

### 9.1 Vorgesehene Maßnahmen zur Vermeidung, Verwertung oder Beseitigung von Abfällen

Charakterisierung des Abfalls											Geprüfte Vermeidungs-, Verwertungs- bzw. Beseitigungsmöglichkeiten								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
lfd. Nr.	Interne Abfallbezeichnung	AVV-schlüssel	Anfallstelle	Menge [t/a]	Häufigkeit	Konsistenz	Zusammensetzung des Abfalls			Abfall zur Verwertung		Abfall zur Beseitigung		Entsorgungsweg			Grund, weshalb keine Vermeidung oder Verwertung		
							Komponentenname	Anteil Gew % min	Anteil Gew % max	Ja	R-Satz	Ja	D-Satz	Nachweis vorhanden	Nr.	gültig bis			
1	Aufsaug- und Filtermaterialien (einschließlich Ölfilter a. n. g.), Aufsaug- und Filtermaterialien (einschließlich Ölfilter a. n. g.), Wischtücher und Schutzkleidung, Wischtücher und Schutz	130205 /160107	9999	Umspannstation				MSDS				<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
2	elektrische u. elektronische Altgeräte, WEEE	160213 /160214	9999	Umspannstation								<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
3	Batterien	160604 /160601	9999	Umspannstation								<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt

Charakterisierung des Abfalls											Geprüfte Vermeidungs-, Verwertungs- bzw. Beseitigungsmöglichkeiten							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
lfd. Nr.	Interne Abfallbezeichnung	AVV-schlüssel	Anfallstelle	Menge [t/a]	Häufigkeit	Konsistenz	Zusammensetzung des Abfalls			Abfall zur Verwertung		Abfall zur Beseitigung		Entsorgungsweg			Grund, weshalb keine Vermeidung oder Verwertung	
							Komponentenname	Anteil Gew % min	Anteil Gew % max	Ja	R-Satz	Ja	D-Satz	Nachweis vorhanden	Nr.	gültig bis		
4	Allgemeiner Müll	200301	9999	Umspannstation							<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
5	Verpackungen, wie Plastik, Papier, Pappe, Holz	150101	9999	Umspannstation							<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
6	Metal	170407	9999	Umspannstation							<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
7	Antifreeze APN, Kühlmittel	160114	9999	Umspannstation				1,2 Ethandiol	90		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
8	Antifreeze APN, Kühlmittel		9999	Umspannstation				Natrium 2 ethylhexanoat	2	3	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt

Charakterisierung des Abfalls											Geprüfte Vermeidungs-, Verwertungs- bzw. Beseitigungsmöglichkeiten								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
lfd. Nr.	Interne Abfallbezeichnung	AVV-schlüssel	Anfallstelle	Menge [t/a]	Häufigkeit	Konsistenz	Zusammensetzung des Abfalls			Abfall zur Verwertung		Abfall zur Beseitigung		Entsorgungsweg			Grund, weshalb keine Vermeidung oder Verwertung		
							Komponentenname	Anteil Gew % min	Anteil Gew % max	Ja	R-Satz	Ja	D-Satz	Nachweis vorhanden	Nr.	gültig bis			
9	Antifreeze APN, Kühlmittel		9999	Umspannstation				Dinatriumtetraboratpentahydrat	0,3	1	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>						Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
10	Automatikgetriebeöl, Castrol	130205	9999	Umspannstation				Grundöl un spezifiziert	75	90	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>						Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
11	Automatikgetriebeöl, Castrol		9999	Umspannstation				Destillate, hydrierte, leichte naphthenische		5	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>						Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
12	Automatikgetriebeöl, Castrol		9999	Umspannstation				1-(tert-Dodecylthio)propan-2-ol		1	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>						Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
13	Automatikgetriebeöl, Castrol		9999	Umspannstation				Benzol, Polypropylenderivate, sulfoniert, Kalziumsalz		1	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>						Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt

Charakterisierung des Abfalls											Geprüfte Vermeidungs-, Verwertungs- bzw. Beseitigungsmöglichkeiten								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
lfd. Nr.	Interne Abfallbezeichnung	AVV-schlüssel	Anfallstelle	Menge [t/a]	Häufigkeit	Konsistenz	Zusammensetzung des Abfalls			Abfall zur Verwertung		Abfall zur Beseitigung		Entsorgungsweg			Grund, weshalb keine Vermeidung oder Verwertung		
							Komponentenname	Anteil Gew % min	Anteil Gew % max	Ja	R-Satz	Ja	D-Satz	Nachweis vorhanden	Nr.	gültig bis			
14	Automatikgetriebeöl, Castrol		9999	Umspannstation				2,2'-(C16-18 (evennumbert) alkyldiethanol)		0,3	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
15	Automatikgetriebeöl, Castrol		9999	Umspannstation							<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
16	Fett für Industrie, Shell Tellus	130205	9999	Umspannstation							<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
17	Eurol Hykrol HLP ISO 68	130110	9999	Umspannstation				Destillate (Erdöl), mit Wasserstoff behandelte schwere paraffinhaltige		50	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt

Charakterisierung des Abfalls											Geprüfte Vermeidungs-, Verwertungs- bzw. Beseitigungsmöglichkeiten								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Ifd. Nr.	Interne Abfallbezeichnung	AVV-schlüssel	Anfallstelle	Menge [t/a]	Häufigkeit	Konsistenz	Zusammensetzung des Abfalls			Abfall zur Verwertung		Abfall zur Beseitigung		Entsorgungsweg			Grund, weshalb keine Vermeidung oder Verwertung		
							Komponentenname	Anteil Gew % min	Anteil Gew % max	Ja	R-Satz	Ja	D-Satz	Nachweis vorhanden	Nr.	gültig bis			
18	F-Exx® 8.o C, Fire-Ex 8.o C, Löschmittel flüssig	070704	9999	Umspannstation				1,2-Ethandiol		25	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
19	F-Exx® 8.o C, Fire-Ex 8.o C, Löschmittel flüssig		9999	Umspannstation				2-(2-Butoxyethoxy) Ethanol		5	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
20	F-Exx® 8.o C, Fire-Ex 8.o C, Löschmittel flüssig		9999	Umspannstation				Calciumchloride		5	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
21	AVIA Turbosynth HAT-E 10W-40, Motoröl	130205	9999	Umspannstation				Polyolefinpolyamino succinimid, Polyol	1	5	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
22	AVIA Turbosynth HAT-E 10W-40, Motoröl		9999	Umspannstation				Phosphorodithionsäure	1	3	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt

Charakterisierung des Abfalls											Geprüfte Vermeidungs-, Verwertungs- bzw. Beseitigungsmöglichkeiten								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Ifd. Nr.	Interne Abfallbezeichnung	AVV-schlüssel	Anfallstelle	Menge [t/a]	Häufigkeit	Konsistenz	Zusammensetzung des Abfalls			Abfall zur Verwertung		Abfall zur Beseitigung		Entsorgungsweg			Grund, weshalb keine Vermeidung oder Verwertung		
							Komponentenname	Anteil Gew % min	Anteil Gew % max	Ja	R-Satz	Ja	D-Satz	Nachweis vorhanden	Nr.	gültig bis			
23	AVIA Turbosynth HAT-E 10W-40, Motoröl		9999	Umspannstation				Phenol, dodecyl, sulfurized, carbonate d, calcium salz			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
24	Diesel	130701	9999	Umspannstation				Diesel	100		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
25	Longlife Antifreeze liquid 20°C + B, Kühflüssigkeit	160114	9999	Windenergieanlage				Ethylene Glycol	80		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
26	Longlife Antifreeze liquid 20°C + B, Kühflüssigkeit		9999	Windenergieanlage				Corrosion Inhibitor package	20		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
27	Longlife Antifreeze liquid 20°C + B, Kühflüssigkeit		9999	Windenergieanlage				Dye	0,5		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt

Charakterisierung des Abfalls											Geprüfte Vermeidungs-, Verwertungs- bzw. Beseitigungsmöglichkeiten								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Ifd. Nr.	Interne Abfallbezeichnung	AVV-schlüssel	Anfallstelle	Menge [t/a]	Häufigkeit	Konsistenz	Zusammensetzung des Abfalls			Abfall zur Verwertung		Abfall zur Beseitigung		Entsorgungsweg			Grund, weshalb keine Vermeidung oder Verwertung		
							Komponentenname	Anteil Gew % min	Anteil Gew % max	Ja	R-Satz	Ja	D-Satz	Nachweis vorhanden	Nr.	gültig bis			
28	SF6, Isolationsmittel		9999	Windenergieanlage				Schwefelhexafluorid	100		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
29	Nynas Nytro Libra, Isolierungsöl, Nytros 10xn		9999	Windenergieanlage				Destillate (Erdöl), mit Wasserstoff behandelte leichte naphthenhaltige	99		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
30	Nynas Nytro Libra, Isolierungsöl, Nytros 10xn		9999	Windenergieanlage				2,6-Di-tert-butyl-p-kresol		0,3	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
31	Hydrauliköl, Castrol Optigear Synthetic CT 320	130110	9999	Windenergieanlage				MSDS	100		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
32	Getriebeöl, Castrol Optigear Synthetic CT 320	130206	9999	Windenergieanlage				MSDS			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt

Charakterisierung des Abfalls											Geprüfte Vermeidungs-, Verwertungs- bzw. Beseitigungsmöglichkeiten							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Ifd. Nr.	Interne Abfallbezeichnung	AVV-schlüssel	Anfallstelle	Menge [t/a]	Häufigkeit	Konsistenz	Zusammensetzung des Abfalls			Abfall zur Verwertung		Abfall zur Beseitigung		Entsorgungsweg			Grund, weshalb keine Vermeidung oder Verwertung	
							Komponentenname	Anteil Gew % min	Anteil Gew % max	Ja	R-Satz	Ja	D-Satz	Nachweis vorhanden	Nr.	gültig bis		
33	Getriebschmierstoff, Shell Omala S4 WE 320	130206	9999	Windenergieanlage				Phenol, isopropyliert, Phosphat	0,1	0,5	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
34	Shell UK Oil Products Limited	120112	9999	Windenergieanlage				MSDS			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
35	Getriebschmierstoff, Klüberplex AG 11-462	120112	9999	Windenergieanlage				Naphthensäuren, Zinksalze	1	5	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
36	Getriebschmierstoff, Klüberplex AG 11-462		9999	Windenergieanlage				Benzolamin, N-Phenyl-, Reaktionsprodukte mit 2,4,4-	0,25	2,5	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
37	Getriebschmierstoff, Klüberplex AG 11-462		9999	Windenergieanlage				N-alkyliertes Benzotriazol	0,1	0,25	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt



Charakterisierung des Abfalls											Geprüfte Vermeidungs-, Verwertungs- bzw. Beseitigungsmöglichkeiten								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Ifd. Nr.	Interne Abfallbezeichnung	AVV-schlüssel	Anfallstelle	Menge [t/a]	Häufigkeit	Konsistenz	Zusammensetzung des Abfalls			Abfall zur Verwertung		Abfall zur Beseitigung		Entsorgungsweg			Grund, weshalb keine Vermeidung oder Verwertung		
							Komponentenname	Anteil Gew % min	Anteil Gew % max	Ja	R-Satz	Ja	D-Satz	Nachweis vorhanden	Nr.	gültig bis			
38	Blattlagerschmierstoff, Shell Rhodina Grease BBZ	120112	9999	Windenergieanlage				1-Decen, Dimer, hydriert	30	40	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
39	Transformator-Isolierflüssigkeit Nytro Lyra X	160209	9999	Windenergieanlage				2,6-Di-tert-butyl-p-kresol		0,4	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
40	Transformator-Isolierflüssigkeit Nytro Lyra X		9999	Windenergieanlage				Destillate	70	80	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
41	Transformator-Isolierflüssigkeit Nytro Lyra X		9999	Windenergieanlage				Schmieröle	20	30	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
42	Turmdämpferflüssigkeit, Öl	130205	9999	Windenergieanlage				MSDS			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt

Charakterisierung des Abfalls											Geprüfte Vermeidungs-, Verwertungs- bzw. Beseitigungsmöglichkeiten								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
lfd. Nr.	Interne Abfallbezeichnung	AVV-schlüssel	Anfallstelle		Menge [t/a]	Häufigkeit	Konsistenz	Zusammensetzung des Abfalls			Abfall zur Verwertung		Abfall zur Beseitigung		Entsorgungsweg			Grund, weshalb keine Vermeidung oder Verwertung	
								Komponentenname	Anteil Gew % min	Anteil Gew % max	Ja	R-Satz	Ja	D-Satz	Nachweis vorhanden	Nr.	gültig bis		
43	Schaltanlagen SF6 Gas		9999	Windenergieanlage				Schwefelhexafluorid		100	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
44	Diesel Kraftstoff für optionale interne Stromversorgung Lieferung	130703	9999	Windenergieanlage				Erneuerbare Kohlenwasserstoffe (Dieselfraktion)		100	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt
45	Diesel, Kraftstoff für temporären Generator	130703	9999	Windenergieanlage				Diesel		100	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Spalte 12 bis 19 wird im Abfall- und Entsorgungskonzept berücksichtigt