SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZF00 - GuD-Maschinenhaus F503 - +3,55 m Bühne li BrnKa
Anlagenbezeichnung:	Einspeisung/Vorhaltung Frostschutzmittel (AKZ: 0QA10)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	1.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Frostschutzmittel (Antifreeze Monoethylenglykol)	1.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Behälter (IBC)	einwandig, oberidisch	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 1000 l)	freistehend	Stahl

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZF00 - GuD-Maschinenhaus F503 - +3,55 m Bühne li BrnKa
Anlagenbezeichnung:	Einspeisung/Vorhaltung Verdichterreiniger (AKZ: 0QA20)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	2.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Verdichterreiniger (Kroll)	2.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
2 Behälter (IBC - jeweils 1000 l)	einwandig, oberidisch	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
gemeinsame Auffangwanne (Volumen 1000 l)	freistehend	Stahl

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZK00 - Hilfsmaschinenhaus GuD A303 -3,45 GUD 1 MH Keller
Anlagenbezeichnung:	Ölspuranalysator (AKZ: 0_VA30A001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	3
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Schwefelsäure-Reagenz 1mol/l	3	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Kanister	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Aufstellung auf befestigter Fläche	Boden Maschinenhaus	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZK00 - Hilfsmaschinenhaus GuD B001 - +1,00m SchwStrt/Notstr
Anlagenbezeichnung:	Brennstofflager (AKZ: 0FC13B002 und 0FD13B001)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	2.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	B
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	einmalige Prüfpflicht bei wesentlicher Änderung und Stilllegung
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Heizöl extra leicht 50ppm S	2.000	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Tank 1 (1000 l)	oberirdisch, einwandig	Stahl
Tank 2 (1000 l)	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 1.500 l)	freistehend	Stahl

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckagesonde in Auffangwanne	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	Rückhaltevermögen für das Volumen wassergefährdender Flüssigkeiten, das bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitsvorkehrungen auslaufen kann (R_1)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZK00 - Hilfsmaschinenhaus GuD B001 - +1,00m SchwStrt/Notstr
Anlagenbezeichnung:	Lagerung Betriebsstoffe (AKZ: OFC13)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	800
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Heizöl extra leicht 50ppm S	800	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
4 Fässer	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
2 Auffangwannen (Volumen 440 l)	freistehend	Stahl

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	10 % von V_{ges}, wenigstens Rauminhalt des größten Gefäßes (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	71 - Neb. Anl. Betr-Geb. Bauteil 1 ZE00 - Schaltanl. im Betriebsgeb. Bauabschn. 1 C006 - Betr.Abs1; + 3,16m; Batt.Raum Ost (102) C008 - Betr.Abs1; + 3,16m; Batt.Raum West (102)
Anlagenbezeichnung:	Batterieraum BT1 (220 / 24V Batterie) (AKZ: 01 BTA01, 01 BTB01)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	3800
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Schwefelsäure 37 %	3.800	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Batterien	Batteriegehäuse, oberirdisch einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangraum (Volumen 3.800 l)	Auffangraum	Säurefeste Fliesen

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZK00 - Hilfsmaschinenhaus GuD E005 - +11,84m Batterieraum Bl.2
Anlagenbezeichnung:	Batterieraum Bl. 2 (220 / 24V Batterie) (AKZ: 08ZK00E005)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	1.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Schwefelsäure 37 %	1.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Batterien	Batteriegehäuse, oberirdisch einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangraum (Volumen 1.000 l)	Auffangraum	Säurefeste Fliesen

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZK00 - Hilfsmaschinenhaus GuD E003 - +11,84m Batterieraum Bl.3
Anlagenbezeichnung:	Batterieraum Bl. 3 (220 / 24V Batterie) (AKZ: 08ZK00E003)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	1.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Schwefelsäure 37 %	1.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Batterien	Batteriegehäuse, oberirdisch einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangraum (Volumen 1.000 l)	Auffangraum	Säurefeste Fliesen

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZK00 - Hilfsmaschinenhaus GuD D003 - +8,64m Batterieraum Bl.0
Anlagenbezeichnung:	Batterieraum Bl. 0 (220 / 24V Batterie) (AKZ: 08ZK00D003)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	2.500
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Schwefelsäure 37 %	2.500	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Batterien	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 2.500 l)	Auffangraum	Säurefeste Fliesen

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZK00 - Hilfsmaschinenhaus GuD 01.B001 - Tagesölbehälter GuD1
Anlagenbezeichnung:	Tagesölbehälter GuD1 (AKZ: 0FC13B001)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	7.600
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	B
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	einmalige Prüfpflicht bei wesentlicher Änderung und Stilllegung
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Heizöl extra leicht 50ppm S	7.600	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Tagesölbehälter	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 7.600 l)	Auffangraum	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckanzeiger	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZK00 - Hilfsmaschinenhaus GuD B001 - GuDHMasch;+1,00m, SchwStrt/Notstr. Diesel
Anlagenbezeichnung:	Dieselraum, Steuer- / Starterbatterie Diesel
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	200
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Schwefelsäure 37 %	200	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Batteriegehäuse	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 200 l)	Auffangraum	Beton beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. Was.beh. ZG00 H2OAufb. 0m
Anlagenbezeichnung:	Chemikalienschrank
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	90 (keine AwSV-Anlage, für AZB-Vorprüfung aufgenommen)
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Neutralisationsmittel (Basosorb)	25	kg	fest	1
Absorptionsmittel (BM1 / BM1K)	40	kg	fest	1
Neutralisationsmittel (Pyracidosorb)	25	kg	fest	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Chemikalienschrank	Spindschrank	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Schrank steht auf befestigter Fläche	Podest in Gebäude	Fliesen

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	nicht erforderlich, da Anlage gegen Einflüsse von außen geschützt und auf befestigter Fläche (Anh. 1 Nr. 4)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 3 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. Was.beh. ZX00 - Lager 0m
Anlagenbezeichnung:	HCl-Speicher (AKZ: 09LDN01BB001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	50.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Salzsäure 31 %	50.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Lagerbehälter	oberirdisch, doppelwandig	Kunststoff
Rohrleitungen	oberirdisch, doppelwandig	Kunststoff
Pumpen	oberirdisch, einwandig	Kunststoff/Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Lagerbehälter doppelwandig	Doppelwand	Kunststoff
Auffangwanne für Pumpen	freistehend	Kunststoff
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckagesonde	-
Überfüllsicherung	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	ersetzt durch Doppelwandigkeit mit Leckanzeigegerät (R_3)
Sicherheitseinrichtungen:	Uberwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe b erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. LDK50 - Reinkondensat zur Kondensatdruckschiene -4m
Anlagenbezeichnung:	Chemikalie für Natriummessgerät vom Reinkondensat
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	1 (keine AwSV-Anlage, für AZB-Vorprüfung aufgenommen)
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Diisopropylamin	1	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Behälter	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. ZX00 - Lager 0m
Anlagenbezeichnung:	NaOH-Speicher (AKZ: 09LDN40BB001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	25.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Natriumhydroxid	25.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Lagerbehälter	oberirdisch, doppelwandig	Kunststoff
Rohrleitungen	oberirdisch, doppelwandig	Kunststoff
Pumpen	oberirdisch, einwandig	Kunststoff/Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Lagerbehälter doppelwandig	Doppelwand	Kunststoff
Auffangwanne für Pumpen	freistehend	Kunststoff
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckagesonde	-
Überfüllsicherung	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	ersetzt durch Doppelwandigkeit mit Leckanzeigegerät (R_3)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe b erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. ZX00 - Lager 0m
Anlagenbezeichnung:	Ammoniakbehälter (AKZ: 09LFN01BB001)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	5.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	B
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	einmalige Prüfpflicht bei wesentlicher Änderung und Stilllegung
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Ammoniaklösung 25% (Salmiakgeist)	5.000	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Lagerbehälter	oberirdisch, doppelwandig	Kunststoff
Rohrleitungen	oberirdisch, doppelwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Doppelwand	oberirdisch	Kunststoff
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckagesonde	-
Überfüllsicherung	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	ersetzt durch Doppelwandigkeit mit Leckanzeigegerät (R_3)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe b erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. ZG00 H2OAufb. -4m Kiesfilterraum
Anlagenbezeichnung:	Dosierbehälter Korrosionsinhibitor (AKZ: 09LFN02BB001)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	2.300
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	B
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	einmalige Prüfpflicht bei wesentlicher Änderung und Stilllegung
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Ammoniaklösung 5% (Ammoniakwasser)	2.300	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Behälter	oberirdisch, doppelwandig	Kunststoff
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Doppelwandiger Behälter	oberirdisch	Kunststoff
Rohrleitungen über befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckagesonde	-
Überfüllschutz	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	ersetzt durch Doppelwandigkeit mit Leckanzeigegerät (R_3)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe b erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. ZG00 H2OAufb. -4m Kiesfilterraum
Anlagenbezeichnung:	Dosierbehälter Korrosionsinhibitor (AKZ: 09LFN03BB001)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	2.300
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	B
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	einmalige Prüfpflicht bei wesentlicher Änderung und Stilllegung
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Ammoniaklösung 5% (Ammoniakwasser)	2.300	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Behälter	oberirdisch, doppelwandig	Kunststoff
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Doppelwandiger Behälter	oberirdisch	Kunststoff
Rohrleitungen über befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckagesonde	-
Überfüllschutz	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	ersetzt durch Doppelwandigkeit mit Leckanzeigegerät (R_3)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe b erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. ZA00 HD-KH 0m
Anlagenbezeichnung:	Dosierbehälter Korrosionsinhibitor (AKZ: 09LFN60BB001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	2.300
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Korrosionsinhibitor (FINEAMIN 06)	2.300	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Behälter	doppelwandig, oberirdisch	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Doppelwand mit Leckanzeiger	Doppelwand	Kunststoff
Aufstellung auf befestigter Fläche	Bodenfläche	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckanzeiger	-
Überfüllsicherung	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	ersetzt durch Doppelwandigkeit mit Leckanzeigegerät (R_3)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe b erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. ZA00 HD-KH 0m
Anlagenbezeichnung:	Dosierbehälter Korrosionsinhibitor (AKZ: 09LFN70BB001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	2.300
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Korrosionsinhibitor (FINEAMIN 06)	2.300	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Behälter	doppelwandig, oberirdisch	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Doppelwand mit Leckanzeiger	Doppelwand	Kunststoff
Aufstellung auf befestigter Fläche	Bodenfläche	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckanzeiger	-
Überfüllsicherung	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	ersetzt durch Doppelwandigkeit mit Leckanzeigegerät (R_3)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe b erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. ZG00 H2OAufb. -4m
Anlagenbezeichnung:	Dosierbehälter Korrosionsinhibitor (AKZ: 09LFN80BB001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	200
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Korrosionsinhibitor (FINEAMIN 06)	200	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Fass	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 200 l)	freistehend	Stahl
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. ZG00 H2OAufb. -4m
Anlagenbezeichnung:	Dosierbehälter Korrosionsinhibitor (AKZ: 09LFN80BB001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	500
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Korrosionsinhibitor (FINEAMIN 06)	500	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Behälter	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 500 l)	freistehend	Kunststoff
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	0 - FW-Stat., Gem. Anl. HD/GuD BT - MS Eigenb.Trafo 01 - MS-Anf.Trafo T32 GuD BG
Anlagenbezeichnung:	Anfahr-Transformator T32 (AKZ: 0 BT01 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	13.700 kg ≡ 15.550 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	15.550	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 15.550 l)	Trafogrube	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen
Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	0 - FW-Stat., Gem. Anl. HD/GuD BT - MS Eigenb.Trafo 02 - MS-Anf.Trafo T33 GuD BG
Anlagenbezeichnung:	Anfahr-Transformator T33 (AKZ: 0 BT02 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	13.700 kg ≡ 15.550 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	15.550	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 15.550 l)	Trafogrube	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen
Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	0 - FW-Stat., Gem. Anl. HD/GuD ZE00 - GuD-Schaltanlagengebäude B016 - GuD-SH; + 0,00m, 6kV/400V-Trafo Allgem.
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 0 CT01 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	950 kg ≡ 1078 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	1.078	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 1.078 l)	Trafogrube	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen
Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	0 - FW-Stat., Gem. Anl. HD/GuD ZE00 - GuD-Schaltanlagengebäude B015 - GuD-SH; + 0,00m, 6kV/400V-Trafo Allgem.
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 0 CT02 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	950 kg ≡ 1078 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	1.078	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 1.078 l)	Trafogrube	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen
Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	73 - Neb. Anl. Betr-Geb. Bauteil 3 ZH10 - EB-Trafos im Betriebsgeb. Bauabschn. 3 B026 - Betr.Abs3; Ebene +0,75m; EB-Trafo 0CT03
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 0 CT03 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	870 kg ≡ 987 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	987	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 987 l)	Trafogrube	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen
Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	00 - Gem. Anlagen ZH10 - Fernwä.Station EB-Transformatoren D002 - Fernwär.; Ebene - 1,05m, Trafo ET0.4
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 0 CT04 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	530 kg ≡ 601 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	601	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 601 l)	Trafogrube als Auffangraum	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen
Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	00 - Gem. Anlagen ZH10 - Fernwä.Station EB-Transformatoren D001 - Fernwär.; Ebene - 1,05m, Trafo ET0.5
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 0 CT05 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	230
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	230	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 230 l)	Trafogrube als Auffangraum	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	00 - Gem. Anlagen ZE00 - Schaltanlagen im Fernwärmegebäude E009 - Fernwär.;Ebene - 0,05m, Batterieraum
Anlagenbezeichnung:	Batterieraum FWS (24V Batterie)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	690
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Schwefelsäure 37 %	690	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Gehäuse Batterien	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
zwei Auffangwannen (Volumen je 0,4 m³)	freistehend	Kunststoff
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Anl. ZH00 - Bauw.f.Maschinen-transformatoren GuD-Anl. A003 - GuD Trafo; + 0,00m, Maschinentrafo 1
Anlagenbezeichnung:	Maschinentransformator T1 (AKZ:1 AT01 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	30.100 kg ≡ 34.165 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)/ Tran	34.165	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Rückhaltesystem (Gesamtvolumen 55.470 l)	verbundene Auffangwannen	Beton
Leichtflüssigkeitsabscheider (Speichermenge 846 l)	DIN 1999-100	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-
Leckagesonde in Auffangwanne (Absicherung Trafos 1AT01Q001, 2CT21Q001 und 3CT21Q001)	-
Aufstaumeldung im Leichtflüssigkeitsabscheider	-

Bemerkungen

Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C.
Die 7 Transformatoren 2AT01Q001 (34,165 m³), 2BT01Q001 (8,172 m³), 3AT01Q001 (33,03 m³), 3BT01Q001 (8,172 m³), 1AT01Q001 (34,165 m³), 2CT21Q001 (1,662 m³) und 3CT21Q001 (1,662 m³) sind mit einer gemeinsamen Rückhalteeinrichtung ausgerüstet. Diese besteht aus miteinander verbundenen Auffangwannen, die gemeinsam auf einen Leichtflüssigkeitsabscheider führen. Das Auffangvolumen der Auffangwannen beträgt inklusive der Verbindungsleitungen 55,47 m³, der Leichtflüssigkeitsabscheider (NS 30) verfügt über eine Ölspeichermenge von 0,846 m³. Damit ergibt sich ein Rückhaltevolumen von 56,316 m³ ≥ 34,165 m³ (Füllmenge des größten Trafos).
Damit sind die Anforderungen gem. Nummer 4.1.2 Absatz 5 TRwS 779 (bei einer für mehrere Anlagen vorgesehenen Rückhalteinrichtung muss das Volumen der Rückhalteeinrichtung dem größten der einzelnen Rückhaltevermögen entsprechen) erfüllt.
Zusätzlich ist die Rückhalteeinrichtung mit insgesamt drei Leckagesonden ausgerüstet, die jeweils zwei bzw. drei Transformatoren überwachen.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2), vgl. TRwS 779
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben

Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Anl. ZE00 - GuD-Schaltanlagengebäude B017 - GuD-SH; + 0,00m, 6kV/400V-Trafo Bl.1 DT
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ:1 CT01 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	615
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	615	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 615 l)	Trafogrube	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	1 - GuD-Anl. DT Block 1 SC - Turb. Schmierölsyst. 10 B 001 - Turb.-Öl.Beh.
Anlagenbezeichnung:	Turbinenöl-Behälter (AKZ:1SC10B001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	14.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Turbinenöl (RENOLIN ETERNA 46)	14.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Tank	einwandig, oberidisch	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 14.000 l)	Auffangraum	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckagesonde	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Anl. ZH00 - Bauw.f.Maschinen-transformatoren GuD-Anl. A002 - GuD Trafo; + 0,00m, Maschinentrafo 2
Anlagenbezeichnung:	Maschinentransformator T2 (AKZ:2 AT01 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	29.100 kg ≡ 33.030 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)/ Tran	33.030	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Rückhaltesystem (Gesamtvolumen 55.470 l)	verbundene Auffangwannen	Beton
Leichtflüssigkeitsabscheider (Speichermenge 846 l)	DIN 1999-100	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-
Leckagesonde in Auffangwanne (Absicherung Trafos 2AT01Q001 und 2BT01Q001)	-
Aufstaumeldung im Leichtflüssigkeitsabscheider	-

Bemerkungen

Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C.
Die 7 Transformatoren 2AT01Q001 (34,165 m³), 2BT01Q001 (8,172 m³), 3AT01Q001 (33,03 m³), 3BT01Q001 (8,172 m³), 1AT01Q001 (34,165 m³), 2CT21Q001 (1,662 m³) und 3CT21Q001 (1,662 m³) sind mit einer gemeinsamen Rückhalteeinrichtung ausgerüstet. Diese besteht aus miteinander verbundenen Auffangwannen, die gemeinsam auf einen Leichtflüssigkeitsabscheider führen. Das Auffangvolumen der Auffangwannen beträgt inklusive der Verbindungsleitungen 55,47 m³, der Leichtflüssigkeitsabscheider (NS 30) verfügt über eine Ölspeichermenge von 0,846 m³. Damit ergibt sich ein Rückhaltevolumen von 56,316 m³ ≥ 34,165 m³ (Füllmenge des größten Trafos).
Damit sind die Anforderungen gem. Nummer 4.1.2 Absatz 5 TRwS 779 (bei einer für mehrere Anlagen vorgesehenen Rückhalteinrichtung muss das Volumen der Rückhalteeinrichtung dem größten der einzelnen Rückhaltevermögen entsprechen) erfüllt.
Zusätzlich ist die Rückhalteeinrichtung mit insgesamt drei Leckagesonden ausgerüstet, die jeweils zwei bzw. drei Transformatoren überwachen.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2), vgl. TRwS 779
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Anl. ZH10 - Bauw.f.Eigenbedarfs-transformatoren GuD-Anl. A002 - GuD Trafo; +-0,00m, 2 BT01 Trafo-Raum
Anlagenbezeichnung:	Transformator 20 (AKZ: 2 BT01 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	7.200 kg ≡ 8.172 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)/ Tran	8.172	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Rückhaltesystem (Gesamtvolumen 55.470 l)	verbundene Auffangwannen	Beton
Leichtflüssigkeitsabscheider (Speichermenge 846 l)	DIN 1999-100	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-
Leckagesonde in Auffangwanne (Absicherung Trafos 2AT01Q001 und 2BT01Q001)	-
Aufstaumeldung im Leichtflüssigkeitsabscheider	-

Bemerkungen

Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C.
Die 7 Transformatoren 2AT01Q001 (34,165 m³), 2BT01Q001 (8,172 m³), 3AT01Q001 (33,03 m³), 3BT01Q001 (8,172 m³), 1AT01Q001 (34,165 m³), 2CT21Q001 (1,662 m³) und 3CT21Q001 (1,662 m³) sind mit einer gemeinsamen Rückhalteeinrichtung ausgerüstet. Diese besteht aus miteinander verbundenen Auffangwannen, die gemeinsam auf einen Leichtflüssigkeitsabscheider führen. Das Auffangvolumen der Auffangwannen beträgt inklusive der Verbindungsleitungen 55,47 m³, der Leichtflüssigkeitsabscheider (NS 30) verfügt über eine Ölspeichermenge von 0,846 m³. Damit ergibt sich ein Rückhaltevolumen von 56,316 m³ ≥ 34,165 m³ (Füllmenge des größten Trafos).
Damit sind die Anforderungen gem. Nummer 4.1.2 Absatz 5 TRwS 779 (bei einer für mehrere Anlagen vorgesehenen Rückhalteinrichtung muss das Volumen der Rückhalteeinrichtung dem größten der einzelnen Rückhaltevermögen entsprechen) erfüllt.
Zusätzlich ist die Rückhalteeinrichtung mit insgesamt drei Leckagesonden ausgerüstet, die jeweils zwei bzw. drei Transformatoren überwachen.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2), vgl. TRwS 779
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben

Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Anl. ZE00 - GuD-Schaltanlagengebäude B019 - GuD-SH; + 0,00m, 6kV/400V-Trafo Bl.2 GT2
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 2 CT01 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	615
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	615	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 615 l)	Trafogrube	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Anl. ZH10 - Bauw.f.Eigenbedarfs-transformatoren GuD-Anl. A004 - GuD Trafo; +-0,00m, 2 CT21 Trafo-Raum
Anlagenbezeichnung:	Transformator Anfahrumrichter (AKZ: 2 CT21 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	1.465 kg ≡ 1.662 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)/ Tran	1.662	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Rückhaltesystem (Gesamtvolumen 55.470 l)	verbundene Auffangwannen	Beton
Leichtflüssigkeitsabscheider (Speichermenge 846 l)	DIN 1999-100	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-
Leckagesonde in Auffangwanne (Absicherung Trafos 1AT01Q001, 2CT21Q001 und 3CT21Q001)	-
Aufstaumeldung im Leichtflüssigkeitsabscheider	-

Bemerkungen
Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C. Die 7 Transformatoren 2AT01Q001 (34,165 m³), 2BT01Q001 (8,172 m³), 3AT01Q001 (33,03 m³), 3BT01Q001 (8,172 m³), 1AT01Q001 (34,165 m³), 2CT21Q001 (1,662 m³) und 3CT21Q001 (1,662 m³) sind mit einer gemeinsamen Rückhalteeinrichtung ausgerüstet. Diese besteht aus miteinander verbundenen Auffangwannen, die gemeinsam auf einen Leichtflüssigkeitsabscheider führen. Das Auffangvolumen der Auffangwannen beträgt inklusive der Verbindungsleitungen 55,47 m³, der Leichtflüssigkeitsabscheider (NS 30) verfügt über eine Ölspeichermenge von 0,846 m³. Damit ergibt sich ein Rückhaltevolumen von 56,316 m³ ≥ 34,165 m³ (Füllmenge des größten Trafos). Damit sind die Anforderungen gem. Nummer 4.1.2 Absatz 5 TRwS 779 (bei einer für mehrere Anlagen vorgesehenen Rückhalteinrichtung muss das Volumen der Rückhalteeinrichtung dem größten der einzelnen Rückhaltevermögen entsprechen) erfüllt. Zusätzlich ist die Rückhalteeinrichtung mit insgesamt drei Leckagesonden ausgerüstet, die jeweils zwei bzw. drei Transformatoren überwachen.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2), vgl. TRwS 779
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	2 - GuD-Anl. GT Block 2 QC - Ölversorgung
Anlagenbezeichnung:	Ölversorgung (AKZ: 2QC10)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	18.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Turbinenöl (Turbinol X 46)	18.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Tank	einwandig, oberirdisch	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 2.000 l)	eingelassene Betonwanne	Beton, beschichtet
Aufstellung auf befestigter Fläche (Maschinenhalle)	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckagesonde in Auffangwanne	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	Rückhaltevermögen für das Volumen wassergefährdender Flüssigkeiten, das bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitsvorkehrungen auslaufen kann (R_1)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Anl. ZH00 - Bauw.f.Maschinen-transformatoren GuD-Anl. A001 - GuD Trafo; + 0,00m, Maschinentrafo 3
Anlagenbezeichnung:	Transformator T3 (AKZ: 3 AT01 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	29.100 kg ≡ 33.030 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)/ Tran	33.030	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Rückhaltesystem (Gesamtvolumen 55.470 l)	verbundene Auffangwannen	Beton
Leichtflüssigkeitsabscheider (Speichermenge 846 l)	DIN 1999-100	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-
Leckagesonde in Auffangwanne (Absicherung Trafos 3AT01Q001 und 3BT01Q001)	-
Aufstaumeldung im Leichtflüssigkeitsabscheider	-

Bemerkungen

Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C.
Die 7 Transformatoren 2AT01Q001 (34,165 m³), 2BT01Q001 (8,172 m³), 3AT01Q001 (33,03 m³), 3BT01Q001 (8,172 m³), 1AT01Q001 (34,165 m³), 2CT21Q001 (1,662 m³) und 3CT21Q001 (1,662 m³) sind mit einer gemeinsamen Rückhalteeinrichtung ausgerüstet. Diese besteht aus miteinander verbundenen Auffangwannen, die gemeinsam auf einen Leichtflüssigkeitsabscheider führen. Das Auffangvolumen der Auffangwannen beträgt inklusive der Verbindungsleitungen 55,47 m³, der Leichtflüssigkeitsabscheider (NS 30) verfügt über eine Ölspeichermenge von 0,846 m³. Damit ergibt sich ein Rückhaltevolumen von 56,316 m³ ≥ 34,165 m³ (Füllmenge des größten Trafos).
Damit sind die Anforderungen gem. Nummer 4.1.2 Absatz 5 TRwS 779 (bei einer für mehrere Anlagen vorgesehenen Rückhalteinrichtung muss das Volumen der Rückhalteeinrichtung dem größten der einzelnen Rückhaltevermögen entsprechen) erfüllt.
Zusätzlich ist die Rückhalteeinrichtung mit insgesamt drei Leckagesonden ausgerüstet, die jeweils zwei bzw. drei Transformatoren überwachen.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2), vgl. TRwS 779
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben

Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Anl. ZH10 - Bauw.f.Eigenbedarfs-transformatoren GuD-Anl. A001 - GuD Trafo; +-0,00m, 3 BT01 Trafo-Raum
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator T30 (AKZ: 3 BT01 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	7.200 kg ≡ 8.172 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)/ Tran	8.172	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Rückhaltesystem (Gesamtvolumen 55.470 l)	verbundene Auffangwannen	Beton
Leichtflüssigkeitsabscheider (Speichermenge 846 l)	DIN 1999-100	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-
Leckagesonde in Auffangwanne (Absicherung Trafos 3AT01Q001 und 3BT01Q001)	-
Aufstaumeldung im Leichtflüssigkeitsabscheider	-

Bemerkungen

Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C.
Die 7 Transformatoren 2AT01Q001 (34,165 m³), 2BT01Q001 (8,172 m³), 3AT01Q001 (33,03 m³), 3BT01Q001 (8,172 m³), 1AT01Q001 (34,165 m³), 2CT21Q001 (1,662 m³) und 3CT21Q001 (1,662 m³) sind mit einer gemeinsamen Rückhalteeinrichtung ausgerüstet. Diese besteht aus miteinander verbundenen Auffangwannen, die gemeinsam auf einen Leichtflüssigkeitsabscheider führen. Das Auffangvolumen der Auffangwannen beträgt inklusive der Verbindungsleitungen 55,47 m³, der Leichtflüssigkeitsabscheider (NS 30) verfügt über eine Ölspeichermenge von 0,846 m³. Damit ergibt sich ein Rückhaltevolumen von 56,316 m³ ≥ 34,165 m³ (Füllmenge des größten Trafos).
Damit sind die Anforderungen gem. Nummer 4.1.2 Absatz 5 TRwS 779 (bei einer für mehrere Anlagen vorgesehenen Rückhalteinrichtung muss das Volumen der Rückhalteeinrichtung dem größten der einzelnen Rückhaltevermögen entsprechen) erfüllt.
Zusätzlich ist die Rückhalteeinrichtung mit insgesamt drei Leckagesonden ausgerüstet, die jeweils zwei bzw. drei Transformatoren überwachen.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2), vgl. TRwS 779
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Anl. ZE00 - GuD-Schaltanlagengebäude B018 - GuD-SH; + 0,00m, 6kV/400V-Trafo Bl.3 GT3
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 3 CT01 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	615
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	615	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 615 l)	Trafogrube	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Anl. ZH10 - Bauw.f.Eigenbedarfs-transformatoren GuD-Anl. A003 - GuD Trafo; +-0,00m, 3 CT21 Trafo-Raum
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 3 CT21 Q001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	1.465 kg ≡ 1.662 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)/ Tran	1.662	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Rückhaltesystem (Gesamtvolumen 55.470 l)	verbundene Auffangwannen	Beton
Leichtflüssigkeitsabscheider (Speichermenge 846 l)	DIN 1999-100	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-
Leckagesonde in Auffangwanne (Absicherung Trafos 1AT01Q001, 2CT21Q001 und 3CT21Q001)	-
Aufstaumeldung im Leichtflüssigkeitsabscheider	-

Bemerkungen

Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C.
Die 7 Transformatoren 2AT01Q001 (34,165 m³), 2BT01Q001 (8,172 m³), 3AT01Q001 (33,03 m³), 3BT01Q001 (8,172 m³), 1AT01Q001 (34,165 m³), 2CT21Q001 (1,662 m³) und 3CT21Q001 (1,662 m³) sind mit einer gemeinsamen Rückhalteeinrichtung ausgerüstet. Diese besteht aus miteinander verbundenen Auffangwannen, die gemeinsam auf einen Leichtflüssigkeitsabscheider führen. Das Auffangvolumen der Auffangwannen beträgt inklusive der Verbindungsleitungen 55,47 m³, der Leichtflüssigkeitsabscheider (NS 30) verfügt über eine Ölspeichermenge von 0,846 m³. Damit ergibt sich ein Rückhaltevolumen von 56,316 m³ ≥ 34,165 m³ (Füllmenge des größten Trafos).
Damit sind die Anforderungen gem. Nummer 4.1.2 Absatz 5 TRwS 779 (bei einer für mehrere Anlagen vorgesehenen Rückhalteinrichtung muss das Volumen der Rückhalteeinrichtung dem größten der einzelnen Rückhaltevermögen entsprechen) erfüllt.
Zusätzlich ist die Rückhalteeinrichtung mit insgesamt drei Leckagesonden ausgerüstet, die jeweils zwei bzw. drei Transformatoren überwachen.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2), vgl. TRwS 779
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	3 - GuD-Anl. GT Block 3 QC - Gasturb. Ölsyst.
Anlagenbezeichnung:	Ölversorgung (AKZ: 3QC10)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	18.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Turbinenöl (Turbinol X 46)	18.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Tank	einwandig, oberirdisch	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 2.000 l)	eingelassene Betonwanne	Beton, beschichtet
Aufstellung auf befestigter Fläche (Maschinenhalle)	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckagesonde in Auffangwanne	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	Rückhaltevermögen für das Volumen wassergefährdender Flüssigkeiten, das bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitsvorkehrungen auslaufen kann (R_1)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	60 - GuD 2 Gem. Komp./DT (KKS) UBF10 - Blocktrafogebäude DT, +0,80m R001 - Blocktrafogebäude DT, +0,80m, Blocktrafo
Anlagenbezeichnung:	Block-Transformator (AKZ: 60 BAT01GQ001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	30.600 kg ≡ 34.733 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	34.733	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 34.733 l)	Auffangraum	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	60 - GuD 2 Gem. Komp./DT (KKS) UBA23 - E-GebäudeWest, +12,80m 2.Obergeschoss R010 - E-Geb.West, +12,80m, Batterieraum1
Anlagenbezeichnung:	Batterien (AKZ: 60 BTA01GR001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	2.160
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Schwefelsäure 37 % (SWH33 1280A)	2.160	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Batterien	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 2.160 l)	Auffangraum	säurefeste Fliesen

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	60 - GuD 2 Gem. Komp./DT (KKS) UBA23 - E-GebäudeWest, +12,80m 2.Obergeschoss R007 - E-Geb.West, +12,80m, Batterieraum2
Anlagenbezeichnung:	Batterien (AKZ: 60 BTB01GR001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	2.160
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Schwefelsäure 37 %	2.160	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Batterien	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 2.160 l)	Auffangraum	säurefeste Fliesen

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	60 - GuD 2 Gem. Komp./DT (KKS) UBM10 Tb-Halle GT, AHK, FW 1,5m
Anlagenbezeichnung:	Dosierbehälter Korrosionsinhibitor (AKZ: 60LFN70BB010) Dosierbehälter Korrosionsinhibitor (AKZ: 60LFN80BB010)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	240
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Ammoniaklösung 5%	240	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Behälter 1 (120 l)	oberirdisch, einwandig	Kunststoff
Behälter 2 (120 l)	oberirdisch, einwandig	Kunststoff
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 460 l)	freistehend	Kunststoff

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Leckagesonde	-

Bemerkungen
Behälter sind miteinander verbunden und wurden daher zusammengefasst.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	60 - GuD 2 Gem. Komp./DT (KKS) MAV10 - Ölanlage
Anlagenbezeichnung:	Ölanlage (AKZ: 60MAV10BB010)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	10.500
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Turbinenöl (Turbinol X 32)	10.500	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Schmierölbehälter	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 10.500 l)	Auffangraum	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen
Gemeinsamer Auffangraum mit Regelölbehälter (Füllmenge: 2.000 l, AKZ: 60MAX10BB010), die Anforderungen gem. Nummer 4.1.2 Absatz 5 TRwS 779 (bei einer für mehrere Anlagen vorgesehenen Rückhalteinrichtung muss das Volumen der Rückhalteeinrichtung dem größten der einzelnen Rückhaltevermögen entsprechen) sind erfüllt.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	60 - GuD 2 Gem. Komp./DT (KKS) MAX - Nichtel.Steuer-,Regel-,
Anlagenbezeichnung:	Steueranlage (AKZ: 60MAX10BB010)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	2.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Turbinenöl (Turbinol X 32)	2.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Regelölbehälter	oberirdisch, einwandig	Stahl
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 10.500 l)	Auffangraum	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	

Bemerkungen
Gemeinsamer Auffangraum mit Schmierölbehälter (Füllmenge: 10.500 l, AKZ: 60MAV10BB010), die Anforderungen gem. Nummer 4.1.2 Absatz 5 TRwS 779 (bei einer für mehrere Anlagen vorgesehenen Rückhalteinrichtung muss das Volumen der Rückhalteeinrichtung dem größten der einzelnen Rückhaltevermögen entsprechen) sind erfüllt.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	60 - GuD 2 Gem. Komp./DT (KKS) UMB - Maschinenhaus GT, AHK,FW + 17,80 GUD2 Hydraulikstation Ölbeh 1+2 W+T
Anlagenbezeichnung:	Ölbehälter 1 Hydraulikstation (AKZ:)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	550
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Hydraulikflüssigkeit (QUINTOLUBRIC 888-68)	550	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Ölbehälter (500 l)	oberirdisch, einwandig	Stahl
Ausdehnungsbehälter (50 l)	oberirdisch, einwandig	Stahl
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne Ölbehälter (Volumen 550 l)	freistehend	Stahl
Auffangwanne Ausdehnungsbehälter (Volumen 250 l)	freistehend	Stahl

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	60 - GuD 2 Gem. Komp./DT (KKS) UMB - Maschinenhaus GT, AHK,FW + 17,80 GUD2 Hydraulikstation Ölbeh 1+2 W+T
Anlagenbezeichnung:	Ölbehälter 2 Hydraulikstation (AKZ:)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	550
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Hydraulikflüssigkeit (QUINTOLUBRIC 888-68)	550	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Ölbehälter (500 l)	oberirdisch, einwandig	Stahl
Ausdehnungsbehälter (50 l)	oberirdisch, einwandig	Stahl
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne Ölbehälter (Volumen 550 l)	freistehend	Stahl
Auffangwanne Ausdehnungsbehälter (Volumen 250 l)	freistehend	Stahl

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	60 - GuD 2 Gem. Komp./DT (KKS) XJ - Notstromdiesel GuD 2
Anlagenbezeichnung:	Brennstofftank Notstromdiesel (AKZ: 60XJA01)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	1.500
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	B
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	einmalige Prüfpflicht bei wesentlicher Änderung und Stilllegung
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	ja (Notstromanlagen stehen Heizölverbraucheranlagen gleich)

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Heizöl extra leicht 50ppm S	1.500	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Tank	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 1.600 l)	Auffangraum	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Füllstandsanzeige	-
Überfüllsicherung	-

Bemerkungen
gemeinsamer Auffangraum für Notstromdiesel (74 l) und Brennstofftank (1.500 l), gesamt: 1.574 l

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	61 - GuD 2 - GT 1/Kes. 1 (KKS) UBF10 - Blocktrafogebäude GT61, +0,80m R001 - Blocktrafogebäude GT61, +0,80m, EB-Trafo
Anlagenbezeichnung:	Block-Transformator (AKZ: 61 BAT01GQ001) BESTANDSANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	30.600 kg ≡ 34.733 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	34.733	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 35.000 l)	Auffangraum	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen
Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	61 - GuD 2 - GT 1/Kes. 1 (KKS) UBF10 - Blocktrafogebäude GT61, +0,80m R002 - Blocktrafogebäude GT61, +0,80m, EB-Trafo
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 61 BBT01GQ001) BESTANDSANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	4.900
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	4.900	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 4.900 l)	Auffangraum	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen
Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	61 - GuD 2 - GT 1/Kes. 1 (KKS) EKX - Mediumvers.,Steuer-,Reg. 10 - Erdgaskompr. 61
Anlagenbezeichnung:	Erdgaskompressor (AKZ: 61EKH10AN010)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	1.200
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	B
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	einmalige Prüfpflicht bei wesentlicher Änderung und Stilllegung
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Kompressoröl (VPT ESTSYN CE 46)	1.200	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Öltank	oberirdisch, einwandig	Stahl
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 1000 l)	ins Gehäuse integriert	Stahl
Auffangwanne (Volumen 200 l)	Auffangraum	Beton beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	61 - GuD 2 - GT 1/Kes. 1 (KKS) MBA - Gasturbine MBA - Gasturbine 61
Anlagenbezeichnung:	Ölversorgung (AKZ: 61MBV) BESTANDSANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	12.500
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Turbinenöl (RENOLIN ETERNA 32)	12.500	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Turbinenöltank	oberirdisch, einwandig	Stahl
Umwälzpumpe	oberirdisch, einwandig	Stahl
Ölfilter	oberirdisch, einwandig	Stahl
Ölkühler	oberirdisch, einwandig	Stahl
Öldunstfilter	oberirdisch, einwandig	Stahl
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Ölwanne	freistehend	Stahl
Auffangwanne (Volumen 12.500 l)	Turbinengehäuse	Mauerwerk
Auffangwanne im Untergeschoss (Volumen mindestens 12.500 l)	Gebäude	Beton beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
2 Leckölsonden	-

Bemerkungen
Gasturbinen und Ölperipherie werden im Rahmen des immissionsschutzrechtlich beantragten Austauschs ersetzt.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	Rückhaltevermögen für das Volumen wassergefährdender Flüssigkeiten, das bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitsvorkehrungen auslaufen kann (R_1)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	62 - GuD 2 - GT 1/Kes. 1 (KKS) MBA - Gasturbine MBA - Gasturbine 62
Anlagenbezeichnung:	Ölversorgung (AKZ: 62MBV) BESTANDSANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	12.500
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Turbinenöl (RENOLIN ETERNA 32)	12.500	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Turbinenöltank	oberirdisch, einwandig	Stahl
Umwälzpumpe	oberirdisch, einwandig	Stahl
Ölfilter	oberirdisch, einwandig	Stahl
Ölkühler	oberirdisch, einwandig	Stahl
Öldunstfilter	oberirdisch, einwandig	Stahl
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Ölwanne	freistehend	Stahl
Auffangwanne (Volumen 12.500 l)	Turbinengehäuse	Mauerwerk
Auffangwanne im Untergeschoss (Volumen mindestens 12.500 l)	Gebäude	Beton beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
2 Leckölsonden	-

Bemerkungen
Gasturbinen und Ölperipherie werden im Rahmen des immissionsschutzrechtlich beantragten Austauschs ersetzt.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	Rückhaltevermögen für das Volumen wassergefährdender Flüssigkeiten, das bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitsvorkehrungen auslaufen kann (R_1)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	61 - GuD 2 - GT 1/Kes. 1 (KKS) MBA - Gasturbine MBA - Gasturbine 61/62 BB001 - Waschwasser GT 1 u. 2
Anlagenbezeichnung:	Einspeisung/Vorlage Verdichterreiniger und Waschwasser BESTANDSANLAGE
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	208
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Waschwasser (Deionat)	6.000	l	flüssig	nwg
Verdichterreiniger Turbotect 927	208	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Tank Waschwasser (6.000 l) - AKZ: 60_111BA)	oberirdisch einwandig	Stahl
Behälter Verdichterreiniger (208 l)	oberirdisch einwandig	Stahl
Rohrleitungen	oberirdisch einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Tropfwanne (Rückhaltevolumen 100 l)	freistehend	Stahl
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	

Bemerkungen
In dem Waschwasserbehälter befindet sich deionisiertes Wasser, dem in einer nachgeschalteten Mischvorrichtung Verdichterreiniger zugesetzt wird Die Waschanlage wird im Rahmen des immissionsschutzrechtlich beantragten Austauschs ersetzt.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	Rückhaltevermögen für das Volumen wassergefährdender Flüssigkeiten, das bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitsvorkehrungen auslaufen kann (R_1)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	62 - GuD 2 - GT 2/Kes. 2 (KKS) UBF10 - Blocktrafogebäude GT62, +0,80m R001 - Blocktrafogebäude GT62, +0,80m, Blocktrafo
Anlagenbezeichnung:	Blocktransformator (AKZ: 62 BAT01GQ001) BESTANDSANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	30.600 kg ≡ 34.733 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	34.733	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 35.000 l)	Auffangraum	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen
Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	62 - GuD 2 - GT 2/Kes. 2 (KKS) UBF10 - Blocktrafogebäude GT62, +0,80m R002 - Blocktrafogebäude GT62, +0,80m, EB-Trafo
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 62 BBT01GQ001) BESTANDSANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	4.900
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	4.900	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 4.900 l)	Auffangraum	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen
Umrechnung von kg in Liter Isolieröl lt. Datenblatt Shell Diala S2 Dichte 881 kg/m³ bei 15 °C

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	62 - GuD 2 - GT 2/Kes. 2 (KKS) EKX - Mediumvers., Steuer-, Re 10 - Erdgaskompressor 62
Anlagenbezeichnung:	Erdgaskompressor (AKZ: 62EKH10AN010)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	1.200
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	B
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	einmalige Prüfpflicht bei wesentlicher Änderung und Stilllegung
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Kompressoröl (VPT ESTSYN CE 46)	1.200	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Öltank	oberirdisch, einwandig	Stahl
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 1000 l)	ins Gehäuse integriert	Stahl
Auffangwanne (Volumen 200 l)	Auffangraum	Beton beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	63 - GuD 2 - FWVers. (KKS) UBA23 - E-GebäudeNord, +12,80m 2.Obergeschoss R005 - E-Geb.Nord, +12,80m, Batterieraum1
Anlagenbezeichnung:	Batterien (AKZ: 63 BTA01GR001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	648
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Schwefelsäure 37 % (SD15 280A)	648	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Batteriegehäuse	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 650 l)	Auffangraum	säurefeste Fliesen

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	63 - GuD 2 - FWVers. (KKS) UBA23 - E-GebäudeNord, +12,80m 2.Obergeschoss R003 - E-Geb.Nord, +12,80m, Batterieraum2
Anlagenbezeichnung:	Batterien (AKZ: 63 BTB01GR001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	648
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Schwefelsäure 37 % (SD15 280A)	648	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Batteriegehäuse	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 650 l)	Auffangraum	säurefeste Fliesen

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	83 - Geb.HD-Anl.Schaltanl.geb DT-Halle Quadrant J005 -4m
Anlagenbezeichnung:	Behälter Konditionierung Sekundärkühlwasser (AKZ: 60PGN10)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	100
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Konditioniermittel (Korrodex 8574)	100	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Kanister	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (60 l)	freistehend	Stahl

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	83 - Geb.HD-Anl.Schaltanl.geb ZE00 - Schaltanl.Geb. HD SH C004 - Schmierstofflager
Anlagenbezeichnung:	Schmierstofflager
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	8.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	B
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	einmalige Prüfpflicht bei wesentlicher Änderung und Stilllegung
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
verschiedene Schmiermittel/Hydraulikflüssigkeiten	7.000	l	flüssig	1
verschiedene Schmiermittel/Hydraulikflüssigkeiten	1.000	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Fässer/Ölbehälter	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 8.000 l)	Auffangraum	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	83 - Geb.HD-Anl.Schaltanl.geb ZE00 - Schaltanl.Geb. HD SH 0m
Anlagenbezeichnung:	Fasslager WAB
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	800
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Korrosionsinhibitor (FINEAMIN 06)	800	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
4 Fässer	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
2 Auffangwannen	freistehend	Stahl
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	10 % von V_{ges}, wenigstens Rauminhalt des größten Gefäßes (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	85 - Geb. HD-Anl.MH+KH ZA00 - HD-KH 0m
Anlagenbezeichnung:	Vorlagebehälter Dosierung FW (AKZ:)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	210 (keine AwSV-Anlage, für AZB-Vorprüfung aufgenommen)
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	unter Bagatellschwelle
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Korrosionsinhibitor (FINEAMIN 06)	210	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Fass	oberirdisch, einwandig	Kunststoff
Befüllleitung	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen 100 l)	freistehend	Stahl
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	Rückhaltevermögen für das Volumen wassergefährdender Flüssigkeiten, das bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitsvorkehrungen auslaufen kann (R_1)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 - Gem. Anl. Was.beh. ZX00 - Lager 0m
Anlagenbezeichnung:	HCl-Absorber (AKZ: 09LDN04AT002)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	20
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Absorptionsmittel (BM1 / BM1K (Plätzchen))	20	kg	fest	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Absorbergehäuse	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	nicht erforderlich, da Anlage gegen Einflüsse von außen geschützt und auf befestigter Fläche (Anh. 1 Nr. 4)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 3 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	90 - Heizwerk gem Komp. ZA00 - Heizungskesselhaus 4m
Anlagenbezeichnung:	CO_2-Absorber (AKZ: 03UA06N001)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	40 (keine AwSV-Anlage, für AZB-Vorprüfung aufgenommen)
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Absorptionsmittel (BM1 / BM1K (Plätzchen))	40	kg	fest	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Absorbergehäuse	oberirdisch, einwandig	Kunststoff

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	nicht erforderlich, da Anlage gegen Einflüsse von außen geschützt und auf befestigter Fläche (Anh. 1 Nr. 4)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 3 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	90 - Heizwerk gem Komp. ZA00 - Heizungskesselhaus Magazin Gefahrstoffschrank
Anlagenbezeichnung:	Gefahrstoffschrank (AKZ: 0FC13B001)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	500
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
verschiedene Gefahrstoffe	500	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
geprüfter Chemikalienschrank	einwandig, oberirdisch	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne	Auffangwanne, integriert	Kunststoff

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	10 % von V_{ges}, wenigstens Rauminhalt des größten Gefäßes (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	06 - Isarpumpenhaus
Anlagenbezeichnung:	Transformator (AKZ: 06BK04)
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	100
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	100	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 100 l)	freistehend	Stahl

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	09 RRA Schlucht
Anlagenbezeichnung:	Chemikalienentladung (Säure/Lauge und Ammoniak) Wasseraufbereitung
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	7.180
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	B
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	einmalige Prüfpflicht bei wesentlicher Änderung und Stilllegung
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Salzsäure (31 %)	20.000	l	flüssig	1
Natronlauge (50 %)	20.000	l	flüssig	1
Ammoniaklösung 25% (Salmiakgeist)	5.000	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Entladestation	oberirdisch	Stahl, Beton
Tankwagen Salzsäure (max. 20.000 l)	Transportfahrzeug	Stahl
Tankwagen Salzsäure (max. 20.000 l)	Transportfahrzeug	Stahl
Tankwagen Ammoniaklösung (max. 5.000 l)	Transportfahrzeug	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Abfüllfläche mit Rückhaltevermögen (Volumen 6.200 l)	Dichtfläche mit Auffangrinnen	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Sicherheitseinrichtung, mit Tankwagen verbunden	Schnellschlusseinrichtung nach dem Totmannprinzip
Überwachung des Abfüllvorgangs	-

Bemerkungen
Ermittlung der maßgebenden Wassergefährdungsklasse gem. § 39 Abs. 10 AwSV: WGK 2, da Anteil Ammoniakwasser › 3 %. Größter Volumenstrom bei der Entleerung des Tankwagens: 43 m³/h = 718 l/min = 12 l/s (Quelle: Technisches Hinweisblatt Fa. TKB). Ermittlung des maßgebenden Volumens gem § 39 Abs. 4 AwSV (Rauminhalt, der sich beim größten Volumenstrom über einen Zeitraum von zehn Minuten ergibt): 10 min x 718 l/min = 7.180 l. Zeit bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitseinrichtungen bei Verwendung einer Schnellschlusseinrichtung nach dem Totmannprinzip: 15 s (Quelle: Nummer 5.3.9 TRwS 785) Ermittlung des Rückhaltevermögens gem. § 18 Abs. 3 Satz 1 Nr. 2 AwSV (Volumen, das bei größtmöglichem Volumenstrom bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitsvorkehrungen freigesetzt werden kann): 12 l/s x 15 s = 180 l.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	Rückhaltevermögen für das Volumen wassergefährdender Flüssigkeiten, das bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitsvorkehrungen auslaufen kann (R_1)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung des Abfüllvorgangs durch den Tankwagenfahrer (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 2 erfüllt.

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZK00 - Hilfsmaschinenhaus GuD B001 - +1,00m SchwStrt/Notstr
Anlagenbezeichnung:	Aggregat Schwarzstartdiesel GuD1
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	590
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Heizöl extra leicht 50ppm S	590	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Gehäuse Aggregat	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 800 l)	Raum als Auffangwanne	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen
gemeinsamer Auffangraum für Schwarzstartdiesel (590 l) und Notstromdiesel (175 l), gesamt: 765 l

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	08 - GuD-Gebäude ZK00 - Hilfsmaschinenhaus GuD B001 - +1,00m SchwStrt/Notstr
Anlagenbezeichnung:	Aggregat Notstromdiesel
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	175
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Heizöl extra leicht 50ppm S	175	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Gehäuse Aggregat	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 800 l)	Raum als Auffangwanne	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen
gemeinsamer Auffangraum für Schwarzstartdiesel (590 l) und Notstromdiesel (175 l), gesamt: 765 l

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	60 - GuD 2 Gem. Komp./DT (KKS) XJ - Notstromdiesel GuD 2
Anlagenbezeichnung:	Aggregat Notstromdiesel GuD2 (AKZ: 60XJA01AM001)
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	74 (keine AwSV-Anlage, für AZB-Vorprüfung aufgenommen)
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Dieselkraftstoff	74	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Gehäuse Aggregat	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 1600 l)	Raum als Auffangwanne	Beton, beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen
gemeinsamer Auffangraum für Notstromdiesel (74 l) und Brennstofftank (1.500 l), gesamt: 1.574 l

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	61 - GuD 2 - GT 1/Kes. 1 (KKS) MBA - Gasturbine MBA - Gasturbine 61/62 BB001 - Waschwasser GT 1 u. 2
Anlagenbezeichnung:	Einspeisung/Vorlage Verdichterreiniger und Waschwasser NEUANLAGE
Maßgebende WGK:	2
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	208
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Waschwasser (Deionat)	6.000	l	flüssig	nwg
Verdichterreiniger Turbotect 927	208	l	flüssig	2

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Tank Waschwasser (6.000 l)	oberirdisch einwandig	Stahl
Behälter Verdichterreiniger (208 l)	oberirdisch einwandig	Stahl
Rohrleitungen	oberirdisch einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Rückhaltevolumen 208 l)	freistehend	Stahl
Aufstellung auf befestigter Fläche	Gebäude	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
-	-

Bemerkungen
In dem Waschwasserbehälter befindet sich deionisiertes Wasser, dem in einer nachgeschalteten Mischvorrichtung Verdichterreiniger zugesetzt wird Die Waschanlage wird im Rahmen des immissionsschutzrechtlich beantragten Austauschs ersetzt.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung mittels regelmäßiger Kontrollgänge (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	61 - GuD 2 - GT 1/Kes. 1 (KKS) MBA - Gasturbine MBA - Gasturbine 61
Anlagenbezeichnung:	Ölversorgung (AKZ: 61MBV) NEUANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	15.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Turbinenöl (RENOLIN ETERNA 32)	15.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Turbinenöltank	oberirdisch, einwandig	Stahl
Umwälzpumpe	oberirdisch, einwandig	Stahl
Ölfilter	oberirdisch, einwandig	Stahl
Ölkühler	oberirdisch, einwandig	Stahl
Öldunstfilter	oberirdisch, einwandig	Stahl
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Ölwanne	freistehend	Stahl
Auffangwanne	Turbinengehäuse	Mauerwerk
Auffangwanne im Untergeschoss (Volumen mindestens 15.000 l)	Gebäude	Beton beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
2 Leckölsonden	-

Bemerkungen
Gasturbinen und Ölperipherie werden im Rahmen des immissionsschutzrechtlich beantragten Austauschs ersetzt.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	Rückhaltevermögen für das Volumen wassergefährdender Flüssigkeiten, das bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitsvorkehrungen auslaufen kann (R_1)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	62 - GuD 2 - GT 1/Kes. 1 (KKS) MBA - Gasturbine MBA - Gasturbine 62
Anlagenbezeichnung:	Ölversorgung (AKZ: 62MBV) NEUANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	15.000
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Turbinenöl (RENOLIN ETERNA 32)	15.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Turbinenöltank	oberirdisch, einwandig	Stahl
Umwälzpumpe	oberirdisch, einwandig	Stahl
Ölfilter	oberirdisch, einwandig	Stahl
Ölkühler	oberirdisch, einwandig	Stahl
Öldunstfilter	oberirdisch, einwandig	Stahl
Rohrleitungen	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Ölwanne	freistehend	Stahl
Auffangwanne	Turbinengehäuse	Mauerwerk
Auffangwanne im Untergeschoss (Volumen mindestens 15.000 l)	Gebäude	Beton beschichtet

Sicherheitseinrichtung	Bauart
2 Leckölsonden	-

Bemerkungen
Gasturbinen und Ölperipherie werden im Rahmen des immissionsschutzrechtlich beantragten Austauschs ersetzt.

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	Rückhaltevermögen für das Volumen wassergefährdender Flüssigkeiten, das bis zum Wirksamwerden geeigneter Sicherheitsvorkehrungen auslaufen kann (R_1)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	61 - GuD 2 - GT 1/Kes. 1 (KKS) UBF10 - Blocktrafogebäude GT61, +0,80m R001 - Blocktrafogebäude GT61, +0,80m, EB-Trafo
Anlagenbezeichnung:	Block-Transformator (AKZ: 61 BAT01GQ001) NEUANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	42.000 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	42.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 42.000 l)	Auffangraum	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	61 - GuD 2 - GT 1/Kes. 1 (KKS) UBF10 - Blocktrafogebäude GT61, +0,80m R002 - Blocktrafogebäude GT61, +0,80m, EB-Trafo
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 61 BBT01GQ001) NEUANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	5.500
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	5.500	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 5.500 l)	Auffangraum	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	62 - GuD 2 - GT 2/Kes. 2 (KKS) UBF10 - Blocktrafogebäude GT62, +0,80m R001 - Blocktrafogebäude GT62, +0,80m, Blocktrafo
Anlagenbezeichnung:	Blocktransformator (AKZ: 62 BAT01GQ001) NEUANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	42.000 l
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	42.000	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 42.000 l)	Auffangraum	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt

SWM Services GmbH

Anlagendokumentation nach § 43 AwSV

Anlagendaten	
Standort:	HKW Süd
Genaue Lage:	62 - GuD 2 - GT 2/Kes. 2 (KKS) UBF10 - Blocktrafogebäude GT62, +0,80m R002 - Blocktrafogebäude GT62, +0,80m, EB-Trafo
Anlagenbezeichnung:	Eigenbedarfs-Transformator (AKZ: 62 BBT01GQ001) NEUANLAGE
Maßgebende WGK:	1
Maßgebender Anlageninhalt [l oder kg]:	5.500
Gefährdungsstufe nach § 39 AwSV:	A
Anlage prüfpflichtig nach § 46 AwSV:	nein
Anlage fachbetriebspflichtig nach § 45 AwSV:	nein

Füllgut	Füllmenge	Einheit	Aggregat-zustand	WGK
Isolieröl (Shell Diala S2 ZU-I Dried GT)	5.500	l	flüssig	1

Anlagenteil	Bauart	Werkstoff
Transformator	oberirdisch, einwandig	Stahl

Schutzvorkehrung	Bauart	Werkstoff
Auffangwanne (Volumen mindestens 5.500 l)	Auffangraum	Beton

Sicherheitseinrichtung	Bauart
Buchholzrelais	-

Bemerkungen

Einstufung nach VAwS Bayern	
Fläche:	flüssigkeitsundurchlässig (F_1)
Rückhaltevermögen:	gesamtes Anlagenvolumen ohne Berücksichtigung von geeigneten Sicherheitsvorkehrungen (R_2)
Sicherheitseinrichtungen:	Überwachung durch selbsttätige Störmeldeeinrichtungen in Verbindung mit ständig besetzter Betriebsstätte (I_1)

Bewertung nach StMUV-Schreiben
Anforderungen entsprechend Nummer 2 Unterpunkt 1 Buchstabe a erfüllt