

### 3.3 Gliederung der Anlage in Anlagenteile und Betriebseinheiten - Übersicht

|   |  |  |  |   |  |  |  |   |
|---|--|--|--|---|--|--|--|---|
| <b>Hauptanlage</b> 9999<br>REKAL-Anlage<br>8.11.2.1EG |  |  |  |   |  |  |  |   |
|   | AN A000<br>Lagerschuppen<br>8.12.1.1EG | AN A100<br>Mahl- und Siebanlage<br>8.11.2.1EG                                | AN A200<br>Heißverlösung (mit Notfackel und TNV als Nebeneinrichtung)<br>8.8.1.1EG | AN A300<br>Vakuumkristallisation<br>8.11.2.4V | AN A400<br>Gaswäsche (mit Notfackel und TNV als Nebeneinrichtung)<br>8.8.1.1EG | AN A500<br>Notfackel (Nebeneinrichtung zu A200 und A400) | AN A600<br>Rückstandseinstellung<br>8.11.2.3EG | AN A700<br>Thermische Nachverbrennung (Nebeneinrichtung zu A200 und A400) |
| BE  | BE 001<br>Schlackenlager               | BE 101<br>Mahl- und Siebanlage mit Aluminiumabscheidung und Magnetabscheider | BE 201<br>Schlackenaufgabe und alkalische Laugung                                  | BE 301<br>Reaktor mit Kühltürmen              | BE 401<br>Gaswäsche  | BE 501<br>Notfackel                                      | BE 601<br>Aschensilos                          | BE 701<br>TNV   |
|   | BE 002<br>Diesellager                  | BE 102<br>Bereitstellung Salzschlacke  | BE 202<br>Ammoniak-Strippung und saure Laugung                                     |   | BE 402<br>Eindampfung  |  | BE 602<br>Lagerfläche für REKAL-Rückstand      | BE 702<br>Lagerung der TNV-Rückstände                                     |
|   |  |  | BE 203<br>Feucht-/ Flüssig-Trennung  |   | BE 403<br>Lagerung Ammoniumsulfat  |  | BE 603<br>Mischer und Fördereinrichtungen      |   |

