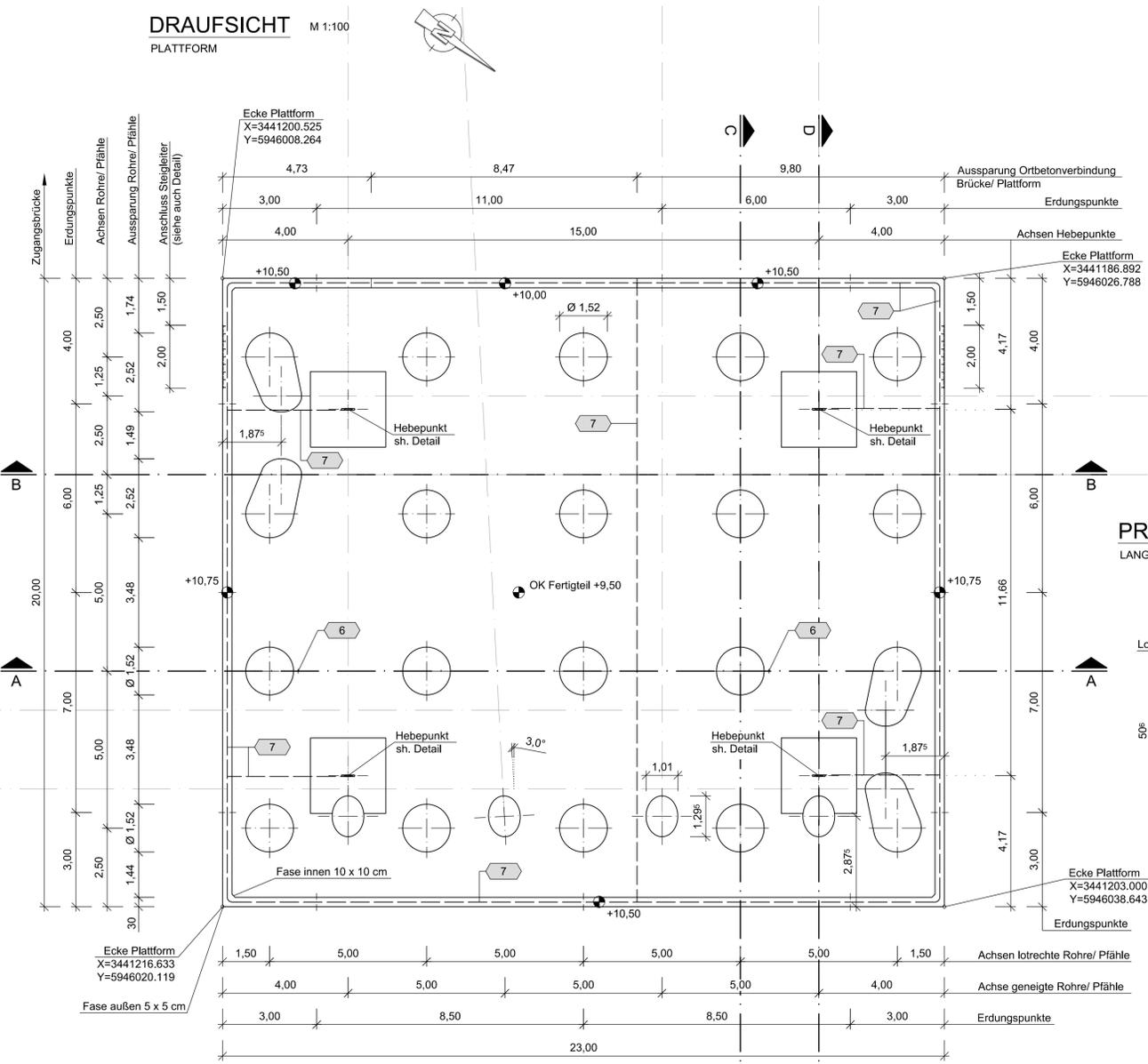
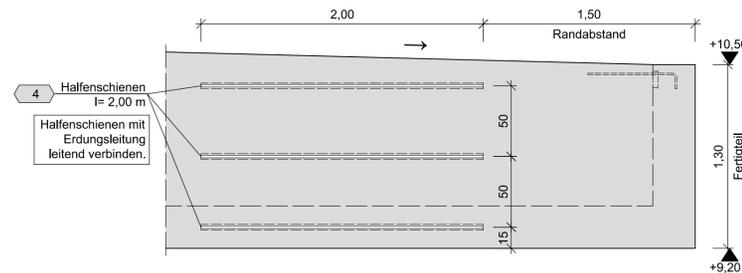


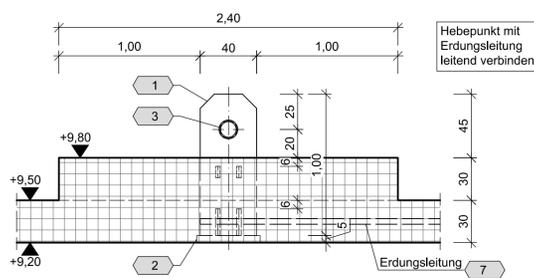
DRAUFSICHT M 1:100
PLATTFORM



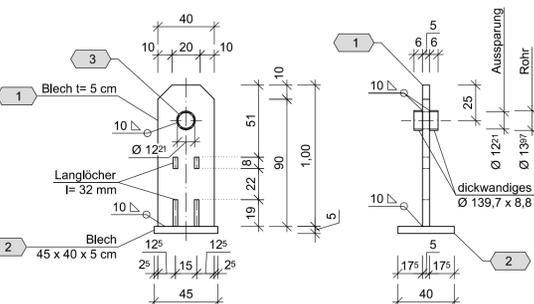
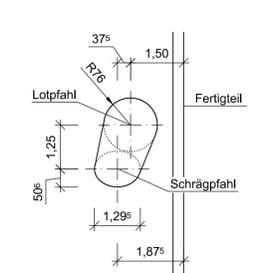
DETAIL M 1:25
ANSCHLUSS STEIGLEITER
- ANSICHT -



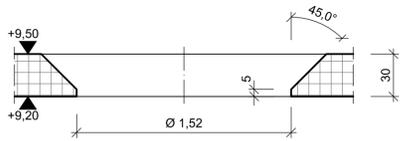
DETAIL M 1:25
HEBEPUNKT



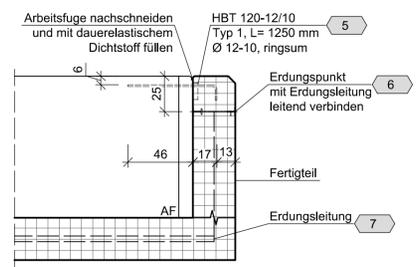
PRINZIPDETAIL M 1:100
LANGLOCH PFAHLAUSSPARUNG



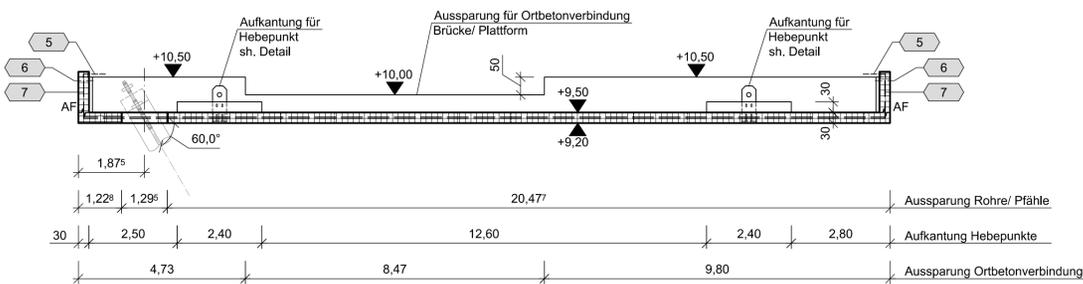
DETAIL M 1:25
AUSSPARUNG LOTPFÄHLE



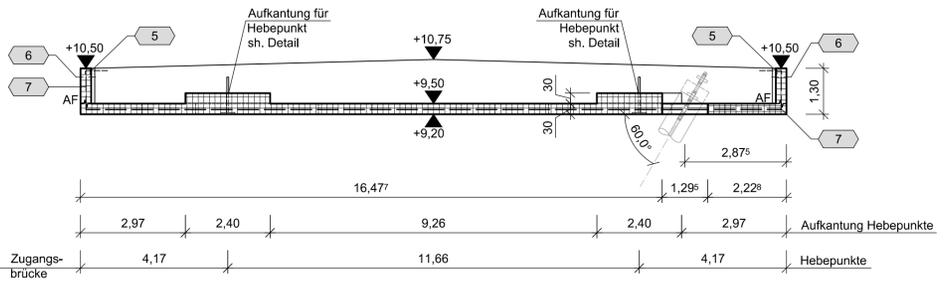
DETAIL M 1:25
ANSCHLUSSBEWEHRUNG UND ERDUNGSPUNKT



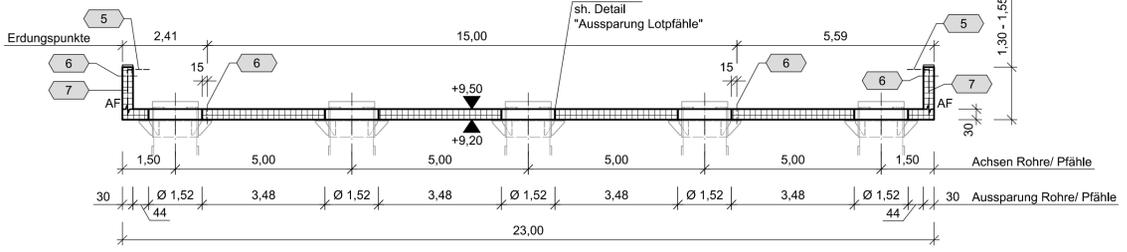
SCHNITT B - B M 1:100
PLATTFORM



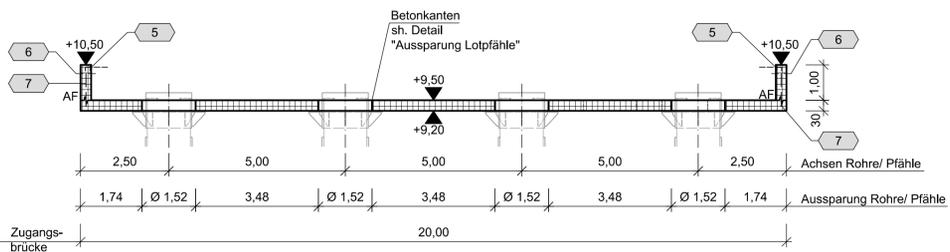
SCHNITT D - D M 1:100
PLATTFORM



SCHNITT A - A M 1:100
PLATTFORM



SCHNITT C - C M 1:100
PLATTFORM



Schalung:
Sichtbare Betonflächen sind als Sichtbeton mit glatter Oberfläche auszuführen. Grate sind zu entfernen. Die Anforderungen gem. ZTV-W LB215, Teil 3, 5.3 sind zu beachten.

Materialangaben:
Fertigteile: C35/45, Expositionsklasse XC4, XD1, XS3, XF2, WA
Betonstahl: B 500 B

Betondeckung:
- nom c=6cm
- im Bereich d. Ortbetonergänzung nom c=2cm

Hinweise:
- Alle Stahlbauteile sind dauerhaft leitend mit der Erdungsleitung zu verbinden.
- Die Bewehrung ist alle 2m dauerhaft leitend mit der Erdungsleitung zu verbinden.

Betonkanten:

- Die sichtbare Oberkante des Betons im Bereich ohne Geländer mit Dreikantleisten 5,0cm x 5,0cm brechen
- Alle anderen sichtbaren Betonkanten mit Dreikantleisten 1,5cm x 1,5cm brechen
- An den sichtbaren Arbeitsfugen Trapezleisten einlegen!

Einbauteile im Fertigteil

| Pos. | Anzahl | Bezeichnung | Breite [mm] | Länge [mm] | Stahlgüte/Material | Einzelgewicht [kg] | Gesamtgewicht [kg] | Bemerkungen |
|------|--------|--|-------------|------------|--------------------|--------------------|--------------------|--|
| 1 | 4 | Blech t= 50 mm | 400 | 1000 | J2+N | 157,00 | 628,00 | Hebepunkt, feuerverzinkt |
| 2 | 4 | Blech t= 50 mm | 450 | 400 | J2+N | 70,65 | 282,60 | Hebepunkt, feuerverzinkt |
| 3 | 8 | dickwandiges Rohr Ø 139,7 x 8,8 mm | - | 60 | J2H | 1,56 | 12,48 | Hebepunkt, feuerverzinkt |
| 4 | 6 | Halbenschiene HTA-CE 40/25 | - | 2000 | - | - | - | HTA-CE 40/25 o. gw. |
| 5 | - | Rückbieganschluss als Anschlussbewehrung | - | 86000 | - | - | - | Ø12mm; Bügelabstand a= 10 cm HBT 120 Typ 2, L= 1250 mm o. gw. ringsum in Fertigteil einbauen DE-N Wanddurchführung Typ: 478 530 o. gw.; Wanddurchführung 200-300 mm |
| 6 | 14 | Erdungspunkte | - | - | - | - | - | - |
| 7 | - | Erdungsleitung Flachstahl 40 x 4 mm | - | 120500 | - | - | - | - |

Schweißtechnisch geprüft:
Hamburg, den 19. Mai 2022
Dipl.-Ing. T. Richter
Schweißfachingenieur (Auftragnehmer)

Gesamtgewicht ~ 375t

Index Datum Art der Änderung gezeichnet geprüft
1-FT-001

Bauherr:
Niedersachsen Ports GmbH & Co. KG
Zentrale Oldenburg
Hindenburgstraße 26 - 30
26122 Oldenburg
Tel.: 0441 / 3 50 20-0
Fax: 0441 / 3 50 20-999

Niedersachsen Ports

ARBEITSGEMEINSCHAFT LNG Wilhelmshaven

Prüfstempel Prüfingenieur
Prüfstempel Bauherr

Bauvorhaben:
LNG Terminal Wilhelmshaven

Darstellung:
Fertigteileplan Plattform

gezeichnet 19.05.22 Kindl/ Petrick
geprüft 19.05.22 Ommen
gesehen 19.05.22 Janssen
Maßstab 1:100, 1:25
Zeichnungs-Nr. **1-FT-001**

Tragwerksplanung und Konstruktion:
FICHTNER WATER & TRANSPORTATION

Hammerbrookstraße 47b - 20097 Hamburg
Tel.: +49-40-300673-0
Fax: +49-40-300673-110
E-mail: hamburg@fw.fichtner.de
Internet: www.fw.fichtner.de

P:\6181\1450-1499\618-1451-TP_LNG_WHV_AUSFUHRUNG\600_CADD\610_CADD\06_TWP\1-FT-001-0-E_FERTIGTEILE\PLATTFORM.DWG