

3.5 Angaben zu gehandhabten Stoffen inklusive Abwasser und Abfall und deren Stoffströmen

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamt- menge	Ein- heit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heiz- wert (MJ /kg)	AV V- Nr.	Eins- atz- stoff	Zwis- che n- prod- ukt	Prod- ukt / Erz- eugni- s	Neb- en- prod- uk- te	Ents- tehe- nder Abfa- ll	Abw- asser	Emi- ssio- ns- re- levant	Stör- fall- rele- vant	Gef- ahr- stoff	REA- CH- rele- vant	Klima-, Ozons- chicht- schädi- gend	Was- ser- gefä- hrde- nd	AZB relev- ant	Bemerkun- g
			Komponenten- name	CAS- Nr.	Anteil (Gew.-%)																	
					Min.	Max.																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Superplast Decklack 6D973		m3		84830 1-69-9				08 01 11*	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	
Castrol Optigear Synthetic X 320	240,00	l						13 02 06*	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	
Castrol Tribol GR 1350	12,00	l		26544- 23-0				12 01 12*	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	
Glysantin	1.800,00	l		107- 21-1				14 06 03*	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	
MIDEL 7131	6.500,00	l		68424- 31-7				13 03 10*	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
Mobilith SHC 007	150,00	l						12 01 12*	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	
Shell Rhodina BBZ Schmierfett	160,00	l		68649- 11-6				12 01 12*	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	
Castrol Hyspin	1.000,00	l		64742- 56-9				13 01 10*	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☒	☐	
Linde Stickstoff verdichtet	37.800,00	l	Stickstoff in Verbindungen	7727- 37-9				16 05 05*	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

Antragsteller: OWP Gennaker GmbH

Aktenzeichen:

Erstelldatum: 19.03.2025 Version: 1 Erstellt mit: ELiA-2.8-b5

Bezeichnung des Stoffes / Gemisches / Erzeugnisses	Gesamt- menge	Ein- heit	Zusammensetz. Anteil (Gew.-%)				Heiz- wert (MJ /kg)	AV V- Nr.	Eins- atz- stoff	Zwis- che- n- prod- ukt	Prod- ukt / Erz- eugni- s	Neb- en- prod- ukte	Ents- tehe- nder Abfa- ll	Abw- asser	Emi- ssio- ns- rele- vant	Stör- fall- rele- vant	Gef- ahr- stoff	REA- CH- rele- vant	Klima-, Ozons- chicht- schädi- gend	Was- ser- gefä- hrde- nd	AZB relev- ant	Bemerkun- g
			Komponenten- name	CAS- Nr.	Anteil (Gew.-%)																	
					Min.	Max.																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
Inergen	5,00	t	Stickstoff in Verbindungen	7727- 37-9				16 05 05	☒	☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
									☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	

Antragsteller: OWP Gennaker GmbH

Aktenzeichen:

Erstelldatum: 19.03.2025 Version: 1 Erstellt mit: ELiA-2.8-b5