

SWM - Stadtwerke München
HKW Süd, GuD1_{neu} – Ersatz der Bestandsanlage
 Anhang zum Gutachten vom 24.6.2019



Industrie Service

Reto Gredler

Geplante Lager Anlagen zur Errichtung für die eine Eignungsfeststellung nach § 63 WHG möglicher Weise erforderlich ist.
 Lager Anlagen der Gefährdungsstufe B

Nr.	Bezeichnung Anlage/Anlagenteil	Art der AwSV Anlage	Stoffname lt. Si Datenblatt	WGK	Menge	Gefährdungsstufe	Anforderungen nach AwSV*)	Umsetzung der Anfordeurgen
11	Speisewasser konditionierung Ammoniak wasser < 25 %	Lagern	Carl Roth oder vergleichbar	2	2 m ³	B	dvB R/VL §41 AwSV (2)	dvB: Lagerung in Behälter dicht verschlossen und mit entsprechender Stoffbeständigkeit R/VL: Rückhaltevolumen für gesamtes Volumen Unterlagen zur Eignung gemäß §41 AwSV (2) werden nach Vorliegen Herstellerunterlagen/Daten der Lieferanten nachgereicht
12	Heizöl EL Tagesöltank Netzersatzanlage Schwarzstart	Lagern	OMW oder vergleichbar	2	2 m ³	B	R Fu/oA RV/HBV §41 AwSV (2)	R: Ölwanne Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe (Betonbeschichtung) RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens Unterlagen zur Eignung gemäß §41 AwSV (2) werden nach Vorliegen Herstellerunterlagen/Daten der Lieferanten nachgereicht

SWM - Stadtwerke München
HKW Süd, GuD1_{neu} – Ersatz der Bestandsanlage
 Anhang zum Gutachten vom 24.6.2019



Industrie Service

Geplante Lager Anlagen zur Errichtung für die keine Eignungsfeststellung erforderlich ist, da es Anlagen der Gefährdungsstufe A sind (siehe §41 Abs 1 Nr. 1 AwSV)

Anlagen der Gefährdungsstufe A mit Flüssigkeiten der WGK 2

Nr.	Bezeichnung Anlage/Anlagenteil	Art der AwSV Anlage	Stoffname lt. Si Datenblatt	WGK	Menge	Gefährdungsstufe	Anforderungen nach AwSV*)	Umsetzung der Anfordeurgen
7	GT Waschzusatz (Gebinde)	Lagern	Turbotect 927 oder vergleichbar	2	1 m ³	A	dvB R/G	dvB: Lagerung in IBC, dicht verschlossen und mit entsprechender Stoffbeständigkeit R/G: Rückhaltevolumen für Rauminhalt des größten Behältnisses (1000 l)
8	GT Waschzusatz (GT Behälter)	Lagern	Turbotect 927 oder vergleichbar	2	0,4 m ³	A	dvB R/G	dvB: Lagerung in IBC, dicht verschlossen und mit entsprechender Stoffbeständigkeit R/G: Rückhaltevolumen für Rauminhalt des größten Behältnisses (1000 l)
13	Heizöl EL Tagesöltank Netzersatzanlage 400 V	Lagern	OMW oder vergleichbar	2	990 l	A	R Fu/oA RV/HBV	R: Ölwanne Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens

SWM - Stadtwerke München
HKW Süd, GuD1_{neu} – Ersatz der Bestandsanlage
 Anhang zum Gutachten vom 24.6.2019



Industrie Service



Geplante HBV Anlagen zur Errichtung. Für diese Anlagen ist keine Eignungsfeststellung gem. § 63 WHG erforderlich.

HBV-Anlagen der Gefährdungsstufe A mit Flüssigkeiten der WGK 1

Nr.	Bezeichnung Anlage/Anlagenteil	Art der AwSV Anlage	Stoffname lt. Si Datenblatt	WGK	Menge	Gefährdungsstufe	Anforderungen nach AwSV*)	Umsetzung der Anforderungen
1	Ölsystem GT	HBV	Renolin Eterna 32 oder vergleichbar	1	30 m ³ (26 t)	A	R Fu/oA RV/HBV	R: Ölwanne Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens
2	Ölsystem Dampfturbine	HBV	Turbinol X32 oder vergleichbar		15 m ³ (12 t)	A	R Fu/oA RV/HBV	R: Ölwanne Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens
3	Blocktransformator Gasturbine	HBV	Shell Diala S4 ZX-I oder vergleichbar	1	69 m ³ (55 t)	A	R Fu/oA RV/HBV	R: Auffangraum Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens
4	Blocktransformator Dampfturbine	HBV	Shell Diala S4 ZX-I oder vergleichbar	1	38 m ³ (30 t)	A	R Fu/oA RV/HBV	R: Auffangraum Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens
5	Transformator Allg. 1	HBV	Shell Diala S4 ZX-I oder vergleichbar	1	25 m ³ (20 t)	A	R Fu/oA RV/HBV	R: Auffangraum Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens

SWM - Stadtwerke München
HKW Süd, GuD1_{neu} – Ersatz der Bestandsanlage

Anhang zum Gutachten vom 24.6.2019



Industrie Service

6	Transformator Allg. 2	HBV	Shell Diala S4 ZX-I oder vergleichbar	1	25 m ³ (20 t)	A	R, Fu/oA, RV/HBV	R: Auffangraum Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens
9	Schmier/Getriebeöl Speisewasserpumpe	HBV	EXXON oder vergleichbar	1	10 x 0,3 m ³ (10 x 250 kg = 2.500 kg)	A	R Fu/oA RV/HBV	R: Ölwanne /Auffangsystem Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens
10	Schmier/Getriebeöl Gasverdichter*)	HBV	VPT ESTSYN oder vergleichbar	1	13 m ³ (10 t)	A	R Fu/oA RV/HBV	R: Ölwanne /Auffangsystem Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens
13	Netzersatzanlage Schwarzstart Schmieröl	HBV	NN	1	1000 l	A	R Fu/oA RV/HBV	R: Ölwanne /Auffangsystem Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe (Betonbeschichtung) RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens
16	Wasser/Ethylenglykol Anticing GT	HBV	Stockmeyer oder vergleichbar	1	12 m ³	A	gemäß § 21 Abs. 3 AwsV	ohne Rückhaltevolumen, Aufstellung im Gebäude auf befestigter Fläche

SWM - Stadtwerke München
HKW Süd, GuD1_{neu} – Ersatz der Bestandsanlage
 Anhang zum Gutachten vom 24.6.2019



Industrie Service

Geplante Anlage zur Errichtung mit wassergefährdenden Stoffen die nicht in den Geltungsbereich der AwSV fällt.
 Es ist eine oberirdische Anlage mit einem maßgebenden Volumen ≤ 220l.

14	Netzersatzanlage 400 V Schmieröl	HBV	NN	1	150 l	A	R Fu/oA RV/HBV	R: Ölwanne /Auffangsystem Fu/oA: ölfeste Beschichtung/Anstrich, keine Abläufe RV/HBV: Auffangen des gesamten Volumens
----	--	-----	----	---	-------	---	----------------------	---