

11.1 Beschreibung wassergefährdender Stoffe/Gemische, mit denen umgegangen wird
--

(Sicherheitsdatenblätter sind in Abschnitt 3.5.1 beizufügen)

BE Nr.	Bezeichnung des Stoffes/Gemisches	Aggregatzustand gem. § 2 (5) - (7) AwSV	Art des Umganges gem. § 2 (20) - (27) AwSV	Dichte [g/cm ³]	Wassergefährdungsklass e (WGK) nach AwSV	Selbsteinstufung nach AwSV
1	2	3	4	5	6	7
01	Black Mass, getrocknet / Gemisch	fest	Lagern	1-1,3		3
01	Black Mass Output, pyrolysiert / Gemisch	fest	Lagern	1-1,3		3
01	Fehlchargen NCM / Gemisch	fest	Lagern	1,5-2,4		3
01	Fehlchargen NCM pCAM / Gemisch	fest	Lagern	1,5-2,4		3
01	Filterstaub NCM pCAM + NCM / Gemisch	fest	Lagern	1,2-2,2		3
01	Verbrauchtes Filtermaterial NCM / Gemisch	fest	Lagern	Anhaftungen		3
01	Produktbehaftete Sagger / Gemisch	fest	Lagern	Anhaftungen		3
01	Module, thermisch behandelt / Gemisch	fest	Lagern	gekapseltes Bauteil		3
01	Zellen ohne Elektrolyt / Gemisch	fest	Lagern	gekapseltes Bauteil		3
01	Zellen ohne Elektrolyt mit Hülle / Gemisch	fest	Lagern	gekapseltes Bauteil		3
01	Kathodenfolien / Gemisch	fest	Lagern	0,3		3
01	Mischfraktion 1 / Gemisch	fest	Lagern	8		3
01	Mischfraktion 2 / Gemisch	fest	Lagern	8		3

Antragsteller: BASF Schwarzheide GmbH

Aktenzeichen: Lageranlage für Abfälle aus dem Batterierecycling und der CAM- Produkt...

Erstelldatum: 21.02.2024 Version: 1 Erstellt mit: ELiA-2.8-b4

11.3 Anlagen zum Lagern fester wassergefährdender Stoffe/Gemische

BE	Name/ Bezeichnung des Lagers lt. Plan	Bezeichnung der gelagerten Stoffe	Gefähr- dungs- stufe gem. § 39 AwSV	Lager- menge [kg]	Art der Lagerung	Verpackungs- material	Schutz vor Witterungsein- flüssen und versehentlicher Beschädigung gem. DWA-A 779	Bauausführungen der Bodenfläche gemäß DWA-A 779
1	2	3	4	5	6	7	8	9
01	L01	Black Mass, getrocknet / Gemisch	Stufe D	max 4000.000	verpackte Lagerung	staubdichte BigBags	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)
01	L01	Black Mass Output, pyrolysiert / Gemisch	Stufe D	max 4000.000	verpackte Lagerung	staubdichte BigBags	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)
01	L01	Fehlchargen NCM / Gemisch	Stufe D	max 1000.000	verpackte Lagerung	staubdichte BigBags	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)
01	L01	Fehlchargen NCM pCAM / Gemisch	Stufe D	max 500.000	verpackte Lagerung	staubdichte BigBags	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)
01	L01	Filterstaub NCM pCAM + NCM / Gemisch	Stufe D	max 500.000	verpackte Lagerung	Metallfässer	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)
01	L01	Verbrauchtes Filtermaterial NCM / Gemisch	Stufe D	max 200000	verpackte Lagerung	staubdichte BigBags	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)
01	L01	Produktbehaftete Sagger / Gemisch	Stufe D	max 200000	verpackte Lagerung	staubdichte BigBags	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)
01	L01	Module, thermisch behandelt / Gemisch	Stufe D	max 2000000	verpackte Lagerung	gekapseltes Bauteil in Boxen	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)
01	L01	Zellen ohne Elektrolyt / Gemisch	Stufe D	max 2000000	verpackte Lagerung	gekapseltes Bauteil in Boxen	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)
01	L01	Zellen ohne Elektrolyt mit Hülle / Gemisch	Stufe D	max 2000000	verpackte Lagerung	gekapseltes Bauteil in Boxen	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)

Antragsteller: BASF Schwarzheide GmbH

Aktenzeichen: Lageranlage für Abfälle aus dem Batterierecycling und der CAM- Produkt...

Erstelldatum: 21.02.2024 Version: 1 Erstellt mit: ELiA-2.8-b4

BE	Name/ Bezeichnung des Lagers lt. Plan	Bezeichnung der gelagerten Stoffe	Gefähr- dungs- stufe gem. § 39 AwSV	Lager- menge [kg]	Art der Lagerung	Verpackungs- material	Schutz vor Witterungsein- flüssen und versehentlicher Beschädigung gem. DWA-A 779	Bauausführungen der Bodenfläche gemäß DWA-A 779
1	2	3	4	5	6	7	8	9
01	L01	Kathodenfolien / Gemisch	Stufe D	max 500000	verpackte Lagerung	staubdichte Embalage	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)
01	L01	Mischfraktion 1 / Gemisch	Stufe D	max 2000000	verpackte Lagerung	staubdichte Embalage	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)
01	L01	Mischfraktion 2 / Gemisch	Stufe D	max 2000000	verpackte Lagerung	staubdichte Embalage	überdachte Lagerhalle	Stahlbeton (B25)

Antragsteller: BASF Schwarzheide GmbH

Aktenzeichen: Lageranlage für Abfälle aus dem Batterierecycling und der CAM- Produkt...

Erstelldatum: 21.02.2024 Version: 1 Erstellt mit: ELiA-2.8-b4

**11.7 Anlagen zur Zurückhaltung von mit wassergefährdenden Stoffen/Gemischen
verunreinigtem Löschwasser (Löschwasser-Rückhalteeinrichtungen)**

Dieses Formular ist für jede Löschwasser-Rückhalteeinrichtung auszufüllen!

1. Bezeichnung der Löschwasser-Rückhalteeinrichtungen lt. Lageplan: L01 Lager

2. Nr./ Bezeichnung der Anlagen, Anlagenteile und Betriebseinheiten, aus denen das Löschwasser zurückgehalten werden soll:

- 01

3. Dient die Löschwasser-Rückhalteeinrichtung gleichzeitig als Auffangraum für wassergefährdende Flüssigkeiten?

- Ja für welche Stoffe (Bezeichnung der wassergefährdenden Stoffe nach Formular 11.1):
aus welcher Lager- oder HBV-Anlage:

Nein

4. Art der Löschwasser-Rückhalteeinrichtung:

- Auffangraum (Torschwelle, Aufkantung)
 Separates Auffangbecken
 Betriebliche Abwasseranlage

5. Maximal zu berücksichtigende Löschwassermenge: 300 m³

Erläuterung der Berechnung:

Das Volumen ergibt sich aus einem Löschangriff der Werkfeuerwehr mit max. 10.000 l/min über 30 min.
(Bezug auf VCI-Leitfaden zur LW-Rückhaltung)

6. Wurde die Ermittlung des erforderlichen Löschwasser-Rückhaltevolumens mit der Feuerwehr oder einem Brandschutzingenieur abgestimmt?

Ja Nein

7. Ausführung der Löschwasser-Rückhalteeinrichtung

Volumen: 300 m³
 Baustoff: Hallenboden aus Stahlbeton und Löschwasserbarrieren
 Ausbildung: offen (Ableitung des Niederschlagswassers ist zu erläutern)
 geschlossen

Erläuterung:

siehe Kap. 11.8 Erläuterungsbericht

8. Verbindungsleitungen zwischen Auffangraum und Löschwasser-Rückhalteeinrichtung vorhanden?

- Ja Oberirdisch
 Unterirdisch/mit unterirdischen oder nicht einsehbaren Anlagenteilen
 Verbindungselement:

Länge der Leitung: m

Werkstoff der Leitung:

Nein

Sonstige Angaben und Erläuterungen:

11.8 Sonstiges

siehe Erläuterungsbericht und Anlage

Anlagen:

- Erläuterung Kap.11 Lager_D266_Rev.01.pdf
- Anlagenkataster_D266_2024-01-18_Rev.01.pdf

Kapitel 11 – Umgang mit wassergefährdenden Stoffen

11.0 Erläuterungsbericht

In der Halle D266 ist die Lagerung von Abfällen aus dem Batterie-Recycling und der CAM-Produktion geplant. Es wird eine Lageranlage samt Be- und Entladebereich mit einer Gesamtlagermenge von 4.500 t ausgewiesen. Die Feststoffe sind der WGK 3 zugeordnet, wodurch sich eine Gefährdungsstufe D für das Lager ergibt. Eine tabellarische Übersicht der nach AwSV abgegrenzten Anlagen befindet sich in der Anlage.

Da es sich um eine reine Lageranlage (BE01, L01) mit zugehörigem Be- und Entladebereich handelt, sind keine HBV-Anlagen oder Abfüllstellen ausgewiesen.

Die Lagerung erfolgt im gesamten Gebäudebereich D266 (vgl. Aufstellungsplan, Kapitel 3.6). Die BigBags, Metallfässer und sonstige staubdichte Embalagen auf Paletten werden mittels Gabelstapler be- und entladen

Da nur feste Stoffe in für den Transport zugelassenen Behältnissen be-, entladen und gelagert werden, entfallen nach AwSV §26 Abs.1 die Anforderungen an die Produktrückhaltung.

Die Löschwasserrückhaltung wird über die gesamte Hallenfläche (Ausführung des Hallenbodens in Stahlbeton (B25)) und den Einsatz von Löschwasserbarrieren (mit 15 cm Höhe) an den Toren sichergestellt. Es wurde eine erforderliche Löschwassermenge von 300 m³ ermittelt, die aufgrund der großen Grundfläche (A = 2.697 m²) der Halle problemlos aufgefangen werden kann.

Die Überprüfung der Zusammenlagerung der Stoffe in den ausgewiesenen Lageranlagen ist erfolgt. Die gemeinsame Lagerung ist zulässig.

Weitere Erläuterungen sind in der Betriebsbeschreibung, Kapitel 3 enthalten.

Anlagen:

- Übersicht AwSV-Anlagen D266 Rev.01 (2 Seiten)

Lageranlage für Abfälle aus dem Batterie-Recycling und der CAM-Produktion D266

Liste der LAU-Anlagen

Bau-Nr.	Anlage (Betriebs-einheit)	Bezeichnung der Anlage	Stoffe	WGK	maßgebendes Volumen (m³)	GS	Bemerkungen	Bauart Tasse/ Auffangraum	Auffangraum / Rückhaltevolumen
D266	L01 (BE01)	Lageranlage	1. Black Mass (BM) - BM pyrolysiert - BM getrocknet 2. Input BM-Produktion - Module, thermisch behandelt - Zellen ohne Elektrolyte - Kathodenfolien - Anodenfolien 3. Output BM-Produktion - Mischfraktionen 4. CAM-Abfälle - CAM nicht normgerecht - pCAM nicht normgerecht - Filterstaub aus der pCAM-Produktion - Verbrauchtes Filtermaterial mit Produktanhaftungen - Produktbehaftete Sagger	3	4.500 t (ca. 3.750 m³)	D	Feststoffe in staubdichten BigBags bzw. in Metallfässern Module und Zellen in verschlossenen Kunststoff-Palettenboxen (Paloxen) Technische Materialien staubdicht in Stretchfolien verpackt	nicht erforderlich	vorhandenes Löschwasser-Rückhaltevolumen ca. 400 m³ - Ergibt sich aus der Fläche 2.697 m² und der Mindesthöhe der Löschwasserbarrieren 15 cm - Das Rückhaltevolumen ist damit größer, als nach Pkt.5.1 Muster-Industriebau-RL - MindBauRL 106 m³/h Löschwasser über 2 Std.

Lageranlage für Abfälle aus dem Batterie-Recycling und der CAM-Produktion D266

Liste der HBV- Anlagen

Bau-Nr.	Anlage (Betriebs- einheit)	Bezeichnung der Anlage	Technol. Nr.	Stoffe	WGK	maßgebendes Volumen (m³)	GS	Bemerkungen	Auffangraum / Rückhaltevolumen
<i>keine HBV-Anlage(n)</i>									