

Stoff-Übersicht

1 Anlagenbezeichnung		Stoff-Übersicht							8 Angabe der Abfallschlüsselnummer (AVV) bei eingesetzten Abfällen	9 CAS-Nr.	10 H-Sätze
		2 Bezeichnung Stoffname oder Gemisch	3 Verwendung als...	4 Aggregatzustände	5 max. Lagermenge in t oder m³ (entsprechend Anhang 1 der 4. BImSchV)		6 Verbrauch bzw. Durchsatz in m³/h, kg/h, t/a (Nominal)	7 Zusammensetzung			
Betriebs- einheit	Anlage				Maximal vorhandene Menge in Mg (HBV-Anlagen)	Maximal vorhandene Menge in Mg (LAU-Anlagen)		Komponente	[Gew.-%] [Vol.-%]		
		BE 01	Annahme- und Stapelbunker	B01 entw. Klärschlamm			Einsatzstoff			f	-
BE 02	Trockner 1 inkl. Störstoffabscheidung	B01 entw. Klärschlamm	Zwischenprodukt	f	15	-	12,7 Mg/h			-	-
BE 02	Trockner 2 inkl. Störstoffabscheidung	B01 entw. Klärschlamm	Zwischenprodukt	f	15	-	12,7 Mg/h			-	-
BE 03	Wirbelschichtofen	B02 teilgetr. Klärschlamm	Zwischenprodukt	f	15	-	11,8 Mg/h			-	-
BE 03	Wirbelschichtofen	BS01 Sand	Einsatzstoff	f	-	36	-			-	-
BE 03	Wirbelschichtofen	BS02 Erdgas	Einsatzstoff	g	0,0012	-	800 m³/h	Methan Stickstoff Ethan Kohlenstoffdioxid Propan n-Butan Isobutan	80 - 99 Gew.-% < 15 Gew.-% < 12 Gew.-% < 6 Gew.-% < 4 Gew.-% < 0,5 Gew.-% < 0,5 Gew.-%	68410-63-9	H220, H280
BE 03	Heizölringleitung	BS03 Heizöl	Einsatzstoff	fl	1,72	-	0,85 m³/h	Brennstoffe, Diesel C8 - C26 verzweigt und linear Kohlenstoff-Destillate	50 - 100 Gew.-% 0 - 50 Gew.-%	68334-30-5 / 848301-67-7	H226, H304, H315, H332, H351, H373, H411
BE 06.08	Netzersatzaggregat (Tages- & Vorratsbehälter)	BS03 Heizöl	Einsatzstoff	fl	1,63	-	183 l/h	Brennstoffe, Diesel C8 - C26 verzweigt und linear Kohlenstoff-Destillate	50 - 100 Gew.-% 0 - 50 Gew.-%	68334-30-5 / 848301-67-7	H226, H304, H315, H332, H351, H373, H411
BE 03	Kessel	BS04 Helamin	Einsatzstoff	fl	s. Dosierstation und Probenahme Station	-	-	Cyclohexylamin; 2-Aminoethanol; (Z)-N-9-Octadecenylpropan-1,3-diamin	10 - 25 Gew.-% 2,5 - 10 Gew.-% 1,5 - 6 Gew.-%	108-91-8 141-43-5 7173-62-8	H302, H312, H314, H335, H361f, H373, H412
BE 03	Dosierstation und Probenahme	BS04 Helamin	Einsatzstoff	fl	1,1	-	0,004 m³/h	Cyclohexylamin; 2-Aminoethanol; (Z)-N-9-Octadecenylpropan-1,3-diamin	10 - 25 Gew.-% 2,5 - 10 Gew.-% 1,5 - 6 Gew.-%	108-91-8 141-43-5 7173-62-8	H302, H312, H314, H335, H361f, H373, H412
-	Betriebsstofflager	BS04 Helamin	Einsatzstoff	fl	-	1	-	Cyclohexylamin; 2-Aminoethanol; (Z)-N-9-Octadecenylpropan-1,3-diamin	10 - 25 Gew.-% 2,5 - 10 Gew.-% 1,5 - 6 Gew.-%	108-91-8 141-43-5 7173-62-8	H302, H312, H314, H335, H361f, H373, H412
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	BS05 Biozid	Einsatzstoff	fl	1,17	-	0,46 kg/h	Natriumnitrat 5-Chlor-2-Methyl-2H-Isothiazol-3-on/2-Methyl-2H-Isothiazol-3-on	1 - 5 Gew.-% 1 - 5 Gew.-%	7631-99-4 55965-84-9	H302, H314, H317, H318, H332, H400, H410
-	Betriebsstofflager	BS05 Biozid	Einsatzstoff	fl	-	1,07	-	Natriumnitrat 5-Chlor-2-Methyl-2H-Isothiazol-3-on/2-Methyl-2H-Isothiazol-3-on	1 - 5 Gew.-% 1 - 5 Gew.-%	7631-99-4 55965-84-9	H302, H314, H317, H318, H332, H400, H410
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	BS06 Antiscalant	Einsatzstoff	fl	0,37	-	0,023 kg/h	1-Hydroxy-1,1-Ethandylester Amino-tris(methylenphosphonsäure) 1,2,-Benzisothiazol-3(2H)-on	5 - 15 Gew.-% 5 - 15 Gew.-% max. 1 Gew.-%	2809-21-4 6419-19-8 2634-33-5	H290, H318
-	Betriebsstofflager	BS06 Antiscalant	Einsatzstoff	fl	-	0,24	-	1-Hydroxy-1,1-Ethandylester Amino-tris(methylenphosphonsäure) 1,2,-Benzisothiazol-3(2H)-on	5 - 15 Gew.-% 5 - 15 Gew.-% max. 1 Gew.-%	2809-21-4 6419-19-8 2634-33-5	H290, H318
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	BS07 Reinigungslösung BKB 1	Einsatzstoff	fl	-	0,27	-	Natriumhydroxid Kaliumhydroxid	5 - 15 Gew.-% 5 - 15 Gew.-%	131-73-2 1310-58-3	H290, H314, H318
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	BS08 Reinigungslösung BKB 2	Einsatzstoff	fl	-	0,24	-	Salpetersäure Phosphorsäure	15 - 30 Gew.-% 1 - 5 Gew.-%	7697-37-2 7664-38-2	H290, H314, H318, H332
BE 06.03	Wasseraufbereitung (Natronlaugebehälter)	BS09 Natronlauge	Einsatzstoff	fl	-	41	-	Natriumhydroxid	33 Gew.-%	131-73-2	H290, H314, H318
BE 06.03	Wasseraufbereitung (Anionentauscher)	BS09 Natronlauge	Einsatzstoff	fl	mit BS10 Salzsäure zusammen < 100 m³	-	1900 kg/h	Natriumhydroxid	33 Gew.-%	131-73-2	H290, H314, H318
BE 04	Abgaskondensator	BS09 Natronlauge	Einsatzstoff	fl	< 10 m³	-	0,0006 m³/h	Natriumhydroxid	33 Gew.-%	131-73-2	H290, H314, H318
BE 05	Ammoniakwäscher	BS09 Natronlauge	Einsatzstoff	fl	mit BS10 Salzsäure zusammen < 10 l	-	1,5 kg/h	Natriumhydroxid	33 Gew.-%	131-73-2	H290, H314, H318
BE 06.03	Wasseraufbereitung (Salzsäurebehälter)	BS10 Salzsäure	Einsatzstoff	fl	-	57	-	Salzsäure	30 Gew.-%	7647-01-0	H290, H314, H318, H335
BE 06.03	Wasseraufbereitung (Kationentauscher)	BS10 Salzsäure	Einsatzstoff	fl	mit BS09 Natronlauge zusammen < 100 m³	-	1150 kg/h	Salzsäure	30 Gew.-%	7647-01-0	H290, H314, H318, H335
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	BS10 Salzsäure	Einsatzstoff	fl	< 0,06	-	0,05 m³/h	Salzsäure	30 Gew.-%	7647-01-0	H290, H314, H318, H335
BE 05	Ammoniakwäscher	BS10 Salzsäure	Einsatzstoff	fl	mit BS09 Natronlauge zusammen < 10 l	-	1 kg/h	Salzsäure	30 Gew.-%	7647-01-0	H290, H314, H318, H335

Stoff-Übersicht

1 Anlagenbezeichnung		Stoff-Übersicht							8 Angabe der Abfallschlüsselnummer (AVV) bei eingesetzten Abfällen	9 CAS-Nr.	10 H-Sätze
		2 Bezeichnung Stoffname oder Gemisch	3 Verwendung als...	4 Aggregatzustände	5 max. Lagermenge in t oder m³ (entsprechend Anhang 1 der 4. BImSchV)		6 Verbrauch bzw. Durchsatz in m³/h, kg/h, t/a (Nominal)	7 Zusammensetzung			
Betriebsseinheit	Anlage				Maximal vorhandene Menge in Mg (HBV-Anlagen)	Maximal vorhandene Menge in Mg (LAU-Anlagen)		Komponente	[Gew.-%] [Vol.-%]		
		BE 05	Natriumhydrogencarbonatsilo	BS11 Natriumhydrogencarbonat			Einsatzstoff			f	-
BE 05	Adsorbenswechselcontainerstation	BS12 Adsorbens	Einsatzstoff	f	0,9	0,9	5 kg/h			7440-44-0	-
BE 01	Bunkerstillstandsentlüftung	BS13 Aktivkohle	Einsatzstoff	f	31	-	-			-	-
BE 05	SCR	BS14 Ammoniakwasser	Einsatzstoff	fl	0,23	-	3 kg/h	Ammoniak	25 Gew.-%	1336-21-6	H290, H314, H318, H335, H410, H411
BE 04	Wärmepumpe	BS15 Ammoniak	Einsatzstoff	g / fl	0,12	-	-			1336-21-6	H221, H280, H331, H314, H318, H400, H411
BE 05	Inertierungsstation	BS16 Stickstoff	Einsatzstoff	g	-	0,3	-			7727-37-9	H280
BE 06.02	Kühlkreis	BS16 Stickstoff	Einsatzstoff	g	-	0,5	-			7727-37-9	H280
BE 04	Druckhaltung Zwischenkreislauf	BS16 Stickstoff	Einsatzstoff	g	-	0,5	-			7727-37-9	H280
BE 06.02	Kühlkreis	BS17 Monoethylenglykol	Einsatzstoff	fl	1,23	-	-			107-21-1	H302, H373
-	Betriebsstofflager	BS17 Monoethylenglykol	Einsatzstoff	fl	-	1,12	-			107-21-1	H302, H373
-	Betriebsstofflager	BS18/A06 Schmieröl	Einsatzstoff/Abfall	fl	-	0,36	-			-	H412
BE 01	Schubböden, Krangreifer	BS19/A07 Hydrauliköl	Einsatzstoff/Abfall	fl	0,78	-	-			-	-
-	Betriebsstofflager	BS19 Hydrauliköl	Einsatzstoff	fl	-	0,17	-			-	-
BE 04	Dampfturbine	BS20/A08 Turbinenöl	Einsatzstoff/Abfall	fl	1,85	-	-	Phenol, isopropyliert, Phosphat (3:1)	0,1 - 0,9 Gew.-%	-	-
-	Kaltwassersatz TGA	BS21 Kältemittel R32	Einsatzstoff	g / fl	0,02	-	-	Difluormethan	100%	75-10-5	H220, H280
BE 03	Wirbelschichtofen	R01 Bettasche	Zwischenprodukt	f	3	-	Periodisch			-	-
BE 03	Kesselaschesender	R02 Kesselasche	Zwischenprodukt	f	3	-	-			-	-
BE 05	Aschesilos	R03 Asche	Abfall (zum P-Recycling)	f	-	276	1900 kg/h			-	-
BE 05	Reststoffsilo	R04 Reststoff	Abfall	f	-	60	170 kg/h			-	-
BE 02	Störstoffabscheider/Störstoffmulde	A01 Störstoffe	Abfall	f	1 m³	-	-			-	-
BE 03	Bettaschemulde	A02 Granulierte Bettasche	Abfall	f	-	1,2	-			-	-
BE 06.05	Zentrale Staubsauganlage	A03 Reststoff Staubsauganlage	Abfall	f	-	0,5	-			-	-
BE 06.05	Zentrale Staubsauganlage	A04 Feinstaub Staubsauganlage	Abfall	f	-	0,5	-			-	-
BE 01	Bunkerstillstandsentlüftung	A05 Beladene Aktivkohle aus Bunkerstillstandsentlüftung	Abfall	f	31	-	-			-	-
BE 06.04	Druckluftherzeugung	A09 Altöl aus Druckluftherzeugung	Abfall	fl	0,2	-	0,1 m³/a			-	-
BE 03	Luftvorwärmung	L01 Verbrennungsluft	Einsatzstoff	g	-	-	19000 Nm³/h (fe)			-	-
BE 02	Trockner 1	L03 Brüden	Zwischenprodukt	g	-	-	7125 m³/h			-	-
BE 02	Trockner 2	L03 Brüden	Zwischenprodukt	g	-	-	7125 m³/h			-	-
BE 03	Kessel	D01 Frischdampf	Zwischenprodukt	g	-	-	13 Mg/h			-	-
BE 06.06	-	W01 Trinkwasser	Einsatzstoff	fl	-	-	20 m³/h			-	-
BE 05	Ammoniakwäscher	W02 Betriebswasser	Zwischenprodukt	fl	-	-	0,6 m³/h			-	-
BE 06.03	Betriebswasser/wasseraufbereitung	W02 Betriebswasser	Zwischenprodukt	fl	20	-	8 m³/h			-	-
BE 06.03	Wasseraufbereitung	W03 VE-Wasser	Zwischenprodukt	fl	-	-	8 m³/h			-	-

Stoff-Übersicht

1 Anlagenbezeichnung		Stoff-Übersicht								8 Angabe der Abfallschlüsselnummer (AVV) bei eingesetzten Abfällen	9 CAS-Nr.	10 H-Sätze
		2 Bezeichnung Stoffname oder Gemisch	3 Verwendung als...	4 Aggregatzustände	5 max. Lagermenge in t oder m³ (entsprechend Anhang 1 der 4. BImSchV)		6 Verbrauch bzw. Durchsatz in m³/h, kg/h, t/a (Nominal)	7 Zusammensetzung				
Betriebs-einheit	Anlage				Maximal vorhandene Menge in Mg (HBV-Anlagen)	Maximal vorhandene Menge in Mg (LAU-Anlagen)		Komponente	[Gew.-%] [Vol.-%]			
		BE 04	Wasser-Dampf-Kreislauf/Speisepumpen	W04 Speisewasser			Zwischenprodukt			fl	21	-
BE 04	Wasser-Dampf-Kreislauf	W05 Kondensat	Zwischenprodukt	fl	13	-	17 Mg/h			-	-	
-	-	W06 Löschwasser Feuerlöschbecken	-	fl	-	-	bei Bedarf			-	-	
BE 06.06	-	AW01 Sanitäres Abwasser	Abwasser	fl	-	-	6 m³/h			-	-	
BE 02	Brüdenkondensator 1	AW02 Brüdenkondensat	Zwischenprodukt	fl	8	-	-			-	-	
BE 02	Brüdenkondensator 2	AW02 Brüdenkondensat	Zwischenprodukt	fl	8	-	-			-	-	
BE 06.01	Rohkondensatbehälter	AW02 Brüdenkondensat	Zwischenprodukt	fl	170	-	5,5 m³/h			-	-	
BE 05	Ammoniakwäscher	AW03 Abschlammung Ammoniakwäscher	Zwischenprodukt	fl	0,2	-	0,25 m³/h			-	-	
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	AW04 Filtrat	Zwischenprodukt	fl	21	-	5,75 m³/h			-	-	
BE 06.01	Retentatbehälter	AW05 Retentat	Abfall	fl	210	-	1,1 m³/h			-	-	
BE 06.01	Brüdenkondensatbehandlung	AW06 Reinkondensat	Abwasser	fl	13	-	4,65 m³/h			-	-	
BE 04	Abgaskondensator Pufferbehälter	AW07 Abgaskondensat	Abwasser	fl	10	-	6,4 m³/h			-	-	
BE 06.03	Abwasser/ Wasseraufbereitung	AW08 Abwasser VE-Wasseranlage	Abwasser	fl	10	-	0,5 m³/h			-	-	
BE 03	Ablässentspanner/Abschlammung	AW09 Abwasser Ablässentspanner	Abwasesr	fl	2,0	-	0,4 m³/h			-	-	
BE 06.02	Kühlkreis	AW10 Abwasser Kühlwassersystem	Abwasser	fl	-	-	1,5 m³/h			-	-	
BE 03	Speisewasser- & Kondensatsystem	AW11 Abwasser Dosierstation und Probenahme	Abwasser	fl	-	-	0,2 m³/h			-	-	
BE 02	Brüdennotablass	AW12 Abwasser Brüdennotablass	Abwasser	fl	-	-	5,5 m³/h			-	-	
-	-	AW13 Rinnenabwasser	Abwasser	fl	-	-	1 m³/h			-	-	
BE 06.06	Wasserver- und Entsorgung/ Absetzbecken	AW14 Abwasser KSVA	Abwasser	fl	42	-	10 m³/h			-	-	
BE 05	Abgaskanäle + Schornstein KSVA	AW15 Kondensatableitung Schornstein	Abwasser	fl	-	-	0,5 Mg/h			-	-	
BE 06.06	-	AW16 Regen- und Löschwasser Verkehrsflächen	Abwasser	fl	270	-	-			-	-	
BE 06.04	Druckluftherzeugung	AW18 Ölfreies Prozesswasser	Abwasser	fl	-	-	15 kg/h			-	-	
BE 05	Schornstein	E01 Abgas	-	g	-	-	23300 m³/h i.N.tr.			-	-	
BE 01	Bunkerstillstandsentlüftung	E02 Abluft Bunkerstillstandsentlüftung	-	g	-	-	20000 m³/h i.N.tr.			-	-	
BE 01	Bunkerstillstandsentlüftung (Notbetrieb)	E03 Abluft Bunkerstillstandsentlüftung (nur im nicht bestimmungsgemäßen Betrieb)	-	g	-	-	60000 m³/h i.N.tr.			-	-	
BE 06.08	Netzersatzaggregat	E04 Abgas Netzersatzaggregat	-	g	-	-	8500 m³/h i.N.tr.			-	-	
BE 06.05	Staubsaugeranlage	E05 Abluft Staubsaugeranlage	-	g	-	-	1100 m³/h			-	-	
BE 03	Wirbelschichtofen	E06 Abluft Sandsilo	-	g	-	-	40 m³/h i.N.tr.			-	-	
BE 05	Silobereich Abgasreinigung	E07 Abluft Silobereich	-	g	-	-	1000 m³/h i.N.tr.			-	-	
BE 06.01	Verdr. Förderluft aus Behältern BKB	E08 Abluft Brüdenkondensatbehandlung	-	g	-	-	10 m³/h i.N.tr.			-	-	