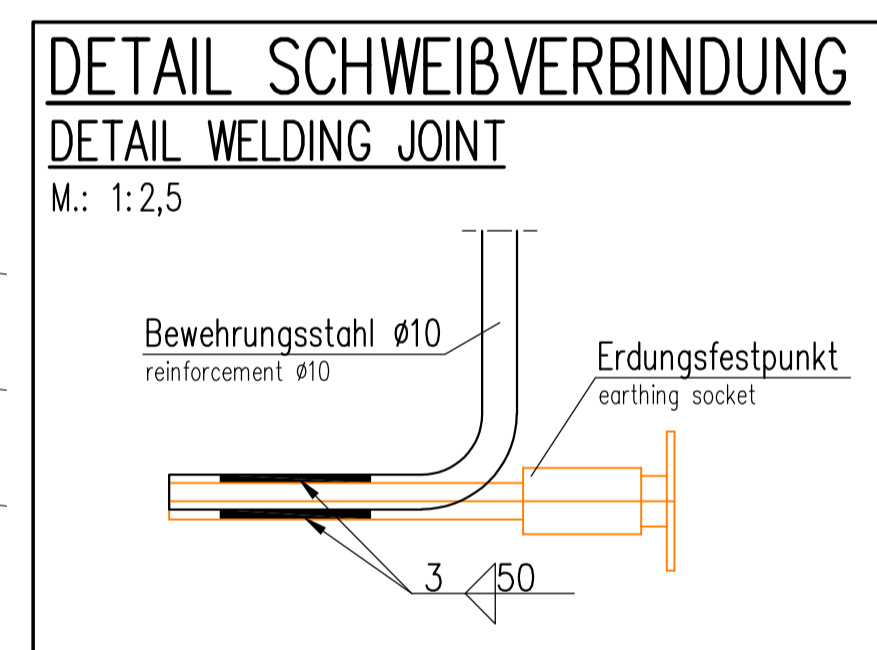
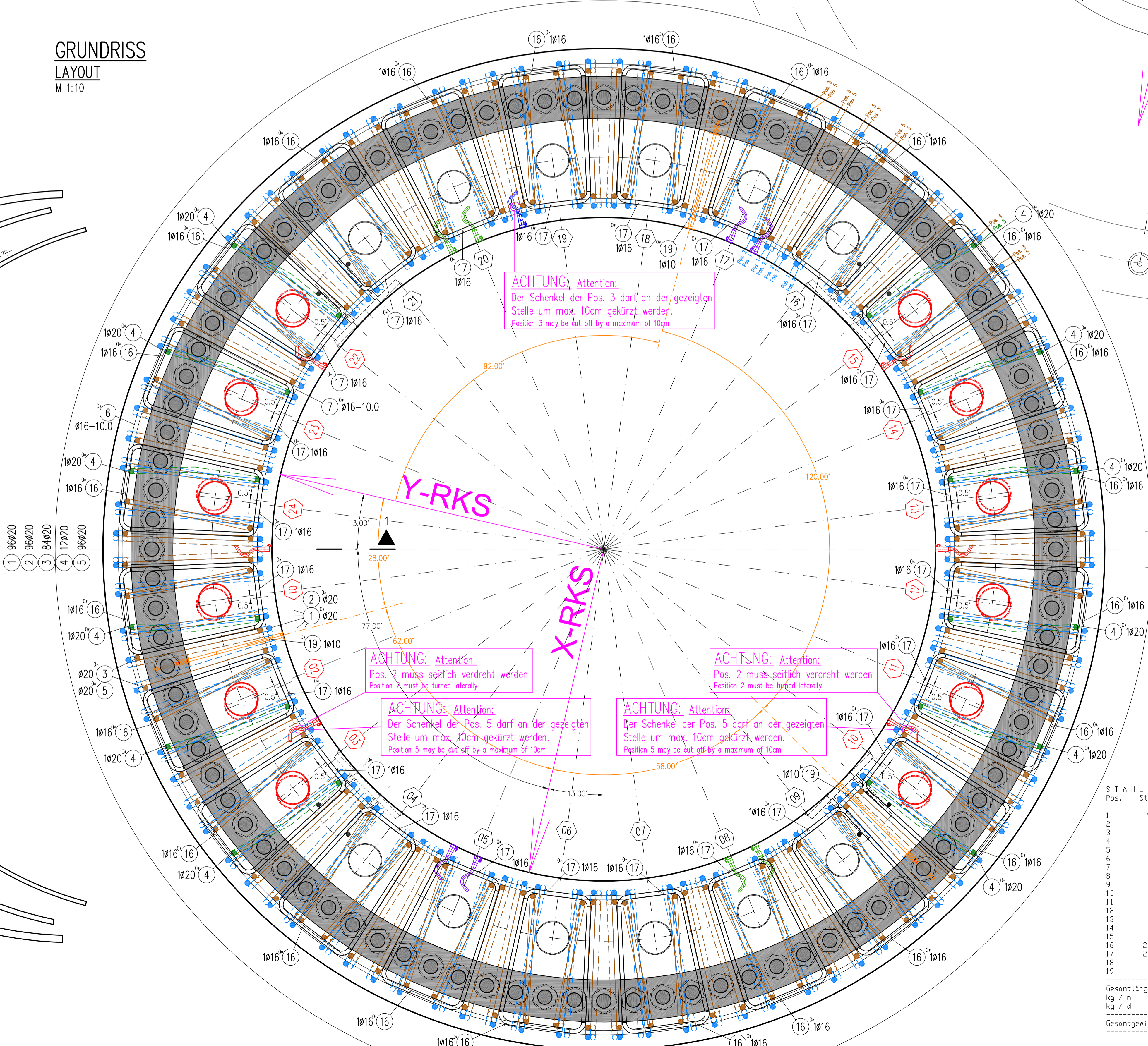
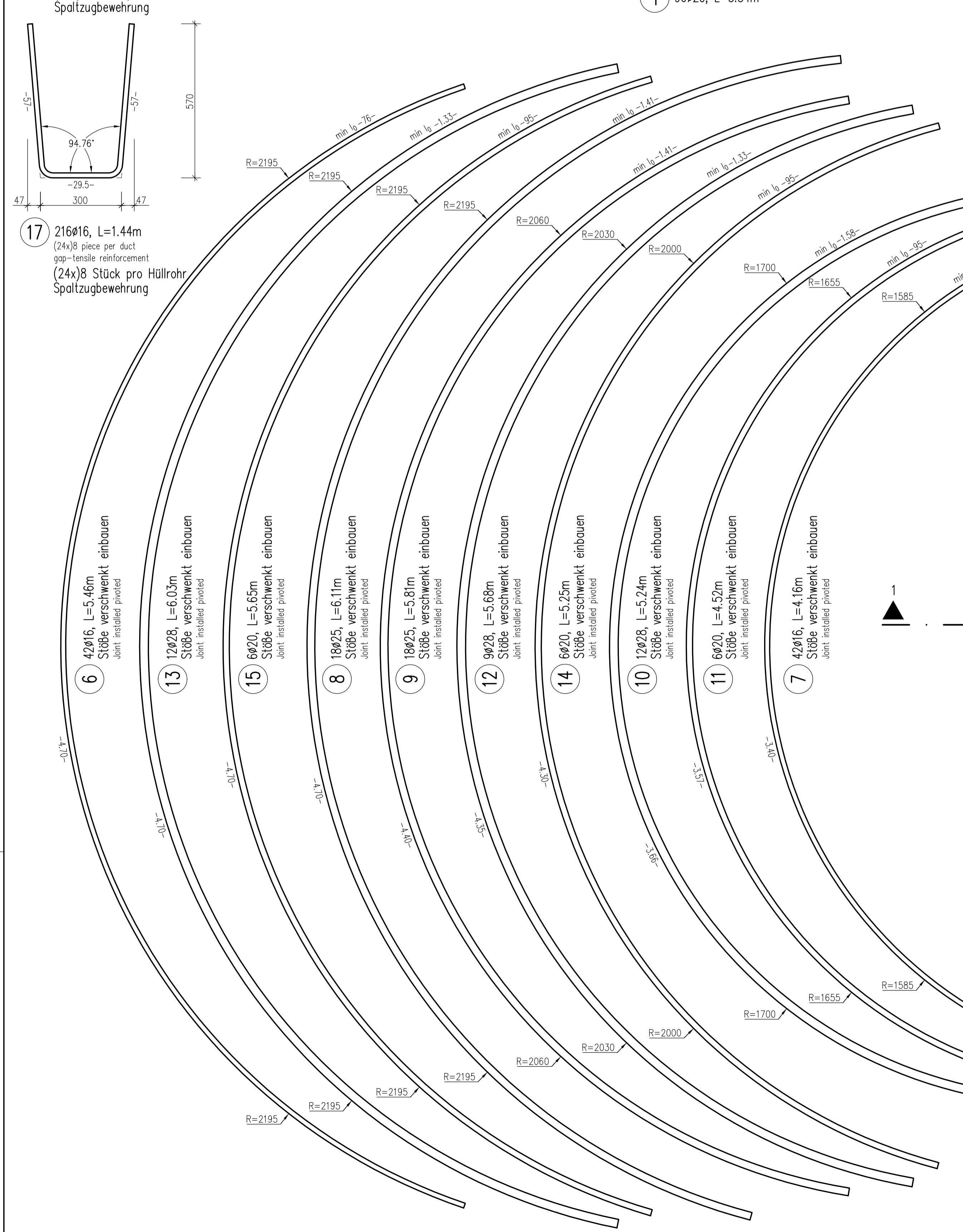
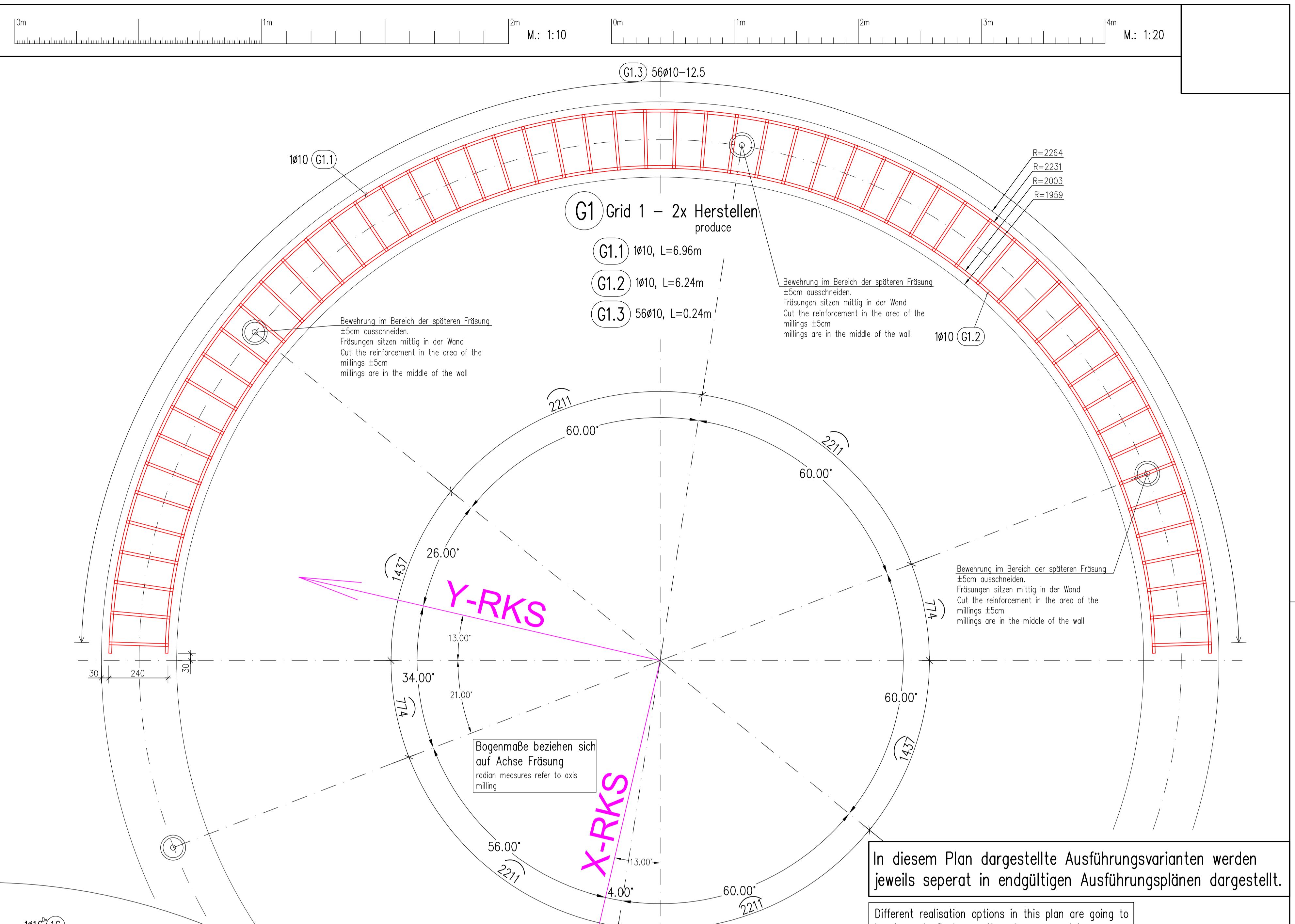
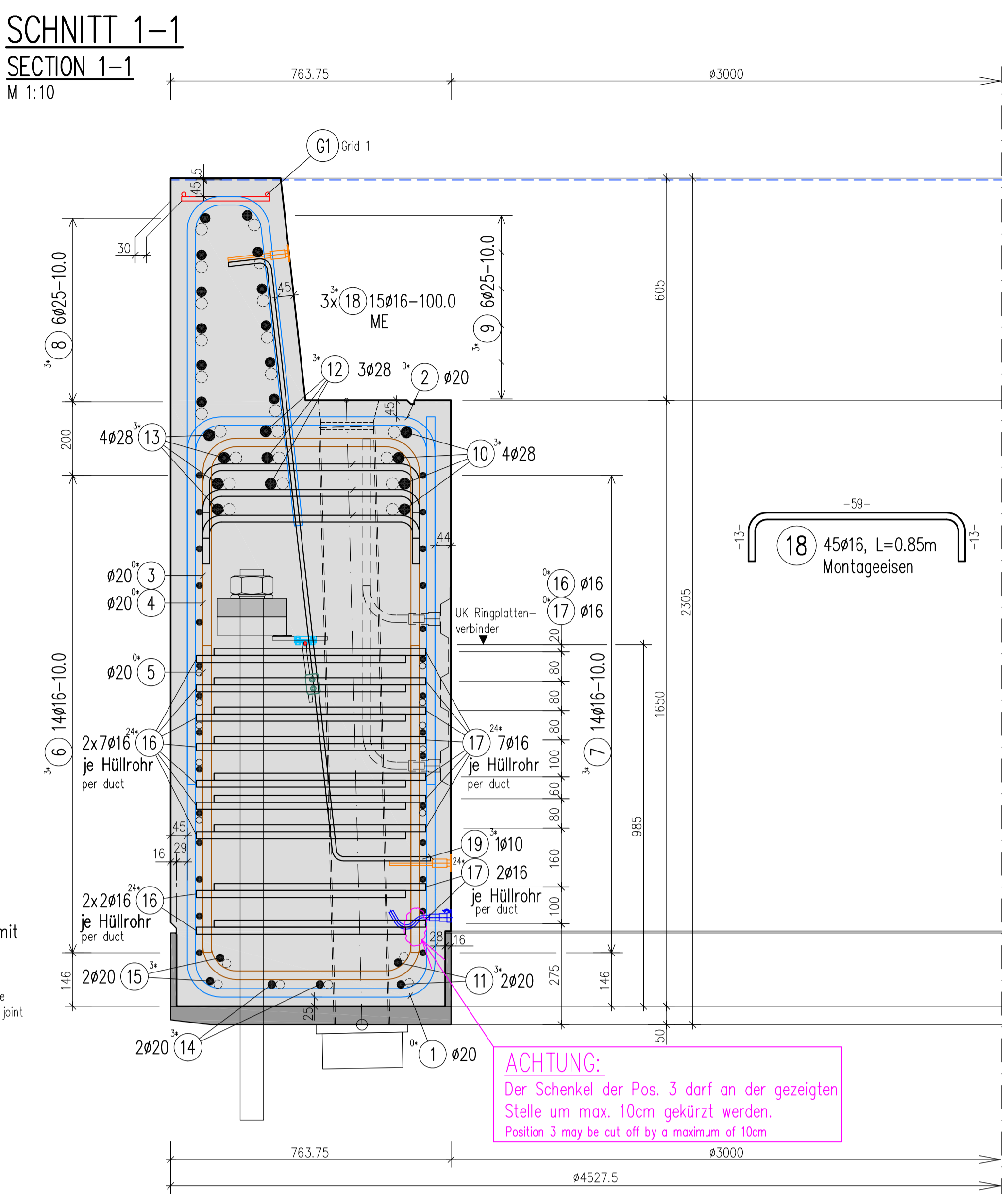
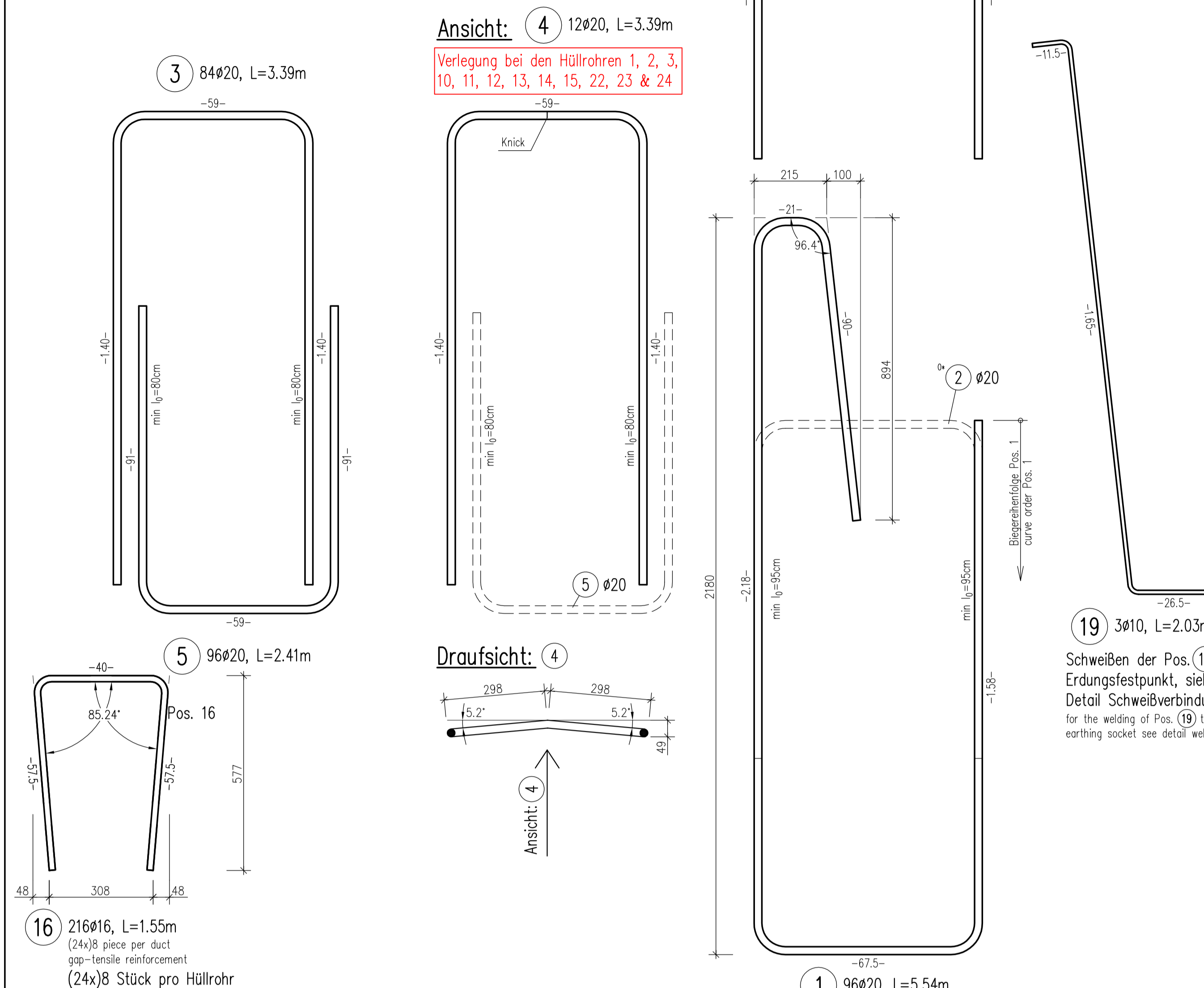


**HINWEIS SCHWEIßARBEITEN:**  
 Alle Schweißarbeiten an Bewehrungsstäben sind nach DIN EN ISO 17660-1 und DIN EN ISO 17660-2 für Bewehrung auszuführen! Sonstige Schweißarbeiten sind nach DIN EN 1993-1-8 für Stahlbau allgemein auszuführen!

**Note for welding work:**  
 All welding works at reinforcement bars have to be done according to DIN EN ISO 17660-1 and DIN EN ISO 17660-2! Other welding works have to be done according to DIN EN 1993-1-8!



**ACHTUNG:**  
 Die Hüllrohre für die Spannglieder 01, 02, 03, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 22, 23 und 24 will be rotated by 0,5° only at lower end of duct.  
 Oberkante des Hüllrohres wird nicht verdreht.  
 Top edge of duct wont be rotated.

Zement: cement.  
 Bezeichnung: CEM I 52,5R  
 description:

3555464-10-e  
 Reviewed by TÜV SÜD  
 See Report dates: 2022-08-19

Munich

TUV SÜD Industrie Service GmbH  
 Expert Eng

Pos.	Stk.	D	Länge	D10	D16	D16
G1.1	1	10	6.955	6.955		
G1.2	1	10	6.240	6.240		
G1.3	56	10	0.240	15.440		
GesamtLängen						
kg / m						
kg / d						
Gesamtgewicht (tkg)						

3555464-10-d

In bautechnischer Hinsicht geprüft.  
 See Report dates: 19.08.2022

Pos.	Stk.	D	Länge	D10	D16	D16
1	96	20	5.545			
2	96	20	2.575			
3	84	20	3.390			
4	12	20	3.390			
5	96	20	2.410			
6	42	16	5.460			
7	42	16	4.100			
8	18	25	6.110			
9	18	25	5.810			
10	12	28	6.030			
11	6	20	4.520			
12	9	28	5.680			
13	12	28	6.030			
14	6	20	4.520			
15	6	20	5.630			
16	216	16	1.350		334.800	
17	216	16	1.440		339.360	
18	45	16	0.850		38.250	
19	3	10	2.030		6.090	
GesamtLängen						
kg / m						
kg / d						
Gesamtgewicht (tkg)						

Zugehörige Pläne	Associated drawings
Plan Nr.: DE_Q21_001_XX_X_Ubersicht	Planbezeichnung: Übersicht Gesamtturn
DE_Q21_AE1_K1_X_Schulplan	Schulplan Ubergangsstück AE1
DE_Q21_AE1_K1_X_Fertigteil	Einbauteile fuer Ubergangsstück AE1

**Biege- und Verlegeanweisung**  
 Bending- and installation instruction  
 nach/according: EC2 + NA

Mindestbiegeradius/Minimum mandrel diameter

Die Gesamtlängen der Auszüge beziehen sich auf Außenmaße  
 All total lengths of bar profiles show outside dimensions

Baustoffe	Building materials
letzte Stahlabstützung final steel brg position	Betonstahl: B500B reinforcement steel: B500B gemäß EN 10080
letzte Matzenposition final mesh position	Betonfestigkeitsklasse: C100/115 (+) Concrete strength: C100/115 (+) gemäß EN 1992-1-1
Betondecke cover	Spezifikation: C20/25 Execution: C20/25
Innen	Verstärkung: NCA, NFI, WF Reinforcement: NCA, NFI, WF
Außen/Außen	Verstärkung: NCA, NFI, WF Reinforcement: NCA, NFI, WF
weilich	Verstärkung: NCA, NFI, WF Reinforcement: NCA, NFI, WF

eno energy systems GmbH	eno energy systems GmbH
Stahl-Beton-Hybridturm 165m NH, Rotordurchmesser 160m DBB 2019 WZ S	steel-concrete-hybrid tower 165m NH, rotor diameter 160m DBB 2019 WZ S
IEC 61400-1, IEC class S	IEC 61400-1, IEC class S

**MAX BÖGL**  
 Fortschritt baut man aus Ideen.

Bauherr: Max Bögl  
 Bauvorhaben: Windkraftanlage  
 Bauteile: Bewehrung Ubergangsstück AE1 (SUSPA)

Projekt Nr.: 21683  
 Maßstab: 1:10; 1:3

erst: Schr. Dat.: 08.12.2021  
 gespr.: Retensp. Dat.: 08.12.2021  
 freig: Betz. Dat.: 08.12.2021

Boegl-Planbezeichnung  
 DE\_Q21\_AE1\_K1\_X\_Bewehrung