

Vorwort

In der Galvanik, nur für Buntmetalle, werden Werkstücke und Produkte mit einer Nickel- oder Chrom-Oberfläche versehen.

In der Galvanotechnik wird das Ziel des sparsamen Umgangs mit Rohstoffen und Energien durch den Auftrag funktionaler Schichten im wenigen- μm -Bereich erreicht.

Die Galvanikanlage ist 1992 von der Firma Friedrich Grohe in Herzberg neu geplant und gebaut worden.

2007 hat die B&E Holding (Siedle) die Galvanik übernommen und bis 2016 fortgeführt.

Ab 2017 hat die OFB Kimax GmbH die Weiterführung der Anlage übernommen.

Geplant ist nun der Neubau einer komplexen Handgalvanik in der bestehenden Montagehalle für die Verchromung von Artikeln aus Stahl, Zinkdruckguss und Aluminium.

Mit dieser Anlage kann ein komplett neues Kundensegment bedient werden.

Beschreibung Bestandsgalvanik

Das Verfahren der Metallveredelung wird vor allem bei hochwertigen und anspruchsvollen Oberflächen wie Zierleisten, Armaturen oder Profilen eingesetzt. Durch die dreidimensionale Teilebewegung im Galvanikbad können wir ein optimales Beschichtungsergebnis gewährleisten. Für einfachere Artikel haben wir Standardgestelle, für komplexere Teile können wir zeitnah Gestelle für unsere Galvanik anfertigen lassen.

Vernickeln

Nickel ist von hoher Härte und chemischer Beständigkeit. Neben seiner dekorativen und technischen Funktion dienen Nickelüberzüge auch dem Korrosionsschutz.

Die Nickelschicht wird bei der OFB Oberflächenbearbeitung Kimax GmbH galvanotechnisch erzeugt, d.h. der Artikel wird in einen Elektrolyten getaucht und durch eine elektrische Spannung wird auf der Oberfläche ein Nickelüberzug abgeschieden.

Verchromen

Grundsätzlich muss vor dem Verchromen erst vernickelt werden.

Durch das Verchromen erhält der Artikel eine dekorative Optik. Doch auch hier spielen Härte, Korrosionsbeständigkeit und Säurefestigkeit eine wichtige Rolle.

Die Chromschicht bei der Glanzverchromung ist wesentlich dünner als die Nickelschicht und wird ebenfalls durch Elektrolyte und elektrische Spannung erzeugt.

Wir fertigen und stellen nach den Vorgaben der Kunden her:

- Galvanische Oberflächenveredelung aus Nickel und / oder Chrom auf Kupfer oder Messingteilen
 - auf Guss- und Warmpressteilen
 - auf gedrehten Oberflächen
 - auf diamantierten, geschliffenen oder rohen Oberflächen
- Erstmuster, Musterserien und Nullserien als Erprobung für die Serienfertigung
- Tests von Beschichtungen wie
 - Schichtdickenprotokoll
 - Prüfberichte
 - Kesternichtest
 - Salzsprühnebeltest
 - Feiltest
 - Schocktemperaturtest
 - Reinigertest

- Haftungstest im Ofen
- Chromrückstände
- Wir reinigen und entfetten vor dem Verchromen die Ware im Ultraschallbad

Geplante Erweiterung: Handgalvanik

Durch den Bau der Handgalvanik können wir Stahl-, Zinkdruckguss- und Aluminiumteile veredeln. Wir erschaffen durch die neue Handgalvanik dicke Kupferschichten, welche wir dann auf Hochglanz polieren und weiter veredeln können. Die bestehende Galvanik kann zum jetzigen Zeitpunkt ausschließlich Unternehmen und Firmen bedienen. Aufgrund dessen, dass die Anfrage / Nachfrage privater Kunden in der Vergangenheit enorm gestiegen ist, und das deutschlandweit, soll der Bau der Handgalvanik in absehbarer Zeit erfolgen, damit auch Kleinstaufträge von Privatkunden oder Firmen bedient werden können. Weiterhin ist auch geplant, die Aufarbeitung von alten originalen Gebrauchtteilen mit anzubieten

Durch unsere ideale Lage in Brandenburg können wir mit unserer Galvanik/Galvanotechnik kurzfristig und unkompliziert Betriebe in den Ballungsgebieten Berlin, Dresden und Leipzig bedienen.