

1. Übersichtsdarstellung

1 Anlagenbezeichnung		2	3	4	5 Art der Anlage (LAU / HBV, R) & maximales Volumen		6
Betriebseinheit	Anlage	Stoffbezeichnung	Aggregatzustand (f = fest, fl = flüssig, g = gasförmig)	Einstufung (WGK oder awg)	Maximal vorhandene Menge in Mg (HBV-Anlagen, Rohrleitung)	Maximal vorhandene Menge in Mg (LAU-Anlagen)	Gefährdungsstufe nach AwSV
BE 01	Annahme- und Stapelbunker	B01 entw. Klärschlamm	f	awg	-	4.895	-
BE 01	Bunkerstillstandsentlüftung	A05 Beladene Aktivkohle aus Bunkerstillstandsentlüftung	f	awg	31	-	-
BE 01	Schubböden, Krangreifer	BS19/A07 Hydrauliköl	fl	1	0,78	-	A
BE01	Schubböden, Krangreifer	B01 entw. Klärschlamm	f	awg	< 100	-	A
BE 02	Trockner 1 inkl. Störstoffabscheidung	B01 entw. Klärschlamm	f	awg	15	-	-
BE 02	Trockner 2 inkl. Störstoffabscheidung	B01 entw. Klärschlamm	f	awg	15	-	-
BE 02	Störstoffabscheider/Störstoffmulde	A01 Störstoffe	f	awg	1 m³	-	-
BE 03	Wirbelschichtofen	B02 teilgetr. Klärschlamm	f	awg	15	-	-
BE 03	Wirbelschichtofen	R01 Bettasche	f	awg	3,0	-	-
BE 03	Kesselaschesender	R02 Kesselasche	f	awg	3,0	-	-
BE 03	Bettaschemulde	A02 Granulierte Bettasche	f	awg	-	1,2	-
BE 03	Heizörlingleitung	BS03 Heizöl	fl	2	1,72	-	B
BE 03	Kessel	BS04 Helamin	fl	2	s. Dosierstation und Probenahme Station	-	B
BE 03	Dosierstation und Probenahme	BS04 Helamin	fl	2	1,1	-	B
BE 04	Dampfturbine	BS20/A08 Turbinenöl	fl	1	1,85	-	A
BE 04	Wärmepumpe	BS15 Ammoniak	g / fl	2	0,24	-	A
BE 04	Abgaskondensator	BS09 Natronlauge	fl	1	10 m³	-	A
BE 05	Ammoniakwäscher	BS09 Natronlauge	fl	1	mit BS10 Salzsäure zusammen < 10 l	-	A
BE 05	Ammoniakwäscher	BS10 Salzsäure	fl	1	mit BS09 Natronlauge zusammen < 10 l	-	A
BE 05	SCR	BS14 Ammoniakwasser	fl	2	0,23	-	A
BE 05	Natriumhydrogencarbonatsilo	BS11 Natriumhydrogencarbonat	f	1	-	56	A
BE 05	Aschesilos	R03 Asche	f	awg	-	276	-
BE 05	Reststoffsilo	R04 Reststoff	f	awg	-	60	-
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	BS05 Biozid	fl	3	1,17	-	C
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	BS06 Antiscalant	fl	1	0,37	-	C
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	BS07 Reinigungslösung BKB 1	fl	1	-	0,27	C
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	BS08 Reinigungslösung BKB 2	fl	1	-	0,24	C
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	BS10 Salzsäure	fl	1	< 0,06	-	C

1. Übersichtsdarstellung

1 Anlagenbezeichnung		2	3	4	5 Art der Anlage (LAU / HBV, R) & maximales Volumen		6
Betriebseinheit	Anlage	Stoffbezeichnung	Aggregatzustand (f = fest, fl = flüssig, g = gasförmig)	Einstufung (WGK oder awg)	Maximal vorhandene Menge in Mg (HBV-Anlagen, Rohrleitung)	Maximal vorhandene Menge in Mg (LAU-Anlagen)	Gefährdungsstufe nach AwSV
BE 06.02	Kühlkreis	BS17 Monoethylenglykol	fl	1	1,23	-	A
BE 06.03	Wasseraufbereitung (Natronlaugebehälter)	BS09 Natronlauge	fl	1	-	40,8	A
BE 06.03	Wasseraufbereitung (Salzsäurebehälter)	BS10 Salzsäure	fl	1	-	57,5	A
BE 06.03	Wasseraufbereitung (Anionentauscher)	BS09 Natronlauge	fl	1	mit BS10 Salzsäure zusammen < 100 m <sup>3</sup>	-	A
BE 06.03	Wasseraufbereitung (Kationentauscher)	BS10 Salzsäure	fl	1	mit BS09 Natronlauge zusammen < 100 m <sup>3</sup>	-	A
BE 06.04	Drucklufterzeugung	A09 Altöl aus Drucklufterzeugung	fl	3	0,20	-	A
BE 06.05	Zentrale Staubsauganlage	A03 Reststoff Staubsauganlage	f	awg	-	0,5	-
BE 06.05	Zentrale Staubsauganlage	A04 Feinstaub Staubsauganlage	f	awg	-	0,5	-
BE 06.08	Netzersatzaggregat (Tages- & Vorratsbehälter)	BS03 Heizöl	fl	2	1,63	-	B
	Kaltwassersatz TGA	BS21 Kältemittel R32	g / fl	1	0,02	-	A
-	Betriebsstofflager	BS04 Helamin	fl	2	-	1,0	C
-	Betriebsstofflager	BS05 Biozid	fl	3	-	1,07	C
-	Betriebsstofflager	BS06 Antiscalant	fl	1	-	0,24	C
-	Betriebsstofflager	BS18/A06 Schmieröl	fl	2/3	-	0,36	C
-	Betriebsstofflager	BS17 Monoethylenglykol	fl	1	-	1,12	C
-	Betriebsstofflager	BS19 Hydrauliköl	fl	1	-	0,17	C