

Volvo L150H, L180H, L220H im Detail

Hydraulikanlage

Versorgung: Zwei lastabhängige Axialkolben-Verstellpumpen. Die Lenkfunktion hat bei einer der beiden Pumpen immer Vorrang.
Ventile: doppelt wirkendes Zweikammer-Steuerventil. Das Hauptventil wird elektrisch betätigt.
Hubfunktion: Das Ventil verfügt über drei Stellungen; anheben, halten und absenken. Der induktive automatische Magnetenschalter kann ein- und ausgeschaltet und im Bereich der maximalen Reichweite und vollen Hubhöhe auf die gewünschte Position eingestellt werden.
Kippfunktion: Das Ventil hat drei Funktionen: Rückkippen, Halten und Auskippen. Der induktive, automatische Magnet-Kippschalter kann auf den gewünschten Löffelwinkel eingestellt werden.
Zylinder: doppelt wirkende Zylinder für alle Funktionen.
Filter: Hauptstrom-Filterpatrone mit Feinheitsgrad 10 µm (absolut).

		L150H	L180H	L220H
Maximaler Betriebsdruck, Pumpe 1 für Arbeitshydraulik	MPa	29	29	29
Fördermenge	l/min	180	217	252
bei	MPa	10	10	10
Motorgeschwindigkeit	r/min	1900	1900	1900
Maximaler Betriebsdruck, Pumpe 2 für Lenk-, Brems-, Steueranlage und Arbeitshydraulik	MPa	31	31	31
Fördermenge	l/min	202	202	202
bei	MPa	10	10	10
Motorgeschwindigkeit	r/min	1900	1900	1900
Maximaler Betriebsdruck, Pumpe 3 für Bremsanlage und Kühlerlüfter	MPa	25	25	25
Fördermenge	l/min	83	83	83
bei	MPa	10	10	10
Motorgeschwindigkeit	r/min	1900	1900	1900
Steuerung, Betriebsdruck	MPa	3,5	3,5	3,5
Zykluszeiten				
Hub	s	5,9	6,4	6,8
Kippen	s	2	1,8	1,6
Senken, leer	s	3,7	3,3	3,2
Gesamtzykluszeit	s	11,6	11,5	11,6

Lenkung

Lenkung: lastabhängige, hydrostatische Knicklenkung.
Systemversorgung: Das Lenksystem wird vorrangig durch eine lastabhängige Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge versorgt.
Lenkzylinder: zwei doppelt wirkende Zylinder.

		L150H	L180H	L220H
Lenkzylinder		2	2	2
Zylinderbohrung	mm	100	100	100
Kolbendurchmesser	mm	60	60	60
Hub	mm	390	525	525
Betriebsdruck	MPa	21	21	21
Maximale Fördermenge	l/min	202	202	202
Maximaler Einschlagwinkel	± °	37	37	37

Service-Füllmengen

Servicezugang: die breite, elektrisch leicht zu öffnende Motorhaube erlaubt den Zugang zum gesamten Motorraum. Die Flüssigkeitsfilter und Komponenten Luftfilter sind für lange Wartungsintervalle ausgelegt. Eine Schnellkupplung am Hydraulikbehälter sorgt für schnelles und sauberes Befüllen mit Hydrauliköl. Möglichkeit zur Überwachung, Protokollierung und Datenanalyse zur erleichterten Fehlersuche.

		L150H	L180H	L220H
Kraftstofftank	l	366	366	366
DEF-/AdBlue®-Behälter	l	31	31	31
Motorkühlmittel	l	55	55	55
Hydrauliköltank	l	156	156	226
Getriebeöl	l	48	48	48
Motoröl	l	50	50	50
Achsöl Vorderachse	l	46	46	77
Achsöl Hinterachse	l	55	55	71

Geräuschpegel

		L150H	L180H	L220H
Lärmdruckpegel in der Kabine entspricht ISO 6396				
L _{pA}	dB	69	70	70
Externer Lärmpegel erfüllt ISO 6395 und EU-Lärmrichtlinie (2000/14/EG)				
L _{WA}	dB	108	108	109