehlerhafte Zeichnungen und/oder Pläne innerhalb seines Lieferumfanges im Fall, dass diese eine grobe Verletzung der allgemein akzeptierten Konstruktionsregeln darstellen. In diesem Fall wird der Verkäufer diesen Mangel korrigieren oder die betroffene Dienstleistung kostenlos neu bereitstellen.

Der Käufer hat den Verkäufer in einer angemessenen Frist nach Auftreten des Mangels schriftlich über diesen zu informieren. Weiter Rechte und Ersatzansprüche des Käufers welcher Art auch immer gelten als ausgeschlossen.

Falls Zeichnungen und/oder Pläne auf den Wunsch des Käufers geändert werden sollen entgegen Einwendungen des Verkäufers, so ist der Verkäufer für die Folgen nicht haftbar zu machen.

### 3.9 Haftung – Schadhafte Lieferung

Es sind die allgemeinen Bedingungen von ORGALIME anwendbar.

Ungeachtet dessen, ist der Verkäufer nur haftbar für Schäden im Fall, dass zumindest folgende Arbeiten von einem Experten des Verkäufers vorgenommen wurden:

- Überprüfung der Anlage nach Montageende
- Supervision des Gurteinzuges und der Gurtverbindungen
- Supervision der Inbetriebnahme und Abnahme

### **3.10 Schiedsgericht**

Es sind die allgemeinen Bedingungen von ORGALIME anwendbar.

### **3.11 Angebotsgültigkeit**

Dieses Angebot ist ausschließlich für Budgetierungszwecke zu verwenden

### **3.12 Anlagen**

-