

# Technische Dokumentation Windenergieanlagen 158 m Rotordurchmesser - 50Hz



## Betriebs- und Schmierstoffliste



imagination at work

Besuchen Sie uns unter  
[www.gerenewableenergy.com](http://www.gerenewableenergy.com)

Alle technischen Daten unterliegen der möglichen Änderung durch fortschreitende technische Entwicklung!

Klassifizierung: öffentliches Dokument

## **Urheber- und Verwertungsrechte**

Alle Unterlagen sind im Sinne des Urheberrechtgesetzes geschützt. Zuwiderhandlungen sind strafbar und verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte zur Ausübung von gewerblichen Schutzrechten behalten wir uns vor.

© 2018 General Electric Company. Alle Rechte vorbehalten.

GE und das GE Monogramm sind Warenzeichen und Dienstleistungsmarken der General Electric Company.

Andere, in diesem Dokument genannte Unternehmens- oder Produktnamen sind ggf. Warenzeichen bzw. eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Unternehmen.



imagination at work

## Inhaltsverzeichnis

1	Allgemein .....	5
2	Betriebs- und Schmierstoffliste .....	5



## 1 Allgemein

Diese Betriebs- und Schmierstoffliste legt die vorschriftsmäßigen Schmiermittel für die Windenergieanlagen (WEA) mit 158 m Rotordurchmesser fest. Sie unterliegt Änderungen im Zuge der Eignungsprüfung von Schmiermittelprodukten und wird folglich aktualisiert, sobald sich neue Schmiermittel als leistungsfähiger und/oder wirtschaftlicher erweisen oder wenn sich die Schmiervorschriften für Komponenten und Systeme ändern.

## 2 Betriebs- und Schmierstoffliste

Komponente	Betriebs- und Schmierstoff	Max. Menge	Dimension Auffang- vorrichtung	Aggregat- zustand	Wasser- gefährdungs- klasse
Azimutantrieb - Bonfiglioli Azimutantrieb - Liebherr	Mobil Mobilith SHC 460	2,2 kg	68 l	Fett	1
	SHELL OMALA S4 GXV220	23 l je Antrieb (92 l)	100 l	Öl	1
	Fuchs Renolin Unisyn CLP 220	20 l je Antrieb (80 l)			
Bremse für Hauptwelle und Windnachführung	Mobil DTE 25 (Standardwetter) Shell Tellus Arctic 32 (Kaltwetter)	18 l	68 l	Öl	1
Azimutlager/ -verzahnung	Fuchs Ceplattyn BL alternativ Fuchs Stabyl Eos E2 or Mobil SHC 460 WT	34 kg	68 l	Fett	1
Pitchantrieb	Fuchs Renolin Unisyn CLP 220	21 l	4100 l	Öl	1
Pitchlager	Fuchs Gleitmo 585K	32 kg	4100 l	Fett	2
Pitchzahnkränze/ -antriebsritzel	Fuchs Ceplattyn BL alternativ Fuchs Gleitmo 585 K	2,7 kg	4100 l	Fett	1 2
Hauptlagerschmiersystem	Mobil SHC 460 WT Mobil SHC 681 WT	60 kg	68 l	Fett	1
Hauptgetriebe (einschließlich Kühler)	Castrol Optigear Synthetic X320/X320 WTO Exxon Mobilgear SHC 320 Shell Omala S4 GX 320 AMSOIL PTN 320 Castrol Optigear Synthetic A320	750 l	789 l	Öl	1
					2
Generatorlager	Klueberplex BEM 41-132	1,8 kg	789 l	Fett	1
Aktive Bremse/Hydrauliksystem	Mobil DTE 25	4 l	789 l	Öl	1
Umrichter Kühlkreis	Glysantin-G05-11	90 l	150 l	Flüssigkeit	1
SSC K1-Schütze mit Buchsensteckverbindungen	Mobilgrease 28	0,2 kg	NA	Fett	1
Schleifring	Klueberalfa YM 3	Nach Bedarf	NA	Spray	2
	Klueberalfa XZ 3	Nach Bedarf	NA	Flüssigkeit	1
Blattbolzen	OKS 2101	Nach Bedarf	NA	Spray	1
Transformer	Standard: Gießharztrafo	NA	NA	NA	NA

Die auf dieser Seite in Textform wiedergegebenen sowie in Zeichnungen, Modellen, Tabellen etc. verkörperten Informationen bleiben ausschließliches Eigentum der General Electric Company und/oder deren verbundene Unternehmen. Sie werden nur zu dem vereinbarten Zweck anvertraut und dürfen zu keinem anderen Zweck verwendet werden. Kopien oder sonstige Vervielfältigungen dürfen nur zu dem vereinbarten Zweck angefertigt werden. Ausgedruckte und/oder elektronisch verbreitete Dokumente unterliegen nicht der Änderungskontrolle  
© 2018 General Electric Company und/oder deren verbundene Unternehmen. Alle Rechte vorbehalten.